

# SC-F2000

# ユーザーズガイド

本製品の基本的な操作方法、日常お使いいただく上で必要な事項などを説明しています。

#### 商標

「EPSON」、「EPSON EXCEED YOUR VISION」、 「EXCEED YOUR VISION」はセイコーエプソン株式会社の 登録商標または商標です。

Mac、Mac OS、Bonjour および ColorSync は米国および その他の国で登録された Apple Inc. の商標です。

Microsoft、Windows、Windows Vista は、米国 Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標です。 Adobe、Reader、Photoshop、Illustrator は Adobe Systems Incorporated (アドビシステムズ社) の登録商標 です。

CorelDRAW は、カナダ、米国およびその他の国における Corel Corporation の商標または登録商標です。 その他の製品名は各社の商標または登録商標です。

#### ご注意

- 本書の内容の一部または全部を無断転載することを禁止します。
- 本書の内容は将来予告なしに変更することがあります。
- 本書の内容にご不明な点や誤り、記載漏れなど、お気付きの点がありましたら弊社までご連絡ください。
- 運用した結果の影響については前項に関わらず責任を負い かねますのでご了承ください。
- 本製品が、本書の記載に従わずに取り扱われたり、不適当 に使用されたり、弊社および弊社指定以外の、第三者によっ て修理や変更されたことなどに起因して生じた障害等の責 任は負いかねますのでご了承ください。

#### インクカートリッジは純正品をお勧めします

プリンター性能をフルに発揮するためにエプソン純正品のイ ンクカートリッジを使用することをお勧めします。純正品以外 のものをご使用になりますと、プリンター本体や印刷品質に悪 影響が出るなど、プリンター本来の性能を発揮できない場合が あります。純正品以外の品質や信頼性について保証できませ ん。非純正品の使用に起因して生じた本体の損傷、故障につい ては、保証期間内であっても有償修理となります。

# もくじ

ご使用の前に	5
マニュアルの種類と使い方 マニュアルの構成 5 マークの意味 5 掲載画面 5 OS の表記 5 PDF マニュアルの見方 6 各部の名称と働き	5 7
正面 7 内部 9 背面 10 操作パネル 12 画面の見方 14	
特長 高生産性を実現 15 高信頼性を実現 15 高画質を実現 15 使いやすさへのこだわり 16	15
使用・保管時のご注意	16
メフトウェアディスクの内容 20 LFP リモートパネル 2 の使い方 21 ソフトウェアの削除 21	20
基本の印刷 2	3
基本的な流れ	23
用意するもの(本機以外に)	24
前処理	25
前処理剤の使い方 25 前処理剤の定着(ヒートプレス) 28 本機の事前準備 28	
データ作成と送信 2	29
印刷できない領域 29 送受信時のご注意 29 Photoshop/Illustrator から 30	

その他のアプリケーションソフトから 30	
Tシャツ(メディア)のセット 30	0
プラテンの交換 30 プラテンへのセット 31 高さ調整 33	
印刷の開始と中止35	5
開始 35 中止 35	
後処理	6
T シャツ(メディア)の取り外し 36 インクの定着 36	
その他の印刷方法 38	3
USB メモリーから印刷	8

USB メモリーから印刷 38
USB メモリーの条件 38
印刷 38
削除 39
厚い布地(メディア)への印刷

字0111地(ヘノイア)への印刷	55
ラベルの貼られた丸い部品の取り外し方 39	
ラベルの貼られた丸い部品の取り付け方 41	

### メンテナンス ...... 42

プリントヘッドなどの調整42
ノズルの目詰まりチェック 42 プリントヘッドのクリーニング 44 印刷のズレ調整 45
定期メンテナンス 47
頻度 47 定期清掃の準備と留意点 48 使用済み消耗品・オプションの処分 49 キャップの清掃 49 ヘッドクリーニングセットの交換 51 チューブ洗浄 55 カートリッジの交換/かくはん 59 廃インク処理 60 スケールの清掃とフィルターの交換 62 プリントヘッド周辺の清掃 64 プリントヘッドの移動経路の清掃 66 ホワイトインク切り替え 67 長期保管 67
本機のお手入れ 69

操作パネルのメニューの使い方 ...... **70** 

### 

メッセージが表示されたとき	80
メンテナンスコール/サービスコールが発生したと は	き 82
	02
トラブルシューティング	83
印刷できない(プリンターが動かない) 83 プリンターは動くが印刷されない 83 印刷品質/印刷結果のトラブル 84 その他 86	
お問い合わせいただく前に	88
エプソンのホームページの Q&A 88 ファームウェアのバージョンアップ 88 トラブルが解消されないときは 88	

竹歃	39
消耗品とオプション	89
移動・輸送時のご注意	91
移動の準備 91 移動後の本機の設定 92 輸送の方法 92	
システム条件	93
仕様一覧	93
サービス・サポートのご案内	96
各種サービス・サポートについて 96 保守サービスのご案内 96	
お問い合わせ先	98

/\_\_^=

製品に関する諸注意と適合規格 ...... 99

~~

# ご使用の前に

# マニュアルの種類と使い方

# マニュアルの構成

本機には以下のマニュアルが付属しています。 PDF マニュアルは、本機付属のソフトウェアディスクに 収録されています。PDF マニュアルは、Adobe Reader や プレビュー(Mac OS X)などでご覧ください。

セットアップガイド (冊子)	本機を箱から取り出した以降から、本 機を使用可能にするまでの作業を説明 しています。作業を安全に行うため に、必ずご覧ください。
ユーザーズガイド (本書)	本機の基本的な操作方法や日常お使い いただく上で必要な事項、メンテナン ス作業、困ったときの対処方法などを 説明しています。
ネットワークガイド (PDF)	ネットワークプリンターとして使用す るための情報を記載しています。

製品マニュアルの最新版 PDF データをダウンロードでき るサービスを提供しています。 http://www.epson.jp/support/

# マークの意味

# 安全に関するマーク

マニュアルでは、お客様や他の人々への危害や財産への 損害を未然に防止するために、危険を伴う操作や取り扱 いを次の記号で警告表示しています。内容をご理解の上 で本文をお読みください。

⚠警告	この表示を無視して誤った取り扱いを すると、人が死亡または重傷を負う可 能性が想定される内容を示していま す。	
⚠注意	この表示を無視して誤った取り扱いを すると、人が傷害を負う可能性および 財産の損害の可能性が想定される内容 を示しています。	

### 一般情報に関する表示

!重要	必ず守っていただきたい内容を記載し ています。この内容を無視して誤った 取り扱いをすると、製品の故障や、動 作不良の原因になる可能性がありま す。
参考	補足説明や参考情報を記載していま す。
ß	関連した内容の参照ページを示してい ます。参照先が青字で記載されている ときは、青字の部分をクリックすると 該当のページが表示されます。
[プリンター設定]	操作パネルやコンピューターの画面に 表示される文字列は [ ] で囲んで示 します。
【OK】ボタン	操作パネルのボタン名称を示していま す。

### 掲載画面

- 本書の画面は実際の画面と多少異なることがあります。
   また、OSの違いや使用環境によっても異なる画面となることがありますので、ご注意ください。
- 本書に掲載する Windows の画面は、特に指定がない限 り Windows 7 の画面を使用しています。

# **OS**の表記

#### Windows の表記

Microsoft<sup>®</sup> Windows<sup>®</sup> XP operating system 日本語版 Microsoft<sup>®</sup> Windows Vista<sup>®</sup> operating system 日本語版 Microsoft<sup>®</sup> Windows<sup>®</sup> 7 operating system 日本語版 Microsoft<sup>®</sup> Windows<sup>®</sup> 8 operating system 日本語版 本書では、上記の OS(オペレーティングシステム)をそ れぞれ「Windows XP」、「Windows Vista」、「Windows 7」、 「Windows 8」と表記しています。またこれらの総称とし て「Windows」を使用しています。

#### Mac OS の表記

本書では、OS X Lion を「Mac OS X v10.7.x」、OS X Mountain Lion を「Mac OS X v10.8.x」と表記しています。 また Mac OS X v 10.6.8 を含むこれらの総称として「Mac OS X」を使用しています。

# PDF マニュアルの見方

Adobe Reader で PDF マニュアルを見る際の基本的な操作 を Adobe Reader X で表示したときを例に説明します。



- PDF マニュアルを印刷するときにクリックします。
- クリックするたびに、しおりを閉じたり表示したりします。
- ③ タイトルをクリックすると該当のページが表示されます。

[+]をクリックすると、下の階層のタイトルが表示されます。

```
④参照先が青字で記載されているときは、青字の部分

をクリックすると該当のページが表示されます。

元のページに戻るときは、以下のように行います。

Windowsの場合
```

【Alt】キーを押したまま【←】キーを押します。 Mac OS X の場合

【command】キーを押したまま【←】キーを押しま す。

6 確認したい項目名などキーワードを入力して検索ができます。

Windows の場合

PDF マニュアルのページ上で右クリックし、表示されたメニューで[簡易検索]を選択すると、検索ツールバーが表示されます。

- Mac OS X の場合
- [編集] メニューで [簡易検索] を選択すると、検 索ツールバーが表示されます。

⑥ 表示中の文字が小さくて見えにくいときは ● をクリックすると拡大します。 ● をクリックすると縮小します。イラストや画面図など拡大する部分を指定するには、以下のように行います。
 Windowsの場合

PDF マニュアルのページ上で右クリックし、表示されたメニューで[マーキーズーム]を選択します。 ポインターが虫眼鏡に変わりますので拡大したい箇 所を範囲指定します。

#### Mac OS X の場合

[表示] メニュー- [ズーム] - [マーキーズーム] の 順にクリックすると、ポインターが虫眼鏡に変わり ます。そのまま虫眼鏡のポインターで拡大したい箇 所を範囲指定します。

前ページ/次ページを表示します。

# 各部の名称と働き



#### 0 プリンターカバー

内部の清掃時に開けます。

#### 2 通風口

内部の空気を排出します。通風口を塞がないでください。

#### ❸ カートリッジカバー(左)

インクカートリッジ交換またはかくはん時に開けます。 *△*3 「カートリッジの交換/かくはん」 59 ページ

#### ⑦ プラテン

T シャツをセットする台です。本機に付属のサイズの他に、オプションで3種類のサイズを用意しています。 *△*ア「消耗品とオプション」89ページ

#### **⑤ 稼働台**

印刷開始時または【↓】ボタンを押すと前後に動きます。

#### 6 平行度調整板

プラテンを支える板です。ここにプラテンを差し込みます。

#### ⑦ 高さ調整レバー

プラテンの高さ位置を調整します。高さは9段階で調整できます。 ∠3 「高さ調整」33ページ

#### 8 固定レバー

高さ調整レバーが動かないように固定するレバーです。レバーの向きは自由に調整できます。 *△*⑦ 「固定レバーの角度調整」34 ページ

#### ⑤ カートリッジカバー(右)

インクカートリッジ交換またはかくはん時に開けます。 ∠☞「カートリッジの交換/かくはん」59 ページ

#### ◎ 付属品置き場

付属のピンセットなどの保管場所としてご利用ください。移動、輸送の際は物を置かないでください。

#### 🛈 インクカートリッジ

インクカートリッジは、全スロットに装着してください。

#### ⑫ 操作パネル

∠∽ 「操作パネル」 12 ページ





#### ● キャリッジスケール

プリントヘッド移動時のガイドです。触れると破損したり、汚れて動作不良の原因になったりするため、メンテナンス作業以外で触れないよう注意してください。 ∠3 「スケールの清掃とフィルターの交換」62 ページ

#### 🛿 キャリッジシャフト

キャリッジを支える金属の軸です。触れると故障の原因になるため、メンテナンス作業などで触れないよう注意してください。

#### ❸ フラッシング用吸収材

フラッシング時にインクがここに排出されます。フラッシング用吸収材は消耗品です。メッセージが表示されたら 交換してください。

∠중 「ヘッドクリーニングセットの交換」 51 ページ

#### ① エアフィルター

動作時の本機内部の空気が通るフィルターです。 メッセージが表示されたら交換してください。 ∠☞「スケールの清掃とフィルターの交換」62ページ

#### 6 プリントヘッド

左右に移動しながらインクを吐出して印刷します。

#### ◎ 乾燥防止キャップ

印刷時を除き、このキャップでプリントヘッドのノズルを塞いで乾燥を防ぎます。メッセージが表示されたら交換してください。

∠중「ヘッドクリーニングセットの交換」51ページ

#### 🛿 吸引キャップ

ヘッドクリーニング時にインクを吸引して、ノズルの目詰まりを解消します。

#### 8 ワイパーユニット

プリントヘッドのノズルに付いたインクを拭き取ります。ワイパーユニットは消耗品です。メッセージが表示されたら交換してください。

∠중「ヘッドクリーニングセットの交換」51ページ



#### ● 電源コネクター

付属の電源コードを接続します。

#### ❷ 廃インク排出口(左)

廃インクチューブの差し込み口です。ここから廃インクが排出されます。

#### ❸ チューブ用フック

廃インクチューブを本機に固定するためのフックです。余ったフックは必要に応じてケーブル類を束ねるのにご使 用ください。フックの取り付け方と開け方は『セットアップガイド』をご覧ください。

#### ④ 廃インクボトルホルダー

廃インクボトルの転倒防止用のホルダーです。

#### 6 廃インクボトル

廃インクをためる容器です。廃インクがボトルのラインの付近までたまったら、新しい廃インクボトルと交換して ください。

#### ⑥ 廃インクチューブ

廃インク排出口と廃インクボトルに差し込んで使用します。必ず本機に取り付け、廃インクボトルにも入れた状態 でお使いください。

#### ● 廃インク排出口(右)

廃インクチューブの差し込み口です。ここから廃インクが排出されます。

#### ⑧ LAN ポート

LAN ケーブルを接続します。

#### 9 データランプ

ネットワークの接続状態またはデータの受信状態が点灯/点滅で示されます。

点灯 ニニ 接続状態です。

点滅 ニデータ受信中です。

#### 🛈 ステータスランプ

ネットワークの通信速度が色で示されます。

- 緑色 : 10Base-T
- 赤色 : 100Base-T
- 🛈 USB ポート

USB ケーブルを接続します。

#### 12 吸気口

冷却用の空気を取り込みます。吸気口を塞がないでください。



#### ● ○ランプ(電源ランプ)

本機の動作状態が点灯/点滅で示されます。

点灯 ここのです。 電源が入っています。

点滅 データ受信中または本機の電源を切る、稼働台移動中などの処理中です。

消灯 電源が入っていません。

#### ❷ 【①】ボタン(電源ボタン)

本機の電源を入れたり、切ったりします。

#### ③ 【 í m 】 ボタン (キャンセルボタン)

印刷データ送信済みのときにボタンを押すとジョブキャンセル確認画面が表示されます。[はい]を選択して【OK】 ボタンを押すと処理中の印刷をキャンセルできます。

メッセージやメニュー表示中に押すと、メッセージやメニューを終了して待機中などに戻ります。

#### ④ 画面

本機の状態やメニュー、エラーメッセージなどが表示されます。 「画面の見方」14ページ

#### 「」、「」ボタン(稼働台移動ボタン)

稼働台が前後に移動します。ボタンを押す前の台の位置により、どちらに動くか異なります。

台が手前の場合 ニニ 奥に移動

台が奥の場合 手前に移動

台が中間の場合
手前に移動

ボタンを押した時の移動中に再度押すと、移動を停止します。

#### ⑥ 【◀】ボタン

メニュー表示中に押すと、ひとつ上の階層(設定値⇒設定項目⇒メニュー)に戻ります。 *□* 「メニューの操作」70 ページ

#### **⑦** 【▲】/【▼】ボタン(上下ボタン)

メニュー表示中にメニュー項目や設定値を選択するときに押します。 ∠3 「メニューの操作」70ページ

⑧ 【OK】ボタン

メニューで設定値を選択した状態で押すと、その設定値が有効に設定されるか、あるいは実行されます。

#### **③** 【▶】ボタン(Menu ボタン)

画面に設定メニューが表示されます。メニュー表示中に押すと、ひとつ下の階層(メニュー⇒設定項目⇒設定値)に進みます。

∠☞「メニューの操作」70 ページ

#### 🛈 USB メモリーポート

USB メモリーを接続します。

**①** 【◇】ボタン(スタートボタン)

印刷を開始します。

#### ② ◇ ランプ(スタートランプ)

印刷が開始できるかを点灯/点滅で示します。

点灯 印刷開始が可能な状態です。

点滅 に 印刷中です。

#### 13 【『i】ボタン(メンテナンスボタン)

画面にメンテナンスメニューが表示され、[ノズルチェック] や [クリーニング]、[チューブ洗浄]、[ヘッドクリーニ ングセット交換]、[キャップ清掃] などができます。 \_☞「メンテナンス」42 ページ

