

大判インクジェットプリンター

## SC-T3150X

# 操作ガイド

本機の使い方やよく使われる機能を抜粋しました。 使い方の詳細は『ユーザーズガイド』(オンラインマニュ アル)をご覧ください。

ホーム画面の操作	.2
印刷までの流れ	.4
CAD図面の印刷	.6
横断幕/垂れ幕印刷	.8
定形外サイズで印刷	.10
訪問先での印刷	.12



ホーム画面は、本機の電源を入れたときに表示される画面です。 ホーム画面で行える操作は以下の通りです。



「〜 □ ロール紙セット時に押すと…	「… ロール紙未セット時に押すと…
<ul> <li>● ロール紙</li> <li>■ 取り外し</li> <li>■ 用紙送り/カット</li> <li>■ 用紙調整</li> <li>■ 用紙の詳細設定</li> <li>● ●</li> </ul>	図しる 単原紙カバーとロール紙カバーを開けます。
コール紙の交換などができます。	ロール紙セットの手順が表示されます。
通知されたお知らせの件物をテレブい	
通知されたお知らせの件数を示してい 消耗品の残量が少なくなったときなど、通知	<b>)ます。</b> かあるときにバッジで件数を示しています。
通知されたお知らせの件数を示してい 消耗品の残量が少なくなったときなど、通知 かかわすと 「「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」	し、 アレルロ ビンド・シント から えんがこ そくび シン います。 いがあるときにバッジで件数を示しています。 パンク残量を更新する時期が近付いています。 プリンターの状態を良好に保つために充分にインクが 補充された状態でお使いください。



## 印刷までの流れ

用紙セットから印刷までの作業の流れを説明します。 良好な印刷品質を得るために、作業の流れを理解してください。





#### 

## CAD図面の印刷

CAD図面やGIS 図面は、用途に応じてどちらかの方法で印刷してください。

## プリンタードライバーで印刷

建物の外観図などのCAD図面を高画質で印刷したいときに 適しています。



#### !重要

線や部品が正しく印刷されないときは、HP-GL/2またはHP RTLで印刷してください。

ここではAutoCAD 2018を例に説明します。



[印刷] をクリックします。





[プリンタ/プロッタ] で本機を選択して [プロパティ] をクリックします。

ページ語 中				
ページ設定 名前(A): <なし>			•	追加(.)
プリンタ/プロッタ				
名前(M): 置 EPSON SC-XXXXXX Series.pc	3		•	プロパティ(R)
ブロッタ: EPSON XXXXXXX Series - Windows	システム ド	ライバ – by		
場所: LPT1:				-8
説明:				E H
ファイルへ出力(F)				<i></i> ī
用紙サイズ(Z)			印度	列部数(B):
以前の用紙サイズ (594.00 x 841.00 ミリメートル)		-		1
印刷領域	印刷尺	₿.		
印刷対象(W):	日用組	ほにフィット(1)		
	尺度	1:1		
レイアウト・				
レイアウト • 印刷オフセット (基準は印刷可能領域)		1	Ξ	リメートル・
レイアウト・ 印刷オフセット(基準は印刷可能領域) X: <sup>-330</sup> ミリメートル 印刷の中心(C)		1	三 長	リメートル ・ さの単位(N)
レイアウト・ 印刷オフセット(基準は印刷可能領域) X: <sup>-3,80</sup> Y: <sup>-3,35</sup> ミリメートル 印刷の中心(C)		1 1 一線の2	ミ 長 たさの)	リメートル - さの単位(N) 尺度を有効(L)

3

[カスタムプロパティ] をクリックします。

● 標準用紙サイ ● 用紙サイズを ● プロッタの位置 オロッタの位置 カスタム ダイアログにアクセン	(ズを修正 27ルタ ◎ ************************************
	デバイス ドライバ固有のユーザ インタフェース にアクセスするには、次のボタンをクリックしてく ださい。 カスタム プロパティ(C)…
読み込み(l)	名前を付けて保存(S) 既定(D) OK キャンセル ヘルプ(H)