① ! ランプ (エラーランプ)

エラーが発生すると点灯/点滅します。

点灯/点滅 エラーが生じています。点灯/点滅はエラーの内容によって異なります。エラーの内容は操 作パネルの画面で確認できます。

消灯 に 問題ありません。



#### 0 メッセージ

本機の状態や操作、エラーメッセージが表示されま す。

∠중 「メッセージが表示されたとき」 80 ページ

#### 2 プリントヘッド周辺温度の状態

プリントヘッド周辺の温度が 30℃以上になると表示 されます。表示されたまま使い続けると、30℃未満 での使用時より自動クリーニング\*の実施頻度が増え ます。室内温度を下げたり印刷を一時的に停止した りすると、プリントヘッド周辺の温度が下がること があります。

\* 自動クリーニングとは、プリントヘッドを良好な状態に保つた めに一定時間が経過すると、本機が自動で実施するクリーニ ングのことです。

#### 🚯 印刷ジョブ名

印刷中のジョブ名が表示されます。

#### 🛽 USB メモリーの状況

本機に USB メモリーを差し込み、設定メニューで [USB メモリーから印刷]を選択して、データが読 み込まれているときに表示されます。

❺ プラテンサイズ情報

印刷中のジョブのプラテンサイズが表示されます。

#### ⑥ 廃インクボトルの状態

廃インクボトルの空き容量の目安や状態が表示され ます。この表示は、空き容量が残り少なくなったと きやエラーが生じると以下のように変わります。





#### 1 状態表示

廃インクボトルの状態が次のように示されます。

インジケーターの高さは空き容量に応じ
 て変わります。



: 廃インクボトルがもう少しでいっぱいで す。新しい廃インクボトルの準備が必要 です。

注 廃インクボトルが満杯です。新しい廃イ
 ンクボトルと交換してください。

#### 🛿 インクカートリッジの状態

インク残量の目安や状態が表示されます。この表示 は、インクが残り少なくなったときやエラーが生じ ると以下のように表示が変わります。





#### 1 状態表示

インクカートリッジの状態が次のように示されま す。

- 印刷できます。インジケーターの高さは カートリッジ内のインクの量に応じて変 わります。
- インクが残り少ないため、新しいインク
   カートリッジの準備が必要です。
- エラーが生じています。画面のメッセー
   ジを確認し、エラーを解除してください。
- ・ クリーニングカートリッジが装着されています。インジケーターの高さはカートリッジ内のクリーニング液の量に応じて変わります。

#### 2 インク色の略号

- WH / CL : ホワイト/クリーニング
- Y : イエロー
- M : マゼンタ
- C : シアン
- BK :ブラック

#### 8 印刷枚数の表示

データ送信時または [USB メモリーから印刷] で設 定した枚数が右側に、出力後の枚数が左側に表示さ れます。

#### ・ 自動クリーニング\*実施時期の予告表示

自動クリーニングを実施する時期が表示されます。 実施時期の10分前になると、点滅したまま時間表示 が更新されなくなります。実施時期になると色が変 わります。プリントヘッド周辺温度によっては実施 時期が大きく変わることがあります。電源を入れ直 すと、予告表示にかかわらず自動クリーニングが実 施されることがあります。

\* 自動クリーニングとは、プリントヘッドを良好な状態に保つた めに一定時間が経過すると、本機が自動で実施するクリーニ ングのことです。

# 特長

本機の主な特長は以下の通りです。

### 高生産性を実現

#### 高速印刷を実現

用意しています。

360dpi という高密度化ノズルを採用した MicroPiezoTF ヘッドの採用と、キャリッジとプラテンの移動速度の最 適化により、高速印刷を実現しました。 また各色のノズル数を倍にすることで生産性を向上させ る、高速カラーモード(初回セットアップ時に選択)を

#### 大容量インクカートリッジ

高い生産性を実現するため、600 ml の大容量インクカートリッジを用意しています。インクカートリッジ交換の 手間を軽減します。インクカートリッジは使用頻度に合わせ、250 ml のものも選択できます。

∠중「消耗品とオプション」89ページ

# 高信頼性を実現

#### インク循環システムを搭載

ホワイトインク経路でのインク成分の沈降による不具合 を防ぐため、インク循環システムを搭載しています。定 期的にインクを循環させることで、安定したインクの供 給と印刷品質を実現しました。

#### 自動ワイパーシステムを搭載

顔料捺染印刷機用に新規開発した自動ワイパーシステム を搭載しています。自動でプリントヘッドのノズル面を クリーニングさせることで、安定した印刷品質を実現し ました。

### 高画質を実現

#### 滑らかな階調性、高い色再現性の実現

くっきりとした色濃度を可能にする顔料捺染印刷用に最 適化されたインクと、エプソン独自の画像処理技術によ り、滑らかな階調性と高い色再現性を実現しました。

#### 高濃度ホワイト印刷の実現

顔料捺染印刷用途向けに独自開発したホワイトインクと 前処理剤により、高濃度なホワイト印刷を実現しました。

# 使いやすさへのこだわり

#### Tシャツセットの確実性と簡単な高さ調整

プラテンには T シャツを固定するための枠が付いている ため、印刷面を確実に固定できます。また高さ調整は、 レバーを左右に動かすだけで簡単に調整できます。

#### 使い勝手の良いデザイン

T シャツのセットやメンテナンス時のカバー開閉など、日 常的な操作を本機正面に集約したフロントオペレーショ ンを実現しました。またプリンターカバーが透明なので、 本機の動作状態を容易に確認できます。

#### 見やすくてわかりやすいカラー液晶ディスプレイ

2.5 インチのカラー液晶ディスプレイは表示エリアが大き いため、各色のインク残量やイラスト入りの消耗品交換 方法、メンテナンス表示などを容易に確認でき、業務効 率アップに貢献します。

#### リピート&ダイレクト印刷機能

市販の USB メモリーを直接本機に接続できます。そのため印刷処理(スプール)済みデータを USB メモリーに保存して、同じデータを繰り返し印刷したり、コンピューターと接続できない環境にある本機で印刷したりできます。

#### 使いやすい専用ソフトウェア

高品質出力を実現する顔料捺染印刷専用ソフトウェア 「Garment Creator」を用意しています。使いやすいグラ フィカルユーザーインターフェイスで効率的に操作でき ます。

濃色のTシャツに印刷するには、下地(ベース)として ホワイトの印刷が必要ですが、専用ソフトウェアを使う とイメージ画像から自動的にベースデータを作成して簡 単に印刷できます。またイメージ画像をシミュレーショ ンして、簡易コストを算出できます。

∠중「ソフトウェアディスクの内容」20ページ

# 使用・保管時のご注意

# 設置スペース

T シャツの交換や消耗品の交換を支障なく行うために、最 小限、以下のスペースを確保して物などを置かないでく ださい。

詳細は『セットアップガイド』をご覧ください。 ∠͡͡⑦『セットアップガイド』(冊子)



# 使用時のご注意

本機を使用する際は、故障や誤動作、印刷品質低下の原 因となりますので、以下の点に注意してください。 ホワイトインク使用時は下記以外にも注意事項がありま す。以下をご覧ください。

∠☞「ホワイトインク取り扱い上のご注意」18ページ

•「仕様一覧」に記載の温度・湿度範囲を守って使用して ください。

```
∠∽「仕様一覧」93ページ
```

乾燥する地域やエアコンが稼働している環境、直射日光 が当たる場所で使用するときは、乾燥に注意して条件範 囲内の湿度を保つようにしてください。

- ・送風機やエアコンなどの風が直接当たる場所、熱源のある場所での使用は避けてください。プリントヘッドのノズルが乾燥し目詰まりが発生することがあります。
- 廃インクチューブは折り曲げたり、引っ張ったりしない でください。インクが本機の内部や周辺に漏れることが あります。
- エラーが起こったまま電源を切るとキャッピングされない(プリントヘッドが右端に位置しない)ことがあります。キャッピングとは、プリントヘッドの乾燥を防ぐために自動的にプリントヘッドにキャップ(蓋)をする機能です。この場合は、再度電源を入れてしばらくすると、自動的にキャッピングが行われます。

- 本機の電源が入っている状態で、電源プラグをコンセントから抜いたり、ブレーカーを落としたりしないでください。プリントヘッドがキャッピングされないことがあります。この場合は、再度電源を入れてしばらくすると、自動的にキャッピングが行われます。
- プリントヘッドを良好な状態に保つため、印刷時以外に もヘッドクリーニングなどのメンテナンス動作でインク およびクリーニング液が消費されます。
- 本機が動作中はインクカートリッジを抜かないでください。故障の原因になります。
- キャップ、ワイパーユニット、フラッシング用吸収材、 チューブ、キャリッジスケール、エアフィルターは、定 期メンテナンスが必要です。メッセージが表示されたら 掃除または交換してください。メンテナンスを怠ると印 刷品質劣化の原因になります。
   「定期メンテナンス」47ページ
- •稼働台、プラテンは手で動かさないでください。本機の 故障の原因になります。
- 本機は電源を入れると、プリントヘッドを良好な状態に 保つためメンテナンスをします。そのため頻繁に電源を 切ったり入れたりすると、その都度メンテナンス動作に よりインクを消費することがあります。インクの消費を 抑えるためにも、本機は電源を入れたままでの使用をお 勧めします。

# 使用しないときのご注意

本機を使用しないときは、以下の点に注意して保管して ください。保管状態が適切でないと、印刷再開時に正し く印刷できないことがあります。

ホワイトインク使用時は下記以外にも注意事項がありま す。以下をご覧ください。

△ 「ホワイトインク取り扱い上のご注意」18ページ

- 本機を長期間使用しない(電源を切る)ときは、別売の クリーニングカートリッジを使って、長期保管処理をし てください。そのまま放置するとヘッドの目詰まりが解 消できなくなります。詳細は以下をご覧ください。
   「長期保管」67ページ
- 長期保管処理をせずに長期間使用しないときは、1週間に1度は印刷することをお勧めします。印刷しない期間が長くなると、プリントヘッドのノズルが乾燥して目詰まりを起こすことがあります。
- 本機を長期間使用しなかったときは、印刷を再開する前 に必ずプリントヘッドの目詰まりの状態を確認してくだ さい。プリントヘッドに目詰まりが確認されたときは、 ヘッドクリーニングを行ってください。
   「ノズルの目詰まりチェック」42ページ

- 本機の電源が入っていなくても、廃インクチューブ内に たまったインクがこぼれることがあります。廃インクボ トルは、本機の電源が入っていないときも必ず設置して ください。
- プリントヘッドがキャッピングされている(プリント ヘッドが右端に位置している)ことを確認してから本機 を保管してください。キャッピングせずに長時間放置す ると、印刷不良の原因となったり、ヘッドの目詰まりが 解消できなくなります。キャッピングされていないとき は、本機の電源を入れ、キャッピングされたことを確認 したら再度切ってください。
- ホコリが入らないようカバーなどを全て閉めて保管して ください。

また、長期間使用しないときは、静電気の発生しにくい 布やシートなどを掛けておくことをお勧めします。 プリンターのノズルは大変小さいものです。そのため、 目に見えない小さなホコリがプリントヘッドに付着する と、目詰まりして正しく印刷できないことがあります。

# カートリッジ取り扱い上のご注 意

カートリッジは、良好な印刷品質を保つために、以下の 点に注意して取り扱ってください。

ホワイトインク使用時は下記以外にも注意事項がありま す。以下をご覧ください。

- △☞「ホワイトインク取り扱い上のご注意」18ページ
- 購入直後のインク初回充填では、プリントヘッドノズルの先端部分までインクを満たして印刷できる状態にするため、その分インクを消費します。交換用のインクカートリッジをお早めにご準備ください。
- インクおよびクリーニングカートリッジは直射日光を避けて常温で保管し、個装箱に印刷されている期限までに使用することをお勧めします。
- インクおよびクリーニングカートリッジは良好な印刷品 質を得るために、装着から1年以内に使い切ることをお 勧めします。
- インクおよびクリーニングカートリッジを寒い所に長時間保管していたときは、4時間以上室温で放置してからお使いください。
- カートリッジの IC チップには触らないでください。正常な動作・印刷ができなくなるおそれがあります。
- インクおよびクリーニングカートリッジは、全スロット にセットしてください。全スロットにセットしていない と印刷できません。

- カートリッジを取り外した状態で本機を放置しないでください。本機内部のインクが乾燥し、正常に印刷できなくなるおそれがあります。本機を使用しないときも、カートリッジは全スロットに装着したままにしてください。
- カートリッジは、IC チップで残量などの情報を管理しているため、本機から取り外しても再装着して使用できます。
- 使用途中で取り外したインクカートリッジは、付属のメンテナンスキットのクリーニング棒を使用してインク供給孔部に付着しているインクを拭き取ってください。供給孔部のインクが乾燥すると、再装着して使用するときにインク漏れの原因となります。



また、インク供給孔部にホコリが付かないように保管し てください。インク供給孔内には弁があるため、蓋や栓 をする必要はありません。

- 取り外したインクカートリッジはインク供給孔部にイン クが付いていることがありますので、周囲を汚さないようにご注意ください。
- 本製品はプリントヘッドの品質を維持するため、インク が完全になくなる前に動作を停止するように設計されて おり、使用済みインクカートリッジ内にインクが残りま す。
- カートリッジに再生部品を使用している場合がありますが、製品の機能および性能には影響ありません。
- カートリッジを分解または改造しないでください。正常 に印刷できなくなるおそれがあります。
- カートリッジを落とすなど、強い衝撃を与えないでくだ さい。カートリッジから液が漏れることがあります。

# ホワイトインク取り扱い上のご 注意

ホワイトインクはインクの特性上、沈降(成分が液の底 に沈んでたまること)しやすくなっています。沈降した まま使用すると印刷品質が低下したり、本機に不具合が 生じたりすることがあります。良好にお使いいただくた めに、以下の点に注意して取り扱ってください。

・装着したカートリッジは、始業時および 20 時間(メッセージ表示時)に一度、取り出してよく振ってください。

∠☞「カートリッジの交換/かくはん」59ページ

 インクチューブ内のインク成分の沈降による印刷品質の 低下を防ぐため、メッセージが表示されたらチューブ内 の洗浄が必要です。

[プリンター設定] - [チューブ洗浄設定] で[標準] 選択時の洗浄後は、ノズルの目詰まり防止のため自動的 にクリーニングをします。その際全てのノズルをクリー ニングするため、ホワイトインクの他にカラーインクも 消費されます。

∠☞「チューブ洗浄」55ページ

- カートリッジ保管時は、平置き(平らに寝かせた状態) にしてください。縦長方向に立てた状態で保管すると、 ご使用前にかくはんをしても成分の沈降を解消できない ことがあります。
- 2週間以上使用しないときは別売のクリーニングカート リッジを使って、[ホワイトインクの切り替え]を実施 してください。切り替えをしないまま放置するとヘッド の目詰まりが解消できなくなります。
   △ア「ホワイトインク切り替え」67ページ

#### (参考)

本機をホワイトインクモードで利用中に、カラー印刷などカ ラーのインクだけの印刷でも、メンテナンスのためにホワイ トインクを消費します。

# **T** シャツ(メディア)取り扱い 上のご注意

出力後の T シャツの取り扱いや保管の際は、以下の点に ご注意ください。

- 高温、多湿、直射日光を避けて保管してください。印刷 後に高温環境で保管すると、印刷面が軟化してくっつく ことがあります。
- •乾燥機は使用しないでください。
- •ドライクリーニングはしないでください。

- •印刷面を裏返して洗濯し、裏返しのまま干してください。
- 漂白剤は使用しないでください。色落ちの原因になります。
- •印刷面に直接アイロンを当てないでください。
- 直射日光に長時間さらさないでください。
- アルコールなどの有機溶剤を付けないでください。
- •印刷物を塩化ビニール系の合成皮革上でこすらないでく ださい。こすると色が移ることがあります。
- カラーインクのみの印刷面とホワイトインクのみの印刷 面をこすり合わせると、色が移ることがあります。色が 移ったときは、柔らかい布またはブラシに家庭用洗剤を 付けて汚れを落としてください。
- 前処理剤を塗布してからインクを定着させたTシャツは、前処理剤の成分が残るため、着用前に洗濯(水洗い)することをお勧めします。
- •前処理剤の跡が目立つときは、洗濯(水洗い)により改善しますが、布地により効果が異なります。
- 白または淡い色のTシャツに前処理剤を塗布すると、
   塗布面が黄ばむことがあります。前処理剤定着後は早め
   に印刷をして水洗いしてください。印刷せずに保管する
   ときは、直射日光を避けてください。

# 添付ソフトウェアの使い方

# ソフトウェアディスクの内容

付属のソフトウェアディスクには、以下のソフトウェアが収録されています。必要に応じてインストールしてください。 各ソフトウェアの詳細は『ネットワークガイド』(PDF)、または各ソフトウェアのオンラインヘルプをご覧ください。

#### 参考

 ・付属のソフトウェアディスクにはプリンタードライバーは収録されていません。印刷をするには本機用ソフトウェアの Garment Creator またはソフトウェア RIP が必要です。エプソンのホームページでは、付属のソフトウェアディスクに収録されていないソ フトウェア(本機対応のソフトウェア、プラグインソフトウェアなど)を紹介しています。 http://www.epson.jp

<sup>・</sup>最新版のアプリケーションソフトはエプソンのホームページからダウンロードしてください。 http://www.epson.jp

ソフトウェア名称	概要
LFP リモートパネル 2	LFP リモートパネル 2 はファームウェアのアップデートを行うソフトウェアです。 ∠豕「LFP リモートパネル 2 の使い方」21 ページ
ドライバーとユーティリ ティー (Windowsのみ)	Epson 通信ドライバー(EPSON SC-F2000 Series Comm Driver)がインストールされます。 Epson 通信ドライバーは、印刷用のプリンタードライバーではありません。また、コンピューターと 本機を USB 接続して使用するときは、Epson 通信ドライバーがインストールされていないと本機用 ソフトウェアの Garment Creator またはソフトウェア RIP 上で本機のステータス表示をできないこと があります。ステータス表示機能の有無については、ソフトウェアのマニュアルでご確認ください。
ネットワークユーティリ ティー	インストールを実行すると、ウィザード形式でネットワークに接続するためのアドレスの設定が簡単 にできます。
EpsonNet Config	コンピューターから本機のネットワークに関する各種設定を行うソフトウェアです。キーボードを 使ってアドレスや名称を入力できるので便利です。 インストールを行うとマニュアルも一緒にインストールされます。

# LFP リモートパネル 2 の使い方 ソフトウェアの削除

### 起動方法

LFP リモートパネル2は、本機の画面に[待機中]と表示 されていることを確認してから起動してください。

#### Windows



#### 次のどちらかの方法で起動します。

- デスクトップの [LFP リモートパネル 2] アイコ ンをダブルクリックします。「LFP リモートパネル 2] アイコンは、本ソフトウェアをインストール すると作成されます。
- [スタート] [すべてのプログラム] (または [プ ログラム]) - [LFP リモートパネル 2] - [LFP リ モートパネル 2] の順にクリックします。

LFP リモートパネル2のメイン画面で実行する項 2 目をクリックします。

詳細は、LFP リモートパネル2のヘルプをご覧ください。

#### Mac OS X

[アプリケーション] - [Epson Software] - [EPSON LFP Remote Panel 2] -LFP リモートパネル 2 アイコンの順に ダブルクリックすると、LFP リモートパネル 2 のメイン画 面が表示されます。

### 終了方法

LFP リモートパネル 2 のメイン画面で [終了] をクリック します。

#### !重要

- •「コンピューターの管理者」アカウント(管理者権限 のあるユーザー) でログオンしてください。
- •管理者のパスワードまたは確認を求められたときは、 パスワードを入力して操作を続行してください。
- 他のアプリケーションソフトを起動しているときは 終了してください。

#### Windows

LFP リモートパネル 2、Epson 通信ドライバーを例に削除 方法を説明します。

- 本機の電源を切り、インターフェイスケーブルを 外します。
- 2
  - コントロールパネルのプログラム-プログラムの アンインストールをクリックします。
    - プログラム プログラムのアンインストール スタートアップ プログラムの変更
- 削除するソフトウェアを選択して「アンインス 3 トールと変更](または [変更と削除])をクリッ クします。

EPSON SC-F2000 Series Comm Driver プリンターア ンインストールを選択すると、Epson 通信ドライバー を削除できます。

LFP リモートパネル 2 を選択すると、LFP リモート パネル2を削除できます。

- 本機のアイコンをクリックして、[OK]をクリッ クします。
- この後は、画面の指示に従ってください。 5 削除を確認するメッセージが表示されたら [はい] をクリックします。

Epson 通信ドライバーを再インストールするときは、コン ピューターを再起動してください。

#### Mac OS X

LFP リモートパネル2の削除方法を説明します。



1 LFP リモートパネル 2 を終了します。

2 [アプリケーション] フォルダー内の [EPSON Remote Panel 2] フォルダーごと、[ゴミ箱] にドラッグ&ドロップして削除します。

その他のソフトウェアの削除は「Uninstaller」を使いま す。再インストールやバージョンアップをするときは、 対象のソフトウェアを削除してから行います。

#### 入手方法

「Uninstaller」を弊社のホームページからダウンロードし てください。 アドレス http://www.epson.jp/

#### 操作手順

「Uninstaller」を入手時に手順も確認いただき、その手順 に従ってください。

# 基本の印刷

# 基本的な流れ

Tシャツに印刷する前の準備から印刷終了後の後処理までの基本的な流れを説明します。

作業項目	内容	参照ページ
事前に用意するもの	本機以外に必要なものを確認します。	∠☞「用意するもの(本機以外に)」 24 ページ
	₽	
前処理	ホワイトインクで印刷する場合は、T シャツに前処 理剤を塗布します。T シャツに折りじわがある場合 は、ヒートプレスで折りじわを解消します。	∠☞「前処理」25 ページ
	₽	
データ作成と送信	市販のアブリケーションなどで印刷したいデータを 作成して、本機へ送信します。	△ア「データ作成と送信」29 ページ
T シャツ (メディア) のセット	本機にTシャツをセットします。	☞「Tシャツ (メディア)のセット」30ページ
	$\blacksquare$	
印刷開始		△示「印刷の開始と中止」35 ページ
	➡	
	本機からTシャツを取り外します。	∠☞「後処理」36 ページ
	₽	
後処理	Tシャツにインクを定着させます。	_͡중「後処理」36 ページ

# 用意するもの(本機以外に)

本機で T シャツに印刷をするには、本機以外にも以下の 機器や部材を使用します。制作用途に応じて必要なもの を準備してください。

#### ヒートプレス(市販品)

Tシャツの折りじわの解消や前処理剤、印刷後のインクの 定着に使用します。お使いになるプラテンのサイズより も大きいサイズで、170℃以上を 90 秒間保持できる性能 が必要です。また蒸気を通気しやすくするための、発泡 シートやマットが付属しているものをお勧めします。付 属していないときは別途ご用意ください。プラテンのサ イズは以下をご覧ください。

\_중「消耗品とオプション」89ページ

#### オーブン(市販品)

印刷後のインクの定着に使用します。ヒートプレスがあ れば、必ずしも用意いただく必要はありません。

#### 耐熱および剥離性のあるシート(市販品)

前処理剤やインクがヒートプレスのプレス面に付かない ように、Tシャツの上に載せて使用します。 シリコンペーパー、フッ素樹脂シートなどをご使用くだ さい。 インク定着時にシリコンペーパーを使うと、マット調に

インク定着時にシリコンペーパーを使うと、マット調に 印刷結果が仕上がる傾向があります。フッ素樹脂シート を使うと、光沢調に仕上がる傾向があります。

#### Tシャツ(市販品)

以下の条件のものをお勧めします。

綿の混紡率:100%~50%
 綿100%で、網目のしっかりした厚手の生地を推奨します。生地の種類によっては印刷品質を保証できないため、
 事前にテスト印刷することをお勧めします。

#### 前処理剤(消耗品)

ホワイトインクでの印刷時に必要です。前処理剤を塗布 しておかないと、ホワイトインクが発色せず、白さが出 ません。また、ホワイトインクの上に重ねたカラーが発 色しません。 前処理剤をTシャツに塗布するには、ローラーまたはス プレーを使用してください。 『洋耗品とオプション』89ページ

#### 純水(市販品)

蒸留水、精製水などの純水で、前処理剤の希釈に使用し ます。

#### 前処理剤用ローラー(オプションまたは市販品)

前処理剤を T シャツに塗りつけるときに必要です。ロー ラー部はポリエステル繊維で、毛丈が短く、液体の吸放 出に優れたもの(ペイントローラーなど)をお選びくだ さい。ローラーの柄はさびにくいアルミ製のものをお勧 めします。

スプレーに比べ凹凸(ポケットなど)がある部分にも手 軽に塗布でき、飛び散りなどで前処理剤を無駄にしませ んが、均一に塗布しないと白さが足りなかったり、ムラ になったりします。

またローラーに前処理剤を染み込ませるためのトレイな どが必要です。

なおローラー部、ハンドル(ローラーの柄)、トレイが セットになったオプションを用意しています。 ∠3 「消耗品とオプション」89 ページ

#### スプレー容器(市販品)

前処理剤を霧状に噴出させて T シャツに吹き付けたいと きに必要です。細かい霧状に噴射されるもの(電動式を 推奨)をご用意ください。

ローラーに比べ手早く手軽に塗布できますが、飛び散っ た部分の前処理剤が無駄になったり、スプレーを使うた めの専用スペースの確保が必要です。

#### 粘着テープまたは粘着ローラー(市販品)

Tシャツ(印刷面)の糸くずなどの除去に使用します。

#### 硬質なローラー(オプションまたは市販品)

T シャツの印刷面の毛羽を寝かすために使用します。ロー ラー部分が硬質な前処理剤用ローラーとは別のものをご 用意ください。

∠중「消耗品とオプション」89ページ

# 前処理

印刷を開始する前に、T シャツに折りじわがあるときは、 ヒートプレスでしわを解消してください。ホワイトイン クで印刷するときは、前処理剤を塗布してください。そ の後プリンターの事前準備をします。

- ∠중「前処理剤の使い方」25ページ
- ∠∽「前処理剤の定着(ヒートプレス)」28ページ
- ∠중「本機の事前準備」28ページ

# 前処理剤の使い方

前処理剤はホワイトインクでの印刷時に必要です。カラー インクのみでの印刷時に使用すると、印刷物が洗濯や摩 擦に弱くなります。 T シャツに塗布するには、ローラーまたはスプレー容器を

「シャクに空中するには、ローフーまたはスフレー谷谷を 別途用意してからお使いください。 ∠☞「用意するもの(本機以外に)」24ページ

ご使用の前に製品安全データシートをお読みください。 製品安全データシートは、弊社のホームページから入手 できます。

アドレス http://www.epson.jp/

# <u>∧</u>注意

 作業をするときは、保護メガネ、手袋、マスクなど を着用してください。

前処理剤が皮膚に付着したときや目や口に入ったときは、以下の処置をしてください。

- 皮膚に付着したときは、多量の石けん水で洗い流してください。皮膚に刺激を感じたり変化があるときは、医師の診断を受けてください。
- 目に入ったときは、すぐに水で洗い流してください。そのまま放置すると目の充血や軽い炎症を起こすおそれがあります。異常があるときは、医師の診断を受けてください。
- 口に入ったときは、速やかに医師に相談してください。
- 飲み込んだときは、無理に吐かせずに速やかに医師に相 談してください。無理に吐かせると、吐いたものが気管 に入ることがあり危険です。
- •子どもの手の届かない場所に保管してください。
- •作業後は、手洗いとうがいを十分に行ってください。

#### !重要

- 前処理剤の塗布時は、液が飛散することがあります。
   作業は必要に応じて保護メガネ、手袋、マスクをして、十分に換気ができる場所でしてください。
- •使用時は必要な分だけ用意してください。必要以上 に用意して放置すると固まることがあります。
- •高温下および凍結状態での保存は避けてください。
- 直射日光を避けて常温で保管してください。
- 前処理剤がプリントヘッドに付着すると、本機の故障や印刷品質低下の原因になります。メンテナンス作業などで誤って本機内部に付着しないようにしてください。

#### 廃棄方法

前処理剤は産業廃棄物です。前処理剤は、産業廃棄物処 理業者に廃棄物処理を委託するなど、法令に従って廃棄 してください。委託時に製品安全データシートを産業廃 棄物処理業者に提出してください。

#### !重要

廃インクと混ぜると固まるため、廃インクボトルには 入れないでください。

#### コックの付け方

1 ミシン目に沿って段ボールを切り取り、中から コックを取り出します。





### 前処理剤の希釈

前処理剤は必ず蒸留水や精製水などの純水で薄めてから T シャツに塗布してください。

#### ヒートプレスでインク定着時

印刷面積	希釈率		
~A4 以下	2~3*倍(前処理剤:純水=1∶1~2)		
A4 を超える	2~4*倍(前処理剤∶純水=1∶1~3)		

\*2倍を超えて希釈した前処理剤は、インク定着後にムラが発生 した時(ホワイトインクの上にカラーインクを重ねたときな ど)や、前処理剤の跡が目立つときにご使用ください。

#### オーブンでインク定着時

前処理剤の定着はヒートプレスを使用してください。

印刷面積	希釈率		
_	3~4*倍(前処理剤∶純水=1∶2~3)		

\*3倍を超えて希釈した前処理剤は、インク定着後にムラまたは 変色が発生した時にご使用ください。

前処理剤を希釈しなかったり濃度が濃すぎると、前処理 剤の跡が目立ったり、洗濯後に印刷面にヒビが入ったり (堅牢性が低下)します。逆に濃度が薄すぎると、前処 理剤の跡は目立たなくなりますが、ホワイトインクが布 表面にとどまらず、白さが出にくくなります。

### 前処理剤の塗布量

希釈した前処理剤はローラーまたはスプレー容器を使いT シャツに塗布します。T シャツの染料によっては、前処理 剤で脱色することがあります。目立たないところで試し てから塗布してください。