本機のプリンタードライバー画面が表示されます。

4

#### [基本設定] で [CAD/線画] を選択します。

#### <u>Windows</u>

● EPSON SC-XXXX ● 本設定 し アウト	Seriesのプロパティ 拡張設定 ユーティリティー		×
お死に入り	現在の設定	~	
厚積サイズ ↓ 出カサイズ	A4 210 x 297 mm 原結サイズと同じ A4 210 x 297 mm	<u>実更</u> ↓ ユーザー用紙設定	A
応統方法 ロール紙幅 用紙種類 印刷品質 (印刷目的	ロール紙 38 インチ (918 mm) プリンターの映画に従う 20 然見して この小線画 GAO小線画 GL GAO の場面 によって 20 開し の 5 開し 5 同し 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の 5 の	(4480支防)(単 (4480支防)(単)	用ic 位 18 用ic 位 18 用ic 位 18 Hic 19 18 Hic 19 18
約期間を定こ戻	ポスター/文書 (風) ポスター(写真)パース図 す 設定一覧	、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	示 ロボスターレイアウトに記載 OK キャンセル ヘルブ

#### <u>Mac</u>



## HP-GL/2またはHP RTLで印刷

地図や設計図などのCAD図面やGIS図面を印刷したいとき に適しています。



本機はHP-GL/2(HP Designjet 750C基準)とHP RTLに対応したアプリケーションソフトで印刷できます。

給紙方法はロール紙、印刷品質は標準でメーカー設定されています。変更するときは、以下の作業の前に本機のメ ニューで設定します。

ここではAutoCAD 2018を例に説明します。

1

[印刷] をクリックします。





[プリンタ/プロッタ] で、プロッターを設定します。

お使いの機種により、以下に設定します。 SC-T3150X: HP Designiet 750C C3195A



#### □印刷されないとき・文字化けするとき

本機のメニューで以下の通り設定します。 [設定] - [本体設定] - [プリンター設定] - [印刷言語] -[USBから印刷] (または [ネットワークから印刷]) - [HP-GL2]

プリンタードライバーから印刷をするときは、[HP-GL2] から [Auto] に戻してください。

□単票紙に印刷したいとき・印刷品質を変更したいとき

本機のメニューから目的に合った設定を選択します。 [設定] - [本体設定] - [プリンター設定] - [外部機器(PC) 印刷設定]

#### コペン幅やペン色を変更したいとき

本機のメニューから目的に合った設定を選択します。 [設定] - [本体設定] - [プリンター設定] - [HP-GL/2 固有 印刷設定]

#### コオーバーサイズで印刷したいとき

原稿サイズよりも大きな用紙をセットし、本機のメニューで以下の通り設定します。 [設定] - [本体設定] - [プリンター設定] - [外部機器 (PC) 印刷設定] - [ページ余白設定] - [オーバーサイズ]



定形サイズで作成した原稿を、横断幕や垂れ幕用に拡大印刷 する方法を説明します。

#### <u>横断幕や垂れ幕を印刷する流れ</u>

アプリケーションソフトで原稿を作成する\*



#### プリンタードライバーで拡大方法を選択する



印刷する

\*定形外サイズの原稿を作成するときは以下をご覧ください。 *C*了「定形外サイズで印刷」 10 ページ

### ロール紙幅に合わせて印刷



[出力サイズ] で [ロール紙幅に合わせる] を選択し、ロール紙幅に短辺を合わせるか、長辺を合わせるか選択します。

#### <u>Windows</u>

お気に入り	現在の設定	$\sim$	
Weens /		**	A
$\downarrow$	原稿サイズと同じ	Ŷ	·
出力サイズ	✓ 原稿サイズと同じ		C
	ロール紙幅に合わせる	ロール紙幅を短辺に	70 0 0
给纸方法	出力サイズに合わせる	ロール紙幅を長辺に	50
1010(77)00	<b>その他</b>		
- Alexandrian		-	
用紙種類	プリンターの設定に従う	~	
		信報區を取引導	用紙種類
印刷品質	☑ 簡易設定		用紙残量
印刷目的	標準	^	-
3	CAD/線画 [黒]	□ 最高品質で	印刷する
A8	CAD/線画 CAD/線画 (モノウロ2時間)		
	GIS [#]		
<u>≡</u> •••	GIS		
	ポスター/文書 [黒]		
	ポフカー(写表)(パーフ回)	<b>U</b>	