#### ヒートプレスでインク定着時

印刷面積	塗布量(希釈後の前処理剤)		
~A4 以下	15~20 g 程度/A4 当たり		
A4 を超える	15 g 程度/A4 当たり		

#### オーブンでインク定着時

前処理剤の定着はヒートプレスを使用してください。

印刷面積	塗布量(希釈後の前処理剤)	
_	15 g 程度/A4 当たり	

### ローラーで塗布

ローラーに付着した T シャツの繊維が、他の T シャツへ 付着するのを防ぐため、ローラーは T シャツの色ごとに 使い分けることをお勧めします。

△ ア「消耗品とオプション」89ページ



- **Tシャツを平らな面に広げます**。
- 3 ローラーに付着した前処理剤をトレイ(容器)の 端でよく絞ってから、均一になるように前処理剤 を塗ります。

印刷範囲より大きめに塗布することをお勧めしま す。



**4** ヒートプレスで前処理剤を定着させます。

△ 「前処理剤の定着(ヒートプレス)」28ページ

**参考** 

均一な白さを出すには、毛羽を寝かせる必要がありま す。オーブンでは毛羽が寝ないため、前処理剤の定着 にはヒートプレスをご使用ください。

### スプレーで塗布

#### !重要

前処理剤をスプレーで塗布すると、ミストが飛散しま す。作業は必要に応じてマスク、保護メガネ、手袋を して、十分に換気ができる場所でしてください。





Tシャツを平らに置くか立てかけて、印刷面に前 処理剤をスプレーで均一に吹き付けます。

印刷範囲より大きめに塗布することをお勧めしま す。



(参考)

塗布後に吹き付けた部分をローラーで押しつけると、 ムラなく馴染ませられます。

ヒートプレスで前処理剤を定着させます。

△ 「前処理剤の定着(ヒートプレス)」28ページ

#### (参考)

3

均一な白さを出すには、毛羽を寝かせる必要がありま す。オーブンでは毛羽が寝ないため、前処理剤の定着 にはヒートプレスをご使用ください。

# 前処理剤の定着(ヒートプレス)

Tシャツの折りじわの解消や前処理剤の定着には、ヒート プレスをお使いください。オーブンでは毛羽が寝ないた め印刷面が平らにならず、しわ、ムラの原因になります。 またシリコンペーパーなどの耐熱および剥離性のあるシー トを、Tシャツとプレス面の間に挟んでからプレスしてく ださい。

#### 定着の条件

前処理剤の塗布量によって最適な条件は異なるため、以 下の数値はあくまで目安としてご利用ください。

前処理剤 塗布面積	温度	時間	圧力 <sup>*1</sup>
~A4 以下	170 °C	45 秒間	4.2N/cm <sup>2</sup>
A4 を超える	170 °C	45 ~ 90 <sup>*2</sup> 秒間	

\*1 手動調整タイプなど、お使いのヒートプレス機によって最適 な条件は異なります。必ず事前にインク定着結果を確認しな がら圧力を調整してください。

\*2 45 秒間実施しても乾ききらないときは、前処理剤が乾燥して いるか様子を見ながら時間を延ばしてみてください。

#### !重要

前処理剤を定着させたTシャツは、ぬらしたり、湿度 の高い場所に長時間放置したりしないでください。ぬ れた部分は、ホワイトインクが沈んで白さが出ず、ム ラの原因になります。 長時間放置したときは、印刷直前に 5~10 秒程度プレ スし、乾かしてから印刷してください。

#### (参考)

前処理剤の跡が目立つときは、洗濯(水洗い)により改善し ますが、布地により効果が異なります。

# 本機の事前準備

印刷データを送信する前に、本機の状態を確認します。 プリントヘッドのノズルが詰まっていないか確認するこ とをお勧めします。



本機の電源を入れます。





ホワイトインクをセットしているときは、ホワイ トインクをかくはんします。

∠☞ 「カートリッジの交換/かくはん」 59 ページ

ノズルの目詰まりチェックをします。 3 \_☞「ノズルの目詰まりチェック」42ページ

2

データ作成と送信

印刷用のイラストなどをアプリケーションソフトで作成 するときは、CMYK よりも sRGB カラーの選択をお勧めし ます。sRGB カラーの方が実際の印刷物に近くなります。 データ作成後は、本機用のソフトウェア「Garment Creator」を使って本機にデータを送信します。 エプソンのホームページからダウンロードしてください。 http://www.epson.jp

# 印刷できない領域

各プラテンの枠の内側から、上下左右の一定の領域には 印刷できません。以下の図のグレー部分が印刷できない 領域です。

#### プラテン袖用

プラテンの枠の内側で一段高くなっている部分の端から、 上下左右の一定の領域には印刷できません。



#### プラテンポロ/ジッパー用

プラテンの枠の内側から上下左右の一定の領域と、天板 がない部分には印刷できません。また四角い部品を取り 外すと、部品のあった部分も印刷できません。



A:プラテンの枠

- B:天板部分
- C:四角い部品\*
- \* 部品取り外し時は、部品があった部分も印刷できない領域にな ります。

#### 上記以外のプラテン



A:プラテンの枠

B:天板部分

#### 印刷可能領域

種類	可能領域	
プラテンLサイズ	16×20inch(406×508mm)	
プラテン M サイズ	14×16inch(356×406mm)	
プラテン S サイズ	10×12inch(254×305mm)	
プラテン XS サイズ	7×8inch(178×203mm)	
プラテン袖用	4×4inch (102×102mm)	
プラテンポロ/ジッパー用	印刷できない領域のイラスト参 照	

## 送受信時のご注意

データ送信時または受信中は以下の点にご注意ください。

- •本機が動作していないときのみデータ送信が可能です。
- •本機はデータ受信中、下記以外の操作はできません。
  - ●電源を切る
  - •稼働台(プラテン)を移動させる
  - ジョブをキャンセルする

#### 参考

- 本機に USB メモリーを接続中は、USB メモリーにデータを 保存してから印刷されます。同じデータのリピート印刷時 に、データを再送信する手間が省けます。使用可能な USB メモリーやデータの条件は以下をご覧ください。
   ∠了「USB メモリーの条件」38 ページ
- 本機に USB メモリーを接続中に続けてデータを送信する と、前のデータに上書きされます。

# Photoshop/Illustrator から

Adobe Photoshop や Adobe Illustrator で作成したデータを 印刷するには、印刷したいデータを開いた状態で、各ア プリケーションソフトから Garment Creator を呼び出し、 そこから印刷します。Garment Creator の詳細はオンライ ンヘルプをご覧ください。

#### Garment Creator 対応バージョン

- Adobe Photoshop CS3 以降
- Adobe Illustrator CS3 以降

# その他のアプリケーションソフ トから

CorelDRAW など、Adobe Photoshop や Adobe Illustrator 以外のアプリケーションソフトからは直接印刷できませ ん。印刷するには、各アプリケーションソフトで印刷し たいデータを保存し、別途 Garment Creator を起動させ、 そこから印刷します。Garment Creator の詳細はオンライ ンヘルプをご覧ください。

#### Garment Creator から印刷できるファイル形式

Garment Creator から印刷できるファイル形式は以下にな ります。

- TIFF
- JPEG
- PNG
- BMP

# T シャツ(メディア)の セット

本機に T シャツ (メディア)をセットする方法を説明し ます。

ここではプラテン袖用とプラテンポロ/ジッパー用以外の プラテンへのセット方法を説明します。プラテン袖用、 プラテンポロ/ジッパー用へのセット方法は、オプション に付属のマニュアルをご覧ください。

# プラテンの交換

プラテンは6種類サイズがあります。本機購入時はMサ イズ(標準)のプラテンが付属しています。Tシャツのサ イズによってプラテンのサイズを使い分けてください。 ∠☞「消耗品とオプション」89ページ

プラテンが手前に出ていることを確認します。 出ていないときは、【〒】ボタンを押して、プラテ ンを手前に移動させます。

プラテンの左右を持って持ち上げます。







プラテンのサイズ交換後は、印刷のズレ調整(ギャッ プ調整)の実施をお勧めします。 ∠☞「ギャップ調整」45ページ

# プラテンへのセット

- 1 プラテンが手前に出ていることを確認します。 出ていないときは、【〒】ボタンを押して、プラテ ンを手前に移動させます。
- 2 プラテンの枠を取り外します。





肩が手前になるように T シャツをセットします。





印刷面を平らにします。



5 プラテンの枠を取り付けます。



#### !重要

前処理剤を塗布していない T シャツには印刷面に 糸くずがある可能性があるため、粘着テープ (ローラー)などで糸くずを取り除いた後、硬質 なローラーで毛羽を寝かせてください。糸くずが あったり毛羽が寝ていないと、プリントヘッドに 付着して意図しない部分がインクで汚れることが あります。



6 たるみやしわを端に寄せながら、印刷面を平らに します。





プラテンの枠からはみ出た部分を引っ張り、印刷 面のたるみやしわを取り除きます。



#### !重要

本機は、印刷面の一番高い部分を検知して高さを 調整します。図のように枠の内側付近にしわやた るみが残っている(浮いている)と、プリント ヘッドと印刷面の距離が離れて印刷品質が悪くな ることがあります。しわやたるみが残らないよう に T シャツを引っ張ってください。ただし引っ張 りすぎは、布地の伸びによる画像変形などの印字 品質の低下や、下地の白印刷のはみ出しにつなが ります。



#### 参考

印刷面がプラテンの枠によりある程度引っ張られた状態にすると、印刷面が印字中に膨らむのを軽減できる ことがあります。



プラテンの枠が浮かないように枠を押します。

9 プラテンの枠からはみ出た部分を、稼働台からは み出ないように折り込みます。



### 高さ位置センサー反応時のセット方 法

前処理剤の乾燥が不十分だったり、印刷条件や T シャツ の素材によっては、正しくセットしても印刷面がインク を含んで膨らみ、印刷途中で高さ位置センサーが反応し てしまうことがあります。以下のように T シャツをプラ テンに通してセットすると、改善されることがあります。



上図のようにセットしてもセンサーが反応するときは、 枠を取り外すことで、印刷面のしわやたるみが外側に広 がり改善されることがあります。

ただし枠を取り外すと、以下の作業および注意が必要で す。

- 本機用ソフトウェアの Garment Creator やソフトウェア RIP から、ホワイトインクの幅を削るなど、下地の白印 刷がはみださないように調整が必要
- T シャツがずれやすくなるため、印刷中は T シャツに触れないように注意が必要

# 高さ調整

適切なプラテンの高さは、操作パネルの画面に [プラテン高さ位置エラー] が表示されたときの位置より、1 段下降させた位置になります。

プラテンが手前に出ていることを確認します。
 出ていないときは【↓】ボタンを押して、プラテンを手前に移動させます。



3

プラテンの下にある固定レバーを緩めます。



高さ調整レバーを動かしてプラテンの高さを調整 します。

	高さ調整を開始する推奨位置	
Tシャツ	ラベル「3」から	
厚い布地	ラベル「8」から	

高さ調整をし直すときは、高さ調整レバーを適宜動 かして推奨位置を変更します。

プラテン袖用とプラテンポロ/ジッパー用使用時は、 ラベルの貼られた部品を取り外しているため、ラベ ルの位置を確認できません。そのため高さ調整レ バーを左に突き当たるまで動かしてから、右に3段 階動かしてください。そこが高さ調整を開始する推 奨位置です。



(参考)
厚い布地(メディア)への印刷のためにラベルの貼られた丸い部品を取り外すと、ラベル表示がされなくなります。
△ア「ラベルの貼られた丸い部品の取り外し方」39
ページ



固定レバーを締めて、高さ調整レバーを固定しま す。

固定レバーの角度は調整できます。 ∠3 「固定レバーの角度調整」34ページ



(参考) 固定レバーを締めないと印刷品質が悪化することがあ ります。

5 【<sup>〒</sup>】ボタンを押して、プラテンを奥に移動させ ます。

- 6 操作パネルの画面に [プラテン高さ位置エラー] が表示されることを確認します。表示されないと きは、手順1から5を繰り返してエラーが表示 されるまで、高さ調整レバーを左に1段ずつ動か しプラテンを上昇させます。
- 7 [プラテン高さ位置エラー]が表示されたら手順
   1から5を繰り返し、エラーが表示された位置か
   ら高さ調整レバーを右に1段動かしてプラテンを
   下降させます。

#### 適切な高さの例

[プラテン高さ位置エラー]の表示が以下のような ときは、ラベルの「2」の位置が適切な高さになり ます。

ラベル位置	プラテン高さ位置エラー表示	
Ρ	有り	
1	有り	
2	無し(←適切な高さ)	
3	無し	

#### !重要

印刷面がプリントヘッドから離れすぎていると、 印刷品質が低下したり本機内部のインク汚れの原 因になったりします。プラテンは適切な位置にな るように高さを調整してください。

### 固定レバーの角度調整

固定レバーの角度は、自由に変更できます。操作しやす い角度に調整してください。

1 固定レバーを右に引っ張り出したまま、操作しや すい位置になるように回転させます。











位置が決まったら手を放します。

# 印刷の開始と中止

# 開始

本機のデータ受信が完了すると、◇ ランプが点灯します。 T シャツがセットされていることを確認して【◇】ボタン を押してください。◇ ランプが消えている状態で【◇】 ボタンを押しても動作しません。



#### 参考

◇ ランプが点灯中に【 計】ボタンを押すと、印刷を中止しなくても [ノズルチェック]、[クリーニング]を選択できます。 そのメニューから [ノズルチェック]を選択したときは、操作パネルの画面に表示中のプラテンのサイズで、チェックパターンが印刷されます。

# 中止

印刷を中止したい場合、または本機で受信中、受信済み のデータをキャンセルしたい場合に実施します。





2 【▲】/【▼】 ボタンを押して [はい] を選択して、【OK】ボタンを押します。

押したところで印刷が止まり、データが削除されま す。



#### コンピューターから中止

本機用ソフトウェアの Garment Creator から中止できま す。コンピューターから本機へのデータ転送が終了して いるときは、コンピューターからは中止できません。本 機で中止してください。

Garment Creator の使い方はオンラインヘルプをご覧ください。

#### リピート印刷の中止

本機に USB メモリーを接続してからデータを送信して印刷したときや、操作パネルの[USB メモリーから印刷] メニューで印刷したときは、指定枚数を印刷後も同じデー タを続けて印刷できるようになっています。違うデータ を印刷したいときは、【10】ボタンを押して本機で受信済 みのデータをキャンセルしてください。

# 後処理

印刷後のインクは定着していないため、ヒートプレスまたはオーブンでの定着処理が必要です。

# **T** シャツ(メディア)の取り外 し

インクが定着していないため、印刷面がどこかに触れな いように T シャツを取り扱ってください。



プラテンの枠を取り外します。





**T** シャツの肩の部分を持って、プラテンから取り 外します。



取り外した T シャツは、ヒートプレスまたはオーブ ンでインクを定着させてください。

# インクの定着

ヒートプレスまたはオーブンでインクを定着させます。 前処理剤を塗布してからインクを定着させた T シャツは、 前処理剤の成分が残るため、着用前に洗濯(水洗い)す ることをお勧めします。

脇や袖に折り返しがある T シャツ(メディア)でヒート プレスを使用するときは、縫い目による段差を避けるた め、生地の間に耐熱性のある下敷きを入れてからの実施 をお勧めします。