#### Mac



### 出力サイズに合わせて印刷



[出力サイズ] で[出力サイズに合わせる] を選択し、出力 サイズを選択します。

### サイズを指定して印刷



[出力サイズ] で [サイズを指定する] を選択し、出力サイ ズまたは倍率を入力します。

#### Windows



#### Mac



#### Windows



#### <u>Mac</u>



## 定形外サイズで印刷

横断幕や正方形などの定形外サイズの原稿作成から印刷まで の作業を説明します。

#### <u>定形外サイズで印刷するときの流れ</u>



原稿を作成する



拡大印刷する

ここでは24インチ(610 mm)のロール紙幅に合せた横断 幕を作るために、出力サイズの約1/3の縮尺の用紙サイズ で原稿を作成してから、拡大印刷する方法を説明します。





出力サイズ

610 mm

\*設定できる用紙サイズは以下の通りです。 用紙幅:89 mm~最大印字幅 用紙長さ:127~18,000 mm (Windows) 高さ:127~15,240 mm (Mac)

### 用紙サイズを登録・選択する

#### <u>Windows</u>



アプリケーションソフトを起動して、[ファイル] メニューの[印刷] または [プリント] をクリックします。



[基本設定] 画面で [ユーザー用紙設定] をクリッ クします。

SC-XXXSeries/J/	U/\71			×
1 アウト 拡張設計	定 ユーティリティー			
利用なの設	贫定	V		1
イズ A4 210 ×	297 mm	<b>支更</b>	. <u>A</u>	
原稿サイ	(ズと同じ	~		
イズ A4 210 x	: 297 mm	ユーザー用紙設定	1	10
	1 アウト 拡張設 現在の加 イズ A4 210× 一 存着サー イズ A4 210×	アクト 拡張設定 ユーディリティー           パメー 株式 設定 ユーディリティー           パメー 株 210 x 297 mm           原始サイズと向じ           パメー 林4 210 x 297 mm	アウト は張設定 ユーティリティー           リウト は張設定 ユーティリティー           (1)         現在の設定           イズ         A4 210 × 297 mm           原転号イズと同じ         >           (ズ         A4 210 × 297 mm           (ズ         A4 210 × 297 mm           (ズ         A4 210 × 297 mm           (ズ         A4 210 × 297 mm	アウト 接張設定 ユーティリティー           ソウト 接張設定 ユーティリティー           (1) 現在の設定           (ズ At 210 x 297 mm           (ズ At 210 x 297 mm           (ズ At 210 x 297 mm           (ズ At 210 x 297 mm

3

[ユーザー定義用紙サイズ]画面で以下を入力し ます。

[保存]をクリックして、[OK]をクリックすると登録 が完了します。





#### 登録した用紙サイズを選択します。

#### 例)Microsoft Word 2016

E ·	<del>ა</del> თ	÷				
ファイル	<u>_</u> _	挿入	デザイン	レイアウト	参考	資料
		ŝ 🖸				
文字列の 方向 ~	余白 印刷 * 向記	別の サイズ き 、 、 、	設組み	bc ハイフネーシ	י גבע	原稿用 設定
	_	ページ設	定		5	原稿用

[印刷の向き]: 横] [サイズ]: [横断幕]

登録した用紙サイズが表示されないときは、アプリケーションソフトの対応用紙サイズを確認してください。

#### <u>Mac</u>



アプリケーションソフトを起動して、[ページ設定] をクリックします。

アプリケーションソフトによって、[ページ設定]が表示されないときは、[プリント]を選択します。

2

3

[方向]で ⊵ を選択して、[用紙サイズ]で [カ スタムサイズを管理]を選択します。

	ページ設定
	ページ属性
対象プリンタ:	EPSON SC-XXXXX
	EPSON SC-XXXXX Series
用紙サイズ:	A4 🗘
	210 x 297 mm
方向:	
拡大縮小:	100%