T シャツ(メディア)にプラスチック製のボタンやジッ パーがあるときは、ヒートプレス使用時に破損しないか 事前に確認してからのご使用をお勧めします。

定着に必要な条件は、ヒートプレスとオーブンで異なり ます。またご使用のヒートプレスやオーブンの種類、イ ンク量によって最適な条件は異なるため、以下の数値は あくまで目安としてご利用ください。定着が不十分だと 洗濯や摩擦により、色が落ちる可能性があります。

# 定着の条件(ヒートプレス)

ホワイトインクとカラーインクでは条件が異なります。

#### カラーインクのみの定着

カラーインクだけの印刷であれば、印刷面積は特に関係 ありません。ホワイトインクで下地を印刷したときは、 ホワイトインクを含む定着条件で定着させてください。

温度	時間	压力*1	
170 °C	45 秒間	4.2N/cm <sup>2</sup>	

\*1 手動調整タイプなど、お使いのヒートプレス機によって最適 な条件は異なります。必ず事前にインク定着結果を確認しな がら圧力を調整してください。

#### ホワイトインクを含む定着

印刷面積	温度	時間	圧力*1
~A4 以下	170 °C	45 秒間	4.2N/cm <sup>2</sup>
A4 を超える	170 °C	45 ~ 90 <sup>*2</sup> 秒間	

\*1 手動調整タイプなど、お使いのヒートプレス機によって最適 な条件は異なります。必ず事前にインク定着結果を確認しな がら圧力を調整してください。

\*2 45 秒間実施しても乾ききらないときは、インクが乾燥しているか様子を見ながら時間を延ばしてみてください。

# 定着の条件(オーブン)

お使いのオーブンにより最適な条件は異なるため、必ず 事前にインク定着結果を確認しながら温度と時間を決定 してください。
#### カラーインクのみの定着

オーブンの種類	温度	時間
バッチ式	160 °C	3.5~5分
コンベア式	160 ℃*	3.5~4.5 分

\* 定着面の表面部分の温度です。庫内温度ではありません。T シャツ表面温度が 180℃を超えると、T シャツおよび印刷面が 変色することがあります。

#### ホワイトインクを含む定着

オーブンの種類	温度	時間
バッチ式	160 °C	5分
コンベア式	160 ℃*	4.5分

\* 定着面の表面部分の温度です。庫内温度ではありません。T シャツ表面温度が 180℃を超えると、T シャツおよび印刷面が 変色することがあります。

# その他の印刷方法

# USB メモリーから印刷

本機は USB メモリーを直接接続できるため、あらかじめ Garment Creator から USB メモリーへ保存した印刷データ を直接印刷できます。

#### 参考

- 本機に USB メモリーを接続してからデータを送信して印刷 したときは、USB メモリー内に「Epson\_repeat\_print.prn」 名でデータが保存されます。
- 本機用ソフトウェアの Garment Creator では、コンピューター上の任意の場所(USBメモリーのドライブ)にジョブデータを保存できます。
- データ保存に関する詳細は、Garment Creator のオンライ ンヘルプをご覧ください。

### USB メモリーの条件

以下の条件を満たしているものをご使用ください。延長 ケーブルを使用した接続や、USB ハブ、カードリーダー の使用は保証しません。

- Windows 互換の FAT デバイス
- •フォーマット形式:FAT32
- •暗号化やパスワードロックなどのセキュリティー機能を 搭載していない
- •メモリー容量:128GB以内
- •パーティション:1つ

#### 保存可能なデータの条件

- ・データ名:半角英数 255 文字以内
- データサイズ:4GB 以内

●データ数:256 以内(prn ファイルのみ)

データは USB メモリー内のルートに保存してください。 サブフォルダー内への保存では、本機に接続しても表示 されません。

データが以下の状態だと、本機に接続しても表示されません。

- •USBメモリー内のルート以外に保存
- •ファイルの拡張子が「prn」以外

### 印刷

以下の印刷で使用するボタン



1 印刷データが保存された USB メモリーを操作パ ネルの USB メモリーポートに差し込みます。



#### !重要

**0ランプ点滅時は、USB メモリーを抜き差ししな**いでください。

- 2 【▶】ボタンを押して、メニュー画面を表示しま す。
- 3 [USB メモリーから印刷] が選択されているこ とを確認して、【▶】ボタンを押します。
- 4 [データ選択]が選択されていることを確認して、【▶】ボタンを押します。
- 5 【▲】/【▼】ボタンを押して、印刷したいデー タを選択して【OK】ボタンを押します。



【▲】/【▼】ボタンを押し、印刷したい枚数を 設定して【OK】ボタンを押します。

T シャツをプラテンにセットして【☆】ボタンを 押します。

∠중「プラテンへのセット」31ページ

#### 参考

◇ ランプが点灯中に【 ■ 】ボタンを押すと、印刷を中止しなくても [ノズルチェック]、[クリーニング] を 選択できます。そのメニューから [ノズルチェック] を選択したときは、操作パネルの画面に表示中のプラ テンのサイズで、チェックパターンが印刷されます。 その他に [印刷枚数カウンタークリア] が表示され、 選択すると操作パネルの画面に表示中のデータの印刷 枚数カウンターをクリアできます。

違うデータを印刷するには【10】ボタンをクリックして、 選択したデータの印刷を終了します。

### 削除

USB メモリー内のデータを削除するには、印刷手順の手順4で[データ削除]を選択し、【▲】/【▼】ボタンを押して、削除したいデータを選択します。その後は画面の指示に従ってください。

# 厚い布地(メディア)への 印刷

高さ調整レバー内のラベルの貼られた丸い部品を取り外 すことで、印刷面の高さを購入時の状態から 10 mm 下げ られます。またプラテン袖用とプラテンポロ/ジッパー用 の使用時も、ラベルの貼られた丸い部品を取り外してか らセットします。

∠중「高さ調整」33 ページ

### ラベルの貼られた丸い部品の取 り外し方

ラベルの貼られた丸い部品の取り外しには、プラスドラ イバーを手元に用意してから作業をしてください。

- 1 プラテンが手前に出ていることを確認します。 出ていないときは、【マ】ボタンを押して、プラテンを手前に移動させます。
- 🤉 電源を切ります。
- **2** プラテンの左右を持って持ち上げます。





9

高さ調整レバーの下にあるラベルの貼られた丸い 部品を取り外します。

#### !重要

ラベルの貼られた丸い部品を取り外すと現在の高 さ位置が表示されなくなります。メディアセット 時は、高さ調整の手順に従い調整してください。



10 高さ調整レバーを戻します。 手順 7 で取り外したネジは取り付けないでください。



#### 平行度調整板を戻します。

11

手順 5 で取り外したネジは取り付けないでください。



12 固定レバーを締めて、高さ調整レバーを固定しま す。







### ラベルの貼られた丸い部品の取 り付け方

ラベルの貼られた丸い部品の取り外し方の手順と逆に進め、ラベルの貼られた丸い部品、ネジを取り付けてください。ラベルの貼られた丸い部品を取り付けるときは、 下図のようにラベルの貼られた丸い部品の突起部分を穴に合わせてください。向きを間違えて取り付けると、高さ調整レバーが動かなくなります。



メンテナンス

# プリントヘッドなどの調整

印刷物に白などの線が入る、印刷が汚いなど、印刷結果 に問題があるときは、プリントヘッドの調整が必要です。 本機には、プリントヘッドを良好な状態に保ち最良の印 刷結果を得るために、以下のようなメンテナンス機能が あります。

印刷結果や状況に応じて、該当するメンテナンスを実行 してください。

#### ノズルの目詰まりチェック

本機をしばらく使わなかったときや大切な印刷物を印刷 する前には、ノズルチェックパターンを印刷しノズルの 目詰まりチェックを行います。印刷されたチェックパター ンを目視で確認してかすれたり、欠けたりしているとき はヘッドクリーニングを実行します。

#### プリントヘッドのクリーニング

印刷がかすれるときや、欠けるときに行います。プリントヘッドの表面を清掃する機能です。クリーニングのレベルに応じて弱、中、強の3種類があります。 \_3 「プリントヘッドのクリーニング」44 ページ

通常は弱または中でクリーニングをします。強は、弱または中でクリーニングを数回繰り返しても、ノズルの目 詰まりが解消されないときに実施します。

#### 印刷のズレ調整

印刷がずれる、または粒状感が出るときは、プリントヘッドやプラテン送り量を調整します。 ∠☞「印刷のズレ調整」45ページ

# ノズルの目詰まりチェック

良好な印刷品質を維持するために、ノズルの目詰まりを チェックしてから印刷することをお勧めします。

### 用紙のセット方法

ノズルチェックパターンを印刷するための用紙のセット 方法を説明します。お使いのモードにより、以下の A4 ま たはレター サイズのメディアを準備してください。 ホワイトインクモード: OHP シートなど透明なメディア、 色紙 カラーインクモード、高速カラーモード: 普通紙 1 プラテンが手前に出ていることを確認します。 出ていないときは、【↓】ボタンを押して、プラテンを手前に移動させます。

2 M サイズ (標準) のプラテンが装着されていることを確認します。

3 プラテンの枠を取り外します。







5 用紙が浮かないように、セロハンテープなどで貼 り付けます。



6 高さ調整レバーが「P」のラベルの位置になって いることを確認します。

「P」の位置以外のときは、高さ調整レバーを動か して調整してください。 ∠37「高さ調整」33 ページ





【↓】ボタンを押します。

### パネル操作手順

以下の操作で使用するボタン





∠☞「用紙のセット方法」42ページ



メンテナンスメニューが表示されます。

3 【▲】/【▼】ボタンを押して [ノズルチェック] を選択して、【▶】ボタンを押します。

- **4**【OK】ボタンを押します。
- 5 用紙がセットされていることを確認して、再度 【OK】ボタンを押します。

チェックパターンが印刷されます。

6 印刷されたチェックパターンを確認します。

カラーインクモードのクリーニング液表示列は見え にくくなっているため、確認は不要です。

#### 目詰まりしていないときの例


チェックパターンが欠けていません。

目詰まりしているときの例

F===_ ===-	F===	F====
==		===
	<u> </u>	

チェックパターンが欠けているときは、ヘッドク リーニングをしてください。 ∠3 「プリントヘッドのクリーニング」44 ページ

### プリントヘッドのクリーニング

印刷物にかすれや欠けがあるときは、ヘッドをクリーニ ングするとノズルの目詰まりを解決できることがありま す。

#### ヘッドクリーニングのレベル

ヘッドクリーニングは、3段階のレベルから選択してでき ます。通常は弱または中でクリーニングをします。強は、 弱または中でクリーニングを数回繰り返しても、ノズル の目詰まりが解消されないときに実施します。

なお初回インク充填後の数回は、各レベルを選択しても 内部的に初回インク充填専用のクリーニングとして動作 します。

#### 参考

選択したクリーニングのレベルによっては、操作パネルの画 面に表示された自動クリーニング実施時期がリセットされる ことがあります。

#### 自動メンテナンス機能

本機は電源を入れた後にヘッドクリーニングをする、便利な自動メンテナンス機能(電源投入後クリーニング)を搭載しています。 ∠☞「プリンター設定」75ページ

### ヘッドクリーニングのご注意

ヘッドクリーニングを行う際は、以下の点にご留意くだ さい。

- ヘッドクリーニングは、文字がかすれる、画像が明らか に変な色で印刷されるなどの症状が出た際の実施をお勧 めします。ヘッドクリーニングの際には、インクが消費 されます。
- 全てのノズルをヘッドクリーニングすると、全色のイン クが消費されます。

### ヘッドクリーニングの方法

ここでは、チェックパターンを印刷してノズルの目詰ま りを確認したときのヘッドクリーニングの方法を説明し ます。

#### 以下の操作で使用するボタン



【〒1】ボタンを押します。

メンテナンスメニューが表示されます。

- 2 【▲】/【▼】ボタンを押して【クリーニング】 を選択して、【▶】ボタンを押します。
- 3 【▲】/【▼】ボタンを押してヘッドクリーニン グするノズル列の指定方法を選択して、【▶】ボ タンを押します。

#### [クリーニングする列を選択]

印刷されたチェックパターンを確認したとき、特定の番号(ノズル列)のパターンにかすれや欠けがあるときに選択します。ノズル列は複数選択できます。

#### [全列クリーニング]

印刷されたチェックパターンを確認したとき、全てのパターンにかすれや欠けがあるときに選択します。[全列クリーニング]を選択したときは、手順5に進みます。

- **4** ヘッドクリーニングするノズル列を選択します。
  - 【▲】/【▼】ボタンを押してチェックパターン で、かすれや欠けがあるパターンの番号が含まれ ているノズル列を選択して【OK】ボタンを押し ます。
  - ヘッドクリーニングするノズル列を全て選んだら、
     【▶】ボタンを押します。

5 【▲】/【▼】ボタンでクリーニングのレベルを 選択して、【OK】ボタンを押します。

ヘッドクリーニングが実施されます。 ヘッドクリーニング終了後、設定メニューが終了し ます。

チェックパターンを印刷して目詰まりが解消された ことを確認します。 ∠3 「ノズルの目詰まりチェック」42ページ

### 印刷のズレ調整

プリントヘッドとTシャツ(メディア)の間には、わず かな距離があるため、温度や湿度、プリントヘッドの移 動による慣性力、プリントヘッドの移動方向の違い(右 から左と左から右)、メディアの厚みの違いや表面の形状 などによって、各インクの着弾位置が合わなくなること があります。また何らかの影響でプラテンの移動量が変 わったときも、インクの着弾位置が合わなくなることが あります。その結果、粒状感やピントがずれたような印 刷結果になることがあります。このようなときは本体の 調整をして、印刷時のズレを調整します。

印刷のズレ調整には以下の3つがあります。

- ギャップ調整(縦スジの発生や文字がぼやけるとき)
- ギャップ微調整(ギャップ調整後に少し調整したいと
   き)

 ・プラテン送り量調整(横スジが発生するとき)
 ここではチェックパターンを目視で確認して補正する [ギャップ調整]の手順を説明します。[ギャップ微調 整]、[プラテン送り量調整]の詳細は以下をご覧ください。

\_중「プリンター設定」75ページ

### ギャップ調整

以下の操作で使用するボタン



調整したい T シャツをプラテンにセットし、高さ 調整レバーを動かして高さを調整します。

∠☞ 「T シャツ (メディア)のセット」 30 ページ

#### (参考)

1

チェックパターンは、平行度調整板の上面とほぼ同じ サイズの範囲に印刷されます。

2 【▶】ボタンを押して、設定メニューを表示しま す。 3 【▲】/【▼】ボタンを押して【プリンター設定】 を選択して【▶】ボタンを押します。

4 【▲】/【▼】ボタンを押して[ギャップ調整] を選択して【▶】ボタンを押します。

5 【▲】/【▼】ボタンを押してセットしているプ ラテンのサイズを選択して【▶】ボタンを押しま す。

【OK】ボタンを押します。

6

7 Tシャツがセットされていることを確認して、再 度【OK】ボタンを押します。

チェックパターンが印刷されます。 プラテンポロ/ジッパー用以外のプラテンで、ギャッ プ調整のチェックパターンを印刷すると、印刷範囲 は平行度調整板の上面とほぼ同じサイズの範囲に印 刷されます。

プラテンポロ/ジッパー用に印刷したときは、以下の 図の辺りになります。



A:チェックパターン印刷範囲

8 印刷されたチェックパターンで、最もスジが見え ないパターンを探して、パターンの番号を確認し ます。

以下の図では「5」を選びます。



9 操作パネルの画面に [C] と表示されたら 【▲】 /
 【▼】ボタンを押し、手順8 で確認した番号を選択して【OK】ボタンを押します。

チェックパターンに最適な調整値がないときは、「1」 か「13」のいずれか良い方を入力してから、再度 ギャップ調整をし直します。

10 全ての色で番号を選択して、【OK】ボタンを押し ます。

最後の色の設定が終了すると、[待機中] などの画 面に戻ります。

# 定期メンテナンス

本機の印刷品質を維持するためには、プリントヘッドなどの調整以外にも定期的な清掃や部品の交換が必要です。 適切なメンテナンスを怠ると、製品が早期に寿命にいたる原因になったり、修理が必要の際に有償になることがありま す。