#### 用紙サイズを以下の順で登録します。

②で用紙サイズ名を横断幕と入力します。
 ③でプリンター名を選択します。
 [OK]をクリックすると登録が完了します。



原稿を作成する

原稿を作成します。

### 拡大印刷する

24インチロール紙をセットして、ロール紙幅に合せて拡大印刷します。

拡大印刷については、以下をご覧ください。 ∠3 「横断幕/垂れ幕印刷」 8 ページ

## 訪問先での印刷

無線LANルーター(アクセスポイント)がない環境での印 刷方法を説明します。

### Wi-Fi Directで接続して印刷

訪問先などで有線LAN接続や無線LAN接続ができないときは、Wi-Fi Directでお使いの機器と本機を接続します。

ホーム画面で 🋜 🗊を押します。





1

#### [Wi-Fi Direct] を押します。



以降は画面の指示に従ってください。



印刷方法は『ユーザーズガイド』(オンラインマニュアル) をご覧ください。



MEMO

#### マークの意味

!重要	必ず守っていただきたい内容を記載してい ます。この内容を無視して誤った取り扱い をすると、製品の故障や、動作不良の原因 になる可能性があります。
ß	関連した内容の参照ページを示していま す。
[xxxxxx]	操作パネルやコンピューターの画面に表示 される文字列やボタンは[] で囲んで示し

#### 掲載画面

- 本書の画面は実際の画面と多少異なる場合があります。また、OSの違いや使用環境によっても異なる画面となる場合がありますので、ご注意ください。
- 本書に掲載するWindowsの画面は、特に指定がない限り Windows 10の画面を使用しています。
- 本書に掲載するMacの画面は、特に指定がない限り macOS Sierraの画面を使用しています。

ます。

#### 掲載イラスト

本書では、特に記載がない限りSC-T3150Nのイラストを 掲載しています。

#### 商標

「EPSON」、「EPSON EXCEED YOUR VISION」、 「EXCEED YOUR VISION」はセイコーエプソン株式会社 の登録商標または商標です。

Mac、macOSは米国およびその他の国で登録された Apple Inc. の商標です。

Microsoft, Windows, Windows Vista は、米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標で す。

AutoCADは、米国および/またはその他の国々における、 Autodesk, Inc.、その子会社、関連会社の登録商標または 商標です。

その他の製品名は各社の商標または登録商標です。

#### ご注意

本書の内容の一部または全部を無断転載することを禁止します。

- ・本書の内容は将来予告なしに変更することがあります。
- 本書の内容にご不明な点や誤り、記載漏れなど、お気付きの点がありましたら弊社までご連絡ください。
- 運用した結果の影響については前項に関わらず責任を負い かねますのでご了承ください。
- ・本製品が、本書の記載に従わずに取り扱われたり、不適当 に使用されたり、弊社および弊社指定以外の、第三者に よって修理や変更されたことなどに起因して生じた障害等 の責任は負いかねますのでご了承ください。

#### ●エプソンのウェブサイト epson.jp

各種製品情報・ドライバー類の提供、サポート案内等のさまざまな情報を満載したエブソンのウェブサイトです。 129-131 エブソンなら購入後も安心。皆様からのお問い合わせの多い内容をFAQとして掲載しております。ぜひご活用ください。 FAQ epson.jp/faq/

●製品に関するご質問・ご相談先(エプソンインフォメーションセンター) 製品に関するご質問・ご相談に電話でお答えします。

#### 050-3155-8066

◎上記電話番号をご利用できない場合は、042-585-8582へお問い合わせください。

#### ●修理品送付・持ち込み依頼先 \*一部対象外機種がございます。詳しくは下記のエブソンのウェブサイトでご確認ください。

お買い上げの販売店様へお持ち込みいただくか、下記修理センターまで送付願います。

拠 点 名	所在地	電話番号
札幌修理センター	〒003-0021 札幌市白石区栄通4-2-7 エプソンサービス(株)	011-805-2886
松本修理センター	〒390-0863 松本市白板2-4-14 エプソンサービス(株)	050-3155-7110
鳥取修理センター	〒689-1121 鳥取市南栄町26-1 エプソンリペア(株)	050-3155-7140
沖縄修理センター	〒900-0027 那覇市山下町5-21 グリーンビル山下町2F エプソンサービス(株)	098-852-1420