### 頻度

#### インクカートリッジのかくはん

ホワイトインク	メッセージが表示されたら(約 20 時間ごと*Åj	振り方 ⊿矛「手順」59 ページ
カラーインク	1ヵ月に1度	

\* 以下のタイミングでかくはんのメッセージが表示されます。 ・20 時間以上電源を切っていて電源を入れた時

・電源を入れたままで20時間経過後の【☆】ボタンを押した時

#### 清掃と洗浄

キャップ清掃	メッセージが表示されたら	_☞「キャップの清掃」49 ページ
スケール清掃		_중 「スケールの清掃とフィルターの交換」 62 ページ
チューブ洗浄	メッセージが表示されたら • [標準] 時:1ヵ月ごと (ホワイトのみ、クリーニングカートリッジを 使用) • [エコ] 時:終業時および約 20 時間ごと (ホワイトのみ、ホワイトインク洗浄キットを 使用)	∠☞「チューブ洗浄」55 ページ

#### 交換

インクカートリッジ	メッセージが表示されたら	∠☞「カートリッジの交換/かくはん」59 ページ
ヘッドクリーニング セット		
廃インクボトル		_중「廃インク処理」60 ページ
エアフィルター*		△ア「スケールの清掃とフィルターの交換」62 ページ

インクの残量や廃インクボトルの空き容量は、操作パネルの画面で確認できます。

\_중 「画面の見方」 14 ページ

\*エアフィルターの交換は、スケール清掃と同時に実施します。

### 定期清掃の準備と留意点

#### 準備するもの

各部の清掃や交換、および廃インク処理などのメンテナ ンス作業を始める前に、以下のものを準備してください。

- 保護メガネ(市販品)
   インクやインククリーナーが目に入らないように保護します。
- メンテナンスキット(本機付属) キャップやプリントヘッド周辺の清掃時に必要です。
   手袋、クリーニング棒、インククリーナー、カップが セットで入っています。付属のメンテナンスキットが終 了したときは、消耗品のメンテナンスキットをお求めく ださい。

\_중 「消耗品とオプション」 89 ページ

- ホワイトインク洗浄キット(消耗品)
   チューブ洗浄をエコ設定で使用時に必要です。
   手袋、スポイト、クリーニングクロス、洗浄液、カップ がセットで入っています。
- 金属またはプラスチック製のトレイ(市販品) 使用済みのクリーニング棒や取り外したワイパーユニッ トやフラッシング用吸収材などを置いたり、プリント ヘッド周辺の清掃時にインク汚れを防いだりするのに使 います。廃インク処理時は不要です。
- エアフィルター(消耗品)
   エアフィルターの交換とキャリッジスケールの清掃時に 必要です。キャリッジスケールの清掃には、エアフィル ターの消耗品に付属のクリーニングクロスを使用しま す。
- 柔らかい布
   プリントヘッドの移動経路の清掃や、本機のお手入れ時
   に使用します。

### 作業時のご注意

作業の前に製品安全データシートをお読みください。製 品安全データシートは、弊社のホームページから入手で きます。 アドレス http://www.epson.jp/

### 

- ・作業をするときは、保護メガネ、手袋、マスクなどを着用してください。廃インク、インククリーナー、 洗浄液が皮膚に付着したときや目や口に入ったときは、以下の処置をしてください。
  - 皮膚に付着したときは、多量の石けん水で洗い流してください。皮膚に刺激を感じたり変化があるときは、医師の診断を受けてください。
  - 目に入ったときは、すぐに水で洗い流してください。そのまま放置すると目の充血や軽い炎症を起こすおそれがあります。異常があるときは、医師の診断を受けてください。
  - 口に入ったときは、速やかに医師に相談してください。
  - 飲み込んだときは、無理に吐かせずに速やかに医師に相 談してください。無理に吐かせると、吐いたものが気管 に入ることがあり危険です。
- インクカートリッジ、廃インク、インククリーナー、
   洗浄液、クリーニングカートリッジは子どもの手の
   届かない場所に保管してください。
- •作業後は、手洗いとうがいを十分に行ってください。
- 本機からTシャツを取り外してから作業を始めてください。
- 本機内部のキャリッジシャフトには触れないでください。動作不良や故障の原因になります。
   △ア「内部」9ページ
- プリントヘッドの乾燥を防ぐために、以下のメンテナンス作業は10分以内に終了してください。10分を経過するとメッセージが表示されます。
  - キャップの清掃
  - ヘッドクリーニングセットの交換
  - プリントヘッド周辺の清掃
- 清掃の対象箇所以外の部品や基板には絶対に触らないでください。本機の故障や印刷品質低下の原因となります。
- クリーニング棒は、常に新品を使用してください。一度
   使用したものを再利用すると、かえって汚れが付着する
   原因となります。
- クリーニング棒の先は手で触らないでください。皮脂が 付着し、機能が損なわれることがあります。
- キャップ、ワイパーユニットなどに水やアルコールなどの有機溶剤を付着させないでください。インクと水、アルコールが混ざると固まるおそれがあります。
- 作業の前に金属製のものに触れて、作業者の静電気を逃がしてください。
- •吸引、乾燥防止キャップは、アルコールなどの有機溶剤 で拭かないでください。プリントヘッドの故障の原因に なります。

### インククリーナーの使い方

吸引キャップ周囲の清掃時に、から拭きしただけでは取 れないインク汚れがあるときや、キャリッジスケール、 プリントヘッド周辺の清掃時は、以下のようにクリーニ ング棒、またはクリーニングクロスをインククリーナー に浸して清掃します。

#### !重要

- 吸引キャップ、キャリッジスケール、プリントヘッ ド周辺以外の清掃には使用しないでください。
- ・開封後の使用、保管状況によっては、インククリー ナーが変色することがあります。
- インククリーナーに変色や異臭があるときは、使用 を中止して新しいメンテナンスキットをお使いくだ さい。
- 使用後は蓋をしっかり閉め、高温多湿、直射日光を 避けて保管してください。

メンテナンスキットに付属のカップにインクク

インククリーナーの蓋を外します。

リーナーを適量注ぎます。





清掃箇所を拭きます。

このとき、クリーニング棒やクリーニングクロスか らインククリーナーが垂れないように注意してくだ さい。



は、産業廃棄物処理業者に廃棄物処理を委託するなど、 法令に従って廃棄してください。委託時に製品安全デー タシートを産業廃棄物処理業者に提出してください。

廃棄方法

### 使用済み消耗品・オプションの 奶分

インククリーナーは産業廃棄物です。インククリーナー

以下のいずれかの方法で処分してください。

 純正カートリッジの回収 エプソンは使用済み純正インクカートリッジ、クリーニ ングカートリッジの回収活動を通じ、地球環境保全と教 育助成活動を推進しています。便利でお得な「引取回収 サービス | で回収リサイクル活動にご協力ください。他 にも、店頭回収ポストや郵便局での回収、学校でのベル マーク活動による回収などのサービスがあります。 回収サービスの詳細は、エプソンのホームページをご覧 ください。 http://www.epson.jp/recycle/

廃棄

産業廃棄物処理業者に廃棄物処理を委託するなど、必ず 法令や地域の条例、自治体の指示に従って廃棄してくだ さい。

余った前処理剤やインククリーナーの処分は以下をご覧 ください。

△ 了「前処理剤の使い方」25ページ ∠☞「インククリーナーの使い方」49ページ

廃インクの処分は以下をご覧ください。 ∠☞「廃インク処理」60ページ

### キャップの清掃

吸引キャップの清掃時期になると、操作パネルの画面に メッセージが表示されます。そのまま使い続けるとノズ ルの目詰まりが発生して、印刷品質が低下します。メッ セージが表示されなくても、汚れがひどいときは清掃を してください。

#### !重要

プリントヘッド、プラテンは手で動かさないでくださ い。故障の原因になります。

以下の設定で使用するボタン



1 電源が入っていることを確認し、【 ➡ 】ボタンを 押します。

メンテナンスメニューが表示されます。



【▼】/【▲】ボタンを押して[キャップ清掃] を選択し、【▶】ボタンを押します。

3 【▼】/【▲】ボタンを押して[はい]を選択し、 【OK】ボタンを押します。

> 【OK】ボタンを押すと、プラテンとプリントヘッ ドがメンテナンス位置まで移動します。







吸引キャップに廃液が塊や膜状に付着していると きは、付属のピンセットで取り除きます。

#### !重要

- キャップ部分を強くこするなどして傷付けない ようにしてください。傷が付くと空気が漏れ て、ヘッドが乾燥したり、クリーニング不良に なったりします。
- 付属品以外の金属ピンセットなどは使用しない でください。



6 細いクリーニング棒を回転させながら、吸引 キャップの内側の汚れを拭き取ります。



#### !重要

インククリーナーが乾燥防止キャップの方に垂れ ないように注意してください。垂れたときは、乾 いたクリーニング棒で拭き取ってください。ク リーナーが付着したままだと、プリントヘッドの ノズルの目詰まり発生につながります。



大きいクリーニング棒で吸引キャップ外周の汚れ を拭き取ります。



8 外周の汚れが拭き取れたら、吸引キャップ上側の 縁の汚れを拭き取ります。



キャップに付着したインク汚れが以下のように取り 除けたら、次に進みます。



### 9 プリンターカバーを閉めて、【OK】ボタンを押し ます。

プリントヘッドが通常の位置に戻ると、設定メニュー が終了します。清掃終了後はノズルの目詰まりチェッ クの実施をお勧めします。 ふ 「ノズルの目詰まりチェック」42ページ

使用済み消耗品の処分は以下を参照してください。 ∠☞「使用済み消耗品・オプションの処分」49 ページ

#### \_\_\_\_\_\_ ヘッドクリーニングセットの交 換

ヘッドクリーニングセットの交換時期になると操作パネルの画面にメッセージが表示されます。 新品のヘッドクリーニングセットを用意してください。 ∠☞「消耗品とオプション」89ページ

ご使用の前に製品安全データシートをお読みください。 製品安全データシートは、弊社のホームページから入手 できます。

アドレス http://www.epson.jp/

#### !重要

- プリントヘッド、プラテンは手で動かさないでくだ さい。故障の原因になります。
- 本機はヘッドクリーニングセットの残量警告システムを搭載しています。このシステムは、残量を直接検知するのではなく、印刷状況から残量を推定して警告のメッセージを表示します。手順に従って適正に新品と交換しないと、残量警告システムが正しく機能しないことがあります。

以下の設定で使用するボタン



電源が入っていることを確認し、【 〒 】ボタンを 押します。

メンテナンスメニューが表示されます。

- 2 【▼】/【▲】ボタンを押して [ヘッドクリーニ ングセット交換]を選択し、【▶】ボタンを押し ます。
  - 【▶】ボタンを押します。

3

4 【▼】/【▲】ボタンを押して[はい]を選択し、 【OK】ボタンを押します。

【OK】ボタンを押すと、プラテンとプリントヘッドがメンテナンス位置まで移動します。 ワイパーユニット、乾燥防止キャップ、フラッシング用吸収材の順に交換します。 ☞「ワイパーユニット/乾燥防止キャップの交換」 52 ページ ☞「フラッシング用吸収材」54 ページ

### ワイパーユニット/乾燥防止キャップ の交換







新品のワイパーユニットを取り出します。

ヘッドクリーニングセットに付属している手袋を 装着します。 4 ワイパーユニットの奥のくぼみに指をかけて、少 し手前に引き上げます。









使用済みのワイパーユニットを新品のワイパーユ ニットを包んでいた緩衝材で包みます。



#### 廃棄方法

ワイパーユニットは産業廃棄物です。ワイパーユ ニットは、産業廃棄物処理業者に廃棄物処理を委託 するなど、法令に従って廃棄してください。委託時 に製品安全データシートを産業廃棄物処理業者に提 出してください。

新品のワイパーユニットを本機に差し込みます。





ワイパーユニットを装着したら、乾燥防止キャップ を交換します。

9 新品の乾燥防止キャップを袋から取り出してカ バーを外します。



10 レバーを手前に押したまま、乾燥防止キャップを 持ち上げて取り外します。



- 11 使用済みの乾燥防止キャップにカバーを取り付け てから、新品の乾燥防止キャップが入っていた袋 に入れます。
  - ∠⑦「使用済み消耗品・オプションの処分」49 ページ



12

レバーを手前に押したまま、本機の軸(2 箇所) に乾燥防止キャップの丸い穴がはまるようにして 取り付けます。



13 プリンターカバーを閉めます。



【OK】ボタンを押します。

15 【▲】/【▼】ボタンを押して[はい]を選択し、 【OK】ボタンを押します。

> 【OK】ボタンを押すと、プリントヘッドが、フラッ シング用吸収材を交換できる位置に移動します。

### フラッシング用吸収材





│新品のフラッシング用吸収材を袋から取り出しま │す。



2

フラッシング用吸収材のつまみ部分をゆっくりと 持ち上げます。

#### !重要

勢いよく持ち上げると、廃インクが飛び散ること がありますので、注意して作業してください。



4 フラッシング用吸収材から廃インクが垂れなくなるまで、斜めにして待ちます。

本機内部に廃インクが垂れたときは、きれいに拭き 取ってください。





廃インクが垂れなくなったら、新品のフラッシン グ用吸収材が入っていた袋に入れます。

△⑦「使用済み消耗品・オプションの処分」49 ページ



<sup>6</sup> 新

新品のフラッシング用吸収材を取り付けます。

2本のツメを確実に穴に差し込み、つまみの辺りを パチッと音がするまで押し込みます。

#### !重要

ツメが乗り上げたままセットすると、プリント ヘッドが破損することがあります。





プリンターカバーを閉めます。

**8**【OK】ボタンを押します。

プリントヘッドが通常の位置に戻ると、設定メニュー が終了します。

### チューブ洗浄

ホワイトインクはインク成分が沈降しやすく、使い続け ると白さが足りなかったり、白がムラになる印刷結果に なることがあります。そのため印刷品質を保つために定 期的なチューブ洗浄が必要です。

チューブ洗浄の方法は 2 つあります。

- 標準 インクカートリッジとクリーニングカートリッジを使用して実施します。[エコ]に比べると、実施の間隔は長いですが、チューブ内のインクをクリーニング液に入れ替えた後に、再度インクを充填するため、インクの排出量が多くなります。
- エコ : ホワイトインク洗浄キットを使用して約1日に
   1回実施が必要です。[標準] に比べると、作業
   時のインクの排出を抑えられます。

チューブ洗浄の方法は、[プリンター設定] - [チューブ洗 浄設定] で選択します。 ∠☞「プリンター設定」75 ページ

#### 標準

ホワイトインク使用時は、本機内部のチューブの洗浄が 必要な時期になると、操作パネルの画面にメッセージが 表示されますので実施してください。カラーインクは定 期的なチューブ洗浄の必要はありません。またチューブ 洗浄は、ノズルの目詰まりに対して改善効果があります。 ヘッドクリーニングを数回実施してもノズルの目詰まり が回復しないときは、対象インクのチューブ洗浄を実施 してください。残量によっては新品のカートリッジが必 要になることがあります。また作業開始時に廃インクボ トルの空き容量が少ないと、廃インクボトルの交換を促 すメッセージが表示されるため、新品の廃インクボトル の用意をお勧めします。