\*修理について詳しくは、エプソンのウェブサイト epson.jp/support/ でご確認ください。

◎上記電話番号をご利用できない場合は、下記の電話番号へお問い合わせください。

・松本修理センター:0263-86-7660 ・鳥取修理センター:0857-77-2202

#### ●引取修理サービス(ドアtoドアサービス)に関するお問い合わせ先

\*一部対象外機種がございます。詳しくは下記のエブソンのウェブサイトでご確認ください。 引取修理サービス(ドアtoドアサービス)とはお客様のご希望日に、ご指定の場所へ、指定業者が修理品をお引取りにお伺いし、

修理完了後弊社からご自宅へお届けする有償サービスです。\*梱包は業者が行います。

#### 050-3155-7150

●修理に関するお問い合わせ・出張修理・保守契約のお申し込み先(エプソンサービスコールセンター)

#### 050-3155-8600

◎上記電話番号をご利用できない場合は、042-511-2949へお問い合わせください。

#### ●ショールーム

詳細はウェブサイト epson.jp/showroom/ でご確認ください。

#### MyEPSON

エプソン製品をご愛用の方も、お持ちでない方も、エプソンに興味をお持ちの方への会員制情報提供サービスです。お客様にピッタリの おすすめ最新情報をお届けしたり、プリンターをもっと楽しくお使いいただくお手伝いをします。製品購入後のユーザー登録もカンタンです。 さあ、今すぐアクセスして会員登録しよう。

インターネットでアクセス!	myepson.jp/	►	カンタンな質問に答えて 会員登録。
---------------	-------------	---	----------------------

#### ●消耗品のご購入

お近くのエブソン商品取扱店及びエブソンダイレクト(epson.jp/shop/または通話料無料 0120-545-101) でお買い求めください。

上記050で始まる電話番号はKDDI株式会社の電話サービスKDDI光ダイレクトを利用しています。 上記電話番号をご利用いただけない場合は、携帯電話またはNTTの固定電話(一般回線)からおかけいただくか、各◎印の電話番号に おかけくださいますようお願いいたします。

本ページに記載の情報は予告無く変更になる場合がございます。あらかじめご了承ください。 最新の情報はエプソンのウェブサイト(epson.jp/support/)にてご確認ください。

エプソン販売株式会社 〒160-8801 東京都新宿区新宿四丁目1番6号 JR新宿ミライナタワー 29階

セイコーエプソン株式会社 〒392-8502 長野県諏訪市大和三丁目3番5号

ビジネス(インク)2019.10

## 印刷結果がこんなときは

横または、縦のスジが入る

罫線が二重になる・文字がゆがむ

emmanen and

LAufdruck. W

1 5008 "Regel

しわ・こすれ・色ムラが生じる

#### 対処方法

印刷結果が改善されるまで、以下の順で対処を実施してください。 印刷対象の用紙をセットしてから始めてください。

#### 用紙種類を確認

ホーム画面の [用紙設定] を押して確認します。違っていたら、対象の給紙方法の行を押して 変更してください。

用紙種類の設定方法は以下をご覧ください。

△ 「印刷の流れ」 - 「用紙種類・用紙サイズを設定する」 5 ページ



#### , 印刷結果が改善されないとき

#### 用紙調整を実施

ホーム画面の[用紙設定]-対象の給紙方法の行-[用紙調整]の順で押します。画面の指示に 従って、調整してください。



#### り 印刷結果が改善されないとき

#### ノズルの目詰まり確認とヘッドクリーニングの実施

ホーム画面の [設定] - [プリンターのお手入れ] - [プリントヘッドのノズルチェック] の順で押します。

画面の指示に従って、ノズルチェックパターンの印刷・確認とヘッドクリーニングを実施します。



#### **,** 3回繰り返してもノズルの目詰まりが改善しないとき

#### 強力ヘッドクリーニングの実施

ホーム画面の [設定] - [プリンターのお手入れ] - [強力ヘッドクリーニング] の順で押します。

それでもノズルの目詰まりが改善されないときは、エプソンサービスコールセンターに連絡して ください。