∠〒「消耗品とオプション」89ページ

新品のカートリッジは実施する設定値(色)、および本機 のモードにより以下のように異なります。

#### ホワイトインクモード

設定値(色)	新品のカートリッジ
ホワイトインク	● ホワイトインク×2 ● クリーニング液×2
カラーインク	<ul> <li>シアンインク×1</li> <li>マゼンタインク×1</li> <li>イエローインク×1</li> <li>ブラックインク×1</li> <li>クリーニング液×4</li> </ul>

#### カラーインクモード

設定値(色)	新品のカートリッジ
カラーインク	• シアンインク×1
	• マゼンタインク×1
	• イエローインク×1
	• ブラックインク×1
	• クリーニング液×4

#### 高速カラーモード

設定値(色)	新品のカートリッジ
カラーインク	<ul> <li>・シアンインク×2</li> <li>・マゼンタインク×2</li> <li>・イエローインク×1</li> <li>・ブラックインク×1</li> <li>・クリーニング液×6</li> </ul>

以下の設定で使用するボタン



1 電源が入っていることを確認し、【 <del>『</del>】ボタンを 押します。

メンテナンスメニューが表示されます。



- 3 【▼】/【▲】ボタンを押して [ホワイトインク] または [カラーインク] を選択し、【▶】ボタン を押します。
- 4 【▼】/【▲】ボタンを押して [はい]を選択し、 【OK】ボタンを押します。

【OK】ボタンを押すと、チューブの洗浄を開始し ます。



6 画面に表示されたインクカートリッジ上部のくぼ みに指をかけて、まっすぐに引き抜きます。



#### !重要

取り外したインクカートリッジはインク供給孔部 にインクが付いていることがありますので、周囲 を汚さないようにご注意ください。

#### クリーニングカートリッジを用意します。

#### !重要

7

カートリッジ上の IC チップは触らないでくださ い。正常に認識または印刷できなくなるおそれが あります。

8 カートリッジのラベルを手前に向けて、奥まで差し込みます。





9 カートリッジカバーを閉めます。





【OK】ボタンを押します。

【OK】ボタンを押すと、クリーニング液の充填を 開始します。

11 操作パネルの画面が処理中の画面からカートリッ ジカバーを開けるメッセージに変わったら、画面 の指示に従ってクリーニングカートリッジとイン クカートリッジを交換します。

インクカートリッジに入れ替えるときは、カート リッジのかくはんが必要です。以下を参照してよく 振ってください。 ∠☞「カートリッジの交換/かくはん」59ページ

12 インクの再充填が終わると、操作パネルの画面が [インフォメーション] から [待機中] などに変 わります。

### エコ

本機内部のチューブの洗浄が必要な時期になると、操作 パネルの画面に「チューブ洗浄時期」の警告メッセージ が表示されます。

#### (参考)

メッセージは約1日に1回の間隔で表示されますが、お使い の状況によって異なります。そのため電源を切るときに表示 されることもあります。

以下の設定で使用するボタン



#### !重要

本作業には、別売のメンテナンスキットに付属のイン ククリーナーは使用しないでください。使用すると故 障するおそれがあります。





ホワイトインク洗浄キットに付属のカップに洗浄 液を 10ml 注ぎます。





スポイトに洗浄液を吸引しておきます。



操作パネルの画面に表示された「チューブ洗浄時 4 期」のメッセージを確認し、【▼】/【▲】ボタン を押して [はい] を選択して 【OK】 ボタンを押 します。

5

【OK】ボタンを押すと、プリントヘッドがメンテ ナンス位置まで移動します。



6 以下のメッセージが表示されたら【▼】ボタンを 押します。

【▼】ボタンを押してから吸引キャップに洗浄液を 注入してください。洗浄が終了したらカバーを閉め ます。

#### チューブ洗浄

■を押してから吸引キャップに 洗浄液を注入してください。 洗浄が終了したら、カバーを 閉めます。

7 <u>\*</u>. <del>J</del>. 操作パネルの画面が以下になったことを確認しま



スポイトに吸引した洗浄液を吸引キャップに注入 8 します。



#### !重要

洗浄液が乾燥防止キャップの方に垂れないように 注意してください。垂れたときは、クリーニング クロスで拭き取ってください。洗浄液が付着した ままだと、プリントヘッドのノズルの目詰まり発 生につながります。



9 カップに注いだ洗浄液がなくなるまで、スポイト 「での注入を繰り返します。

作業途中で6の画面が表示されたときは、再度 【▼】ボタンを押してからスポイトで注入します。 スポイトの先端が汚れたらクリーニングクロスで拭 き取ります。



10 プリンターカバーを閉めます。

#### 廃棄方法

洗浄液は産業廃棄物です。産業廃棄物処理業者に廃棄物 処理を委託するなど、法令に従って廃棄してください。 委託時に製品安全データシートを産業廃棄物処理業者に 提出してください。

その他の使用済み消耗品の処分は以下を参照してくださ い。

△ 「使用済み消耗品・オプションの処分」49ページ

# \_\_\_\_\_ カートリッジの交換/かくはん

装着されているインクカートリッジのうち、1 色でもイン クが使用できなくなると印刷はできません。インクの残 量警告が示されたら、できるだけ早くインクカートリッ ジの交換をお勧めします。

印刷途中でインクが切れたときは、そのインクカートリッ ジを交換すれば印刷は続行されます。ただし、途中で交 換するとインクの乾き具合により、色味が異なって見え ることがあります。

本機のインク(特にホワイトインク)は特性上、沈降し やすいため、沈降したまま使用すると印刷品質が低下し たり、本機に不具合が生じたりすることがあります。良 好にお使いいただくためには、インクカートリッジの定 期的なかくはんが必要です。

### 手順

インクカートリッジの交換および本機に装着後のかくは んは、同様の手順になります。

#### !重要

プリンター性能をフルに発揮するためにエプソン純正 品のインクカートリッジを使用することをお勧めしま す。純正品以外のものをご使用になりますと、プリン ター本体や印刷品質に悪影響が出るなど、プリンター 本来の性能を発揮できない場合があります。純正品以 外の品質や信頼性について保証できません。非純正品 の使用に起因して生じた本体の損傷、故障については、 保証期間内であっても有償修理となります。

本機の電源が入っていることを確認します。

カートリッジカバーを開けます。







!重要

取り外したインクカートリッジはインク供給孔部 にインクが付いていることがありますので、周囲 を汚さないようにご注意ください。

**4** 図のように水平方向に両側約 **5cm** の振り幅で振 ります。

交換時は新品を袋から取り出してから振ります。 振る回数と頻度はインクカートリッジの色により下 表のように異なります。

#### カラーインク



交换時	15 回程度(約 5 秒間)
本機に装着後	1 ヵ月に一度、15 回程度(約 5 秒 間)

#### ホワイトインク



交換時	両面を各 50 回程度(約 15 秒間)
本機に装着後	毎日、両面を各 25 回程度(約 8 秒 間)

#### !重要

インクカートリッジ上の IC チップは触らないで ください。正常に認識または印刷できなくなるお それがあります。 5 インクカートリッジの色名のラベルを手前に向け て、奥まで差し込みます。

インクカートリッジの色と本機に貼り付けのラベル の色を合わせてください。



別の色のインクカートリッジを交換またはかくはん するときは、手順 3~5 を繰り返します。

#### !重要

インクカートリッジは、全スロットに装着してく ださい。全スロットに装着していないと印刷でき ません。

<sup>6</sup> カートリッジカバーを閉めます。



#### \_\_\_\_\_ 廃インク処理

### 廃インクの廃棄時期

操作パネルの画面に以下のメッセージが表示されたら、 できるだけ早く廃インクボトルの交換をお勧めします。

•空の廃インクボトルを準備してください。 廃インクは別の容器に移し替えずに廃インクボトルごと 廃棄してください。 交換作業の前に製品安全データシートをお読みください。 製品安全データシートは、弊社のホームページから入手 できます。

アドレス http://www.epson.jp/

### ⚠ 注意

- 作業をするときは、保護メガネ、手袋、マスクなどを着用してください。
   廃インクが皮膚に付着したときや目や口に入ったときは、以下の処置をしてください。
- 皮膚に付着したときは、すぐに水や石けんで洗い流してください。皮膚に刺激を感じたり変化があるときは、医師の診断を受けてください。
- 目に入ったときはすぐに水で洗い流してください。そのまま放置すると目の充血や軽い炎症を起こすおそれがあります。異常があるときは、医師の診断を受けてください。
- 口に入ったときは、速やかに医師に相談してください。
- 飲み込んだときは、無理に吐かせずに速やかに医師に相 談してください。無理に吐かせると、吐いたものが気管 に入ることがあり危険です。
- 廃インクは、子どもの手の届かない場所に保管して ください。
- ・廃インクボトルの交換作業の後は、手洗いとうがい を十分に行ってください。

廃インクは産業廃棄物です。廃インクは、産業廃棄物処 理業者に廃棄物処理を委託するなど、法令に従って廃棄 してください。委託時に製品安全データシートを産業廃 棄物処理業者に提出してください。

#### !重要

印刷中やヘッドクリーニング、以下のメンテナンス作 業中は、絶対に廃インクボトルを取り外さないでくだ さい。廃インクが漏れることがあります。

- チューブ洗浄
- ホワイトインクの切り替え
- •長期保管

本機は廃インクの量をカウントし、累計が警告量に達す るとメッセージでお知らせします。印刷途中で廃インク ボトルが満杯になったときは、新品の廃インクボトルに 交換後、メッセージに従って【OK】ボタンを押すと廃イ ンクカウンターがクリアされ、印刷が継続されます。た だし、交換作業中のインクの乾き具合により、印刷結果 の色味が異なって見えることがあります。

#### 参考

操作パネルの画面に、廃インクボトルの交換時期を示すメッ セージが表示される前に廃インクボトルを交換したときは、 交換後にメンテナンスメニューで [廃インクカウンタークリ ア]を実行してください。 \_③「メンテナンス」73 ページ

#### !重要

廃インクカウンターのクリアは、廃インクボトルを交換したとき以外は行わないでください。廃インクボトルの交換時期が正しくカウントされなくなります。

### 廃インクボトルの交換

廃インクで手が汚れることがあります。必要に応じて、 メンテナンスキットに付属の手袋を装着してから実施し てください。

△ ア「消耗品とオプション」89ページ

#### 新品の廃インクボトルの外蓋と中蓋を外します。

#### !重要

廃インクボトルの蓋は、廃インクを廃棄するとき に必要となります。捨てずに保管しておいてくだ さい。



 $^{-}(2)_{2}$ 

使用済みの廃インクボトルから廃インクチューブ 2 を取り出し、廃インクがこぼれないように新品の 廃インクボトルに差し込みます。 (1) ⇔ 5 【OK】ボタンを押します。 使用済みの廃インクボトルに蓋をします。 3 空き容量不足のメッセージが表示される前に交換し たときは、【 🖬 】ボタンを押して [廃インクカウン タークリア]を実施してください。 ∠ ?~ 「操作パネルのメニューの使い方」 70 ページ 再度、新品の廃インクボトルが正しくセットされ と、廃インクカウンターがクリアされます。 スケールの清掃とフィルターの 交換 キャリッジスケールの清掃とエアフィルターの交換時期 になると、操作パネルの画面にメッセージが表示されま 廃インクボトルホルダーから使用済みの廃インク す。キャリッジスケールを清掃してからエアフィルター ボトルを取り出して、新品をセットします。 を交換します。新品のエアフィルターを用意してくださ い。 !重要 △ ア「消耗品とオプション」89ページ 必ず、廃インクチューブがボトルの口に差し込ま れていることを確認してください。廃インク チューブがボトルから外れていると廃インクが周 電源を切ります。 囲にこぼれます。





3 新品のエアフィルターに付属のクリーニングクロ ス(1枚)に、インククリーナーを染み込ませま す。

∠ 「インククリーナーの使い方」 49 ページ

4 インククリーナーを染み込ませたクリーニングク ロスで、キャリッジスケールに固着したインクを 拭き取ります。

(1)スケール左側を手で押さえます。



(2)クリーニングクロスを5 cm 幅位に左右に動かし ながら、徐々に右側に向かって移動させ固着したイ ンクを拭き取ります。

プリントヘッドで隠れている部分の清掃は不要で す。



#### !重要

 キャリッジスケールは強く引っ張らないでくだ さい。強く引っ張りすぎると、右側の部分が外 れるおそれがあります。



- インククリーナーが本機内部に垂れないように 注意してください。垂れたときは、乾いたク リーニングクロスで拭き取ってください。
- 固着したインクの拭き取りには、エアフィル ターに付属のクリーニングクロス以外は使用し ないでください。
- キャリッジスケールを強くこするなどして傷付けないようにしてください。傷が付くと、動作不良を起こすおそれがあります。
- 5 乾いたクリーニングクロスで、キャリッジスケー ルに付着したインククリーナーやホコリを拭き取 ります。

6 新品のエアフィルターを袋から取り出します。



エアフィルターのつまみ部分を持ち上げながら取



新品のエアフィルターを取り付けます。

2本のツメを確実に穴に差し込み、つまみの辺りを パチッと音がするまで押し込みます。





## プリントヘッド周辺の清掃

本作業はキャップの清掃をしても、印刷面などが汚れる ときに実施してください。キャップ清掃をしても印刷面 などが汚れるときは、プリントヘッドのノズル周辺に糸 くずなどの毛羽が堆積している可能性があります。

#### !重要

プリントヘッド、プラテンは手で動かさないでくださ い。故障の原因になります。

以下の設定で使用するボタン



1 新品の大きなクリーニング棒に、インククリー ナーを染み込ませます。

∠중 「インククリーナーの使い方」 49 ページ

2 電源が入っていることを確認し、【 <del>■1</del>】ボタンを 押します。

メンテナンスメニューが表示されます。

- 3 【▲】/【▼】ボタンを押して【プリントヘッド 周辺の清掃】を選択し、【▶】ボタンを押します。
- 4 【▲】/【▼】ボタンを押して [はい] を選択し、 【OK】ボタンを押します。

【OK】ボタンを押すと、プラテンとプリントヘッ ドがメンテナンス位置まで移動します。



### プリントヘッドの移動経路の清 掃

本作業はヘッドクリーニングをしても正常に印刷されな いときに実施してください。ヘッドクリーニングをして も正常に印刷されないときは、プリントヘッドの移動経 路に糸くずなどの毛羽が付着している可能性があります。

### ⚠ 警告

異物や水などの液体が内部に入ったときは、そのまま 使用しないでください。 感電・火災のおそれがあります。 すぐに電源を切り、電源プラグをコンセントから抜い てから、販売店またはエプソンの修理窓口にご相談く ださい。

#### !重要

プリントヘッド、プラテンは手で動かさないでくださ い。故障の原因になります。

1 プラテンが奥に収納されていることを確認しま す。

収納されていないときは、【〒】ボタンを押して、 プラテンを奥に移動させます。

2 電源を切ります。



プリンターカバーを開けます。



4 水に柔らかい布を浸してよく絞ってから、ワイ パーユニット左側の板金の縁を拭きます。

#### !重要

清掃時は以下に示すギアに力を加えないようにしてください。故障の原因になります。





5 フラッシング用吸収材右側の板金の縁を拭きま す。

**プリンターカバーを閉めます**。 清掃終了後はノズルの目詰まりチェックの実施をお 勧めします。

∠☞「ノズルの目詰まりチェック」42 ページ

# ホワイトインク切り替え

本機をホワイトインクモードで使用していたときはホワ イトインクを装着しないカラーインクモードに、カラー インクモードで使用していたときはホワイトインクモー ドに変更できます。なお高速カラーモードからは変更で きません。

変更したいモードのカートリッジ(ホワイトインクまた はクリーニング)を用意してください。残量によっては 新品のカートリッジが必要になることがあります。また 作業開始時に廃インクボトルの空き容量が少ないと、廃 インクボトルの交換を促すメッセージが表示されるため、 新品の廃インクボトルの用意をお勧めします。 ☞「消耗品とオプション」89ページ 以下の設定で使用するボタン



1 電源が入っていることを確認し、【➡】ボタンを 押します。

メンテナンスメニューが表示されます。

- 2 【▼】/【▲】ボタンを押して[ホワイトインク 切り替え]を選択し、【▶】ボタンを押します。
- 3 【▼】/【▲】ボタンを押して[はい]を選択し、 【OK】ボタンを押します。
- 4 インクカートリッジの交換手順を参照して、ホワ イトインクからクリーニング液に、またはクリー ニング液からホワイトインクに切り替えます。

∠중「カートリッジの交換/かくはん」59ページ

5 切り替えが終了すると、操作パネルの画面が処理 中の画面から[待機中]などに変わります。

### 長期保管

本機を長期間使用しない(電源を切る)ときは、必ずメ ンテナンスメニューからインクカートリッジをクリーニ ングカートリッジに入れ替えてから保管してください。 そのまま放置すると、プリントヘッドの目詰まりが解消 できなくなります。長期保管処理が必要な期間の目安は、 お使いのモードにより以下のように異なります。

ご使用のモー ド	使用しない 期間	補足
ホワイトイン ク	2 週間以上	ホワイトインクをクリーニ ングカートリッジと入れ替 えが必要(カラーインク モードに変更) ⊿ <sup>余</sup> 「ホワイトインク切り替 え」67 ページ

ご使用のモー ド	使用しない 期間	補足
カラーインク 高速カラー	1ヵ月以上	全色をクリーニングカート リッジと入れ替えが必要

長期保管処理を始める前にクリーニングカートリッジと 廃インクボトル(2本)を用意してください。クリーニン グ液の残量によっては新品のカートリッジが必要になる ことがあります。

∠了「消耗品とオプション」89ページ

以下の設定で使用するボタン



1 電源が入っていることを確認し、【 🖬 】 ボタンを 押します。

メンテナンスメニューが表示されます。



【▼】/【▲】ボタンを押して[長期保管]を選 択し、【▶】ボタンを押します。

- 3 【▼】/【▲】ボタンを押して [はい] を選択し、 【OK】ボタンを押します。
- 4 インクカートリッジの交換手順を参照して、カ ラーインクおよびホワイトインクからクリーニン グ液に切り替えます。

∠☞「カートリッジの交換/かくはん」59ページ

5 切り替えが終了すると、操作パネルの画面に空の 廃インクボトルへの交換を促すメッセージが表示 されます。廃インクを処理したら、電源を切って ください。

\_중 「廃インクボトルの交換」61ページ

次回電源を入れたときは、操作パネルの画面の指示に従 いインクカートリッジを装着してください。 ∠☞「カートリッジの交換/かくはん」59 ページ

本機のお手入れ

本機をいつでも良い状態で使用できるように、定期的に 本機のお手入れをしてください。プラテンおよびプラテ ンの枠も同じ手順でお手入れしてください。

### ⚠ 警告

1

異物や水などの液体が内部に入ったときは、そのまま 使用しないでください。 感電・火災のおそれがあります。 すぐに電源を切り、電源プラグをコンセントから抜い てから、販売店またはエプソンの修理窓口にご相談く ださい。

プラテンが手前に出ていることを確認します。 出ていないときは、【↓】ボタンを押して、プラテ ンを手前に移動させます。

2 本機の電源を切り、画面の表示が消えたのを確認 してから電源プラグをコンセントから抜きます。

3 柔らかい布を使って、ホコリや汚れを注意深く払 います。

汚れがひどいときは中性洗剤を少量入れた水に柔ら かい布を浸し、よく絞ってから拭いてください。そ の後、乾いた柔らかい布で水気を拭いてください。



#### !重要

ベンジン、シンナー、アルコールなどの揮発性の 薬品は使用しないでください。変色、変形、破損 の原因になります。

# 操作パネルのメニューの使い方

# メニューの操作

各メニューへの移行操作は、以下の通りです。



\* 【OK】ボタンを押した後の動作は、選択した項目により、項目の決定や印刷になります。

### メンテナンスモードメニューの起動と終了

メンテナンスモードメニューは上記のメニュー操作では表示されません。起動後のメニュー操作は上記と同じです。

#### 起動

【<sup>1</sup> 】ボタンを押したまま【<sup>0</sup> 】ボタンを押します。<sup>0</sup> ランプが点灯したら【<sup>0</sup> 】ボタンだけ離します。画面に[メン テナンスモード]のメニューが表示されたら【<sup>1</sup> 】ボタンも離します。

#### 終了

本機の電源を切ると、メンテナンスモードは終了します。

# メニュー一覧

メニューで設定・実行できる項目と各設定値は以下の通りです。各項目の詳細は参照ページをご覧ください。 \* 高速カラーモード非対応

×=	設定項目		設定値	
USB メモリーから印刷 ∠☞「USB メモリーから印刷」73 ページ	データ選択			
	xxxxxxxxxxxxxxxxxx		x~xxx 枚	
	ヘット	· ·移動方向設定	自動、単方向	
	データ削除		-	
メンテナンス	ノズルチェック		印刷	
	クリーニング			
		クリーニングする列を選択	実行(弱)、実行(中)、実行(強)	
		全列クリーニング	実行(弱)、実行(中)、実行(強)	
		予防クリーニング	-	
	チュー	-ブ洗浄	標準:ホワイトインク*、カラーイン ク エコ:はい、いいえ	
	<ul> <li>ヘッドクリーニングセット交換</li> <li>キャップ清掃</li> <li>プリントヘッド周辺の清掃</li> <li>廃インクカウンタークリア</li> </ul>		はい、いいえ	
			はい、いいえ	
			はい、いいえ	
			-	
	ホワイ	イトインク切り替え*	はい、いいえ	
	長期保管		はい、いいえ	
プリンター設定	ギャッ	<ul><li>プ調整</li></ul>		
_ △ ア「ブリンター設定」 75 ページ		14"×16"、10"×12"、7"×8"	-	
		16"×20"		
		14"×16" (G)		
	ギャップ微調整		-10~+10	
	プラテン送り量調整		-1.00~+1.00 %	
	電源投入後クリーニング*			
	ホワイトインク		ON、印刷前、OFF	
	チューブ洗浄設定		標準、エコ	
印刷履歴	ジョブ履歴の印刷		印刷	
<i>Δ</i> ኇ「印刷履歴」76 ページ 	総印刷枚数		xxxxxx 枚	

×=1-		設定項目	設定値	
プリンターステータス ♪ 「プリンターステータス」76 ページ	残量表示			
		インク		
		ヘッドクリーニングセット	Ye Ye	
	ファームウェアバージョン		xxxxxx,x.xx,xxxx	
	プリンターステータスの印刷		印刷	
管理者メニュー ☆「管理者メニュー」77 ページ	ネットワーク設定			
		IP アドレス設定	自動、パネル(IP/SM/DG)	
		ネットワーク設定の印刷	印刷	
		ネットワーク設定初期化	はい、いいえ	
	環境設定			
		日時設定	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM	
		表示言語/Language	日本語,English,French,Italian, German,Portuguese,Spanish, Dutch,Russian,Korean,Chinese	
		長さ単位	m、ft/in	
	全設定	の初期化	はい、いいえ	

メニュー	設定項目	設定値
メンテナンスモード ⊿ 「メンテナンスモード」79 ペー ジ	CUSTOM	XXX
	スリープモード移行時間	OFF、5~180 分後
	全設定の初期化	はい、いいえ
# メニューの説明

# USB メモリーから印刷

\*1 メーカー設定値

設定項目	設定値	内容
データ選択		
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	x~xxx 枚(1*1)	差し込まれた USB メモリー内に、本機で印刷可能なデータがあ ればデータ名を半角 23 文字までで表示します。本機に USB メモ リーを接続してからデータを送信して印刷したときは、USB メモ リー内に「Epson_repeat_print.prn」名でデータが保存されます。 印刷したいデータを選択してから枚数を設定します。 △ア「USB メモリーから印刷」38 ページ
ヘッド移動方向設定	自動*1	プリントヘッドが左右に移動しながら印刷するか、一定の方向に
	単方向	移動するときたけ印刷するがを設定します。[自動] はクラドウェ アで指定された設定に従って印刷されます。[単方向] はプリン トヘッドが一定の方向に移動するときだけ印刷されます。印刷品 質は向上しますが、通常よりも印刷速度が遅くなります。罫線ズ レやムラなどが生じるときは、[単方向] にすると改善されるこ とがあります。
データ削除	-	差し込まれた USB メモリー内に、本機で印刷可能なデータがあ ればデータ名を半角 23 文字までで表示します。削除したいデー タを選択します。 ⊿ア「削除」39 ページ

# メンテナンス

\*1 メーカー設定値、\*2 高速カラーモード非対応

設定項目	設定値	内容
ノズルチェック	-	【OK】ボタンを押すと、チェックパターンが印刷されます。印 刷されたチェックパターンを目視で確認し、かすれや欠けがある ときはヘッドクリーニングを行います △☞「ノズルの目詰まりチェック」42ページ

	設定項目	設定値	内容
クリー	-ニング		
	クリーニングする列を選択	実行(弱)*1	チェックパターンでかすれや欠けがあるパターンの番号を確認
		実行(中)	し、王列まだはての曲ちが含まれているノスル列を指定して、 ヘッドクリーニングします。 「クリーニングまる別を溜切」は、ノブル別を溜切し、その別に
		実行(強)	対してのみへッドクリーニングします。[全列クリーニング] は
	全列クリーニング	実行(弱)*1	- エビのノスルに対して、サイクリーニングのより。 ヘッドクリーニングのレベルを、[実行(弱)][実行(中)][実 行(強)]から設定できます。最初は「実行(弱)]を行ってく
		実行(中)	ださい。[実行(弱)]を行ってもチェックパターンにかすれや欠けがあるときは [実行(中)]を行って
		実行(強)	てもチェックパターンにかすれや欠けがあるときは、[実行(強)] を行ってください。 なお初回インク充填後の数回は、各レベルを選択しても内部的に 初回インク充填専用のクリーニングとして動作します。
			選択したクリーニングのレベルによっては、操作パネルの画面に 表示された自動クリーニング実施時期がリセットされることがあ ります。 「プリントヘッドのクリーニング」44 ページ
子防力			佐業全中での白動クリーニング*による中断を防ぎ、計画的に作
~ LGI * L	5 _ 2 2		業を進めたいときに選択します。実施すると、操作パネルの画面 に表示された自動クリーニング実施時期をリセットします。 * 自動クリーニングとは、プリントヘッドを良好な状態に保つた めに一定時間が経過すると、本機が自動で実施するクリーニング のことです。
チュー	-ブ洗浄	ホワイトインク*1*2	[プリンター設定] - [チューブ洗浄設定] が [標準] のときに
(標準     	E)	カラーインク	表示されます。 選択したインクを置換することでチューブ内のメンテナンスを実施します。ホワイトインクは、メンテナンス時期になるとメッセージが表示されます。カラーインクは、ヘッドクリーニングを数回実施しても回復しないときに実施してください。選択したインクカートリッジとクリーニングカートリッジを準備してから実施してください。 23 「チューブ洗浄」55ページ
チュー	-ブ洗浄	はい*1	[プリンター設定] - [チューブ洗浄設定] が [エコ] のとき(
(12	1)	いいえ	表示されます。 消耗品のホワイトインク洗浄キットを使用して、約1日に1回 作業することで、チューブ内のメンテナンスを実施します。 通常は「チューブ洗浄時期」の警告メッセージに合わせて実施す るため、本項目からの実施は不要です。終業時に電源を切ったと きで、チューブ洗浄のメッセージが表示されたら、本項目から作 業を実施してください。 ∠☞「チューブ洗浄」55 ページ
ヘッド	クリーニングセット交換	はい	プラテンとプリントヘッドをメンテナンス位置に移動させます。
		いいえ*1	ゆずこのメニューを選択してから交換をしてくたさい。メニュー から実施しないと、ヘッドクリーニングセットの残量を正しく表 示できなくなります。またプリントヘッドは手で動かすと故障の 原因になります。 ∠☞「ヘッドクリーニングセットの交換」51 ページ
キャッ	· プ清掃	はい	プラテンとプリントヘッドをメンテナンス位置に移動させます。
		いいえ*1	ショこのメニューを選択してから清掃をしてくたさい。 フリント ヘッドは手で動かすと故障の原因になります。 ∠3 「キャップの清掃」49 ページ
プリン	ハトヘッド周辺の清掃	はい	プラテンとプリントヘッドをメンテナンス位置に移動させます。
		いいえ*1	必ずこのメニューを選択してから清掃をしてくたさい。フリント ヘッドは手で動かすと故障の原因になります。 _중「プリントヘッド周辺の清掃」64 ページ

設定項目	設定値	内容
廃インクカウンタークリア	-	操作パネルの画面に、廃インクボトルの交換時期を示すメッセージが表示される前に廃インクボトルを交換したときは、交換後に 廃インクカウンタークリアを実行してください。
ホワイトインク切り替え*2	はい いいえ*1	<ul> <li>[はい]を選択すると、本機を使用中のモードから他のモード (高速カラーモードは非対応)に変更できます。</li> <li>ホワイトインクモードで使用中 ⇒ カラーインクモードに変 更</li> <li>カラーインクモードで使用中 ⇒ ホワイトインクモードに変 更</li> <li>またホワイトインクモードで使用中にホワイトインクを 2 週間以 上使用しないときは、印刷品質の劣化を防ぐため本設定でカラー インクモードに変更してください。</li> <li>③ 「ホワイトインク切り替え」 67 ページ</li> </ul>
長期保管	はい いいえ*1	本機を1ヵ月以上使用しないときは、インク成分の沈降による印 刷品質の劣化を防ぐため、本機内部のインクをクリーニング液と 入れ替えます。クリーニングカートリッジ、廃インクボトルを準 備してから実施してください。 ♂「長期保管」67ページ ホワイトインクを2週間以上使用しないときは、本設定ではなく [ホワイトインク切り替え]でカラーインクモードに変更してく ださい。 ∠♂「ホワイトインク切り替え」67ページ

# プリンター設定

#### \*1 メーカー設定値、\*2 高速カラーモード非対応

設定項目	設定値	内容
ギャップ調整	-	印刷結果に粒状感やピントのズレが生じるときは、ギャップ調整 を行い、印刷時のプリントヘッドのズレをプラテンのサイズごと に調整します。印刷されたチェックパターンを目視で確認し、最 もスジが見えないと思う調整値を入力して補正します。印刷され たチェックパターンに最適な調整値がないときは、「1」か「13」 のいずれか良い方を入力してから再度本設定をしてください。ソ フトウェアや本機の設定で[単方向]を選択時は、本設定で調整 をしても印刷結果に反映されません。
ギャップ微調整	-10~+10 (0*1)	ポケットなどにより印刷面に段差があり、正しくプラテンの高さ が調整できないTシャツへの印刷で、[ギャッブ調整]をし直さ ずに印刷したいときに使用します。高さ調整レバーで、プラテン の高さを1段下降させる状態に相当する調整値が「+3」程度に なります。より画像のズレが無いようにするには、[ギャップ調 整]をし直してください。微調整をした後に[ギャップ調整]を し直すと、本設定はメーカー設定値に戻ります。
プラテン送り量調整	-1.00~+1.00 % (0.00*1)	プリントヘッドが1回動くときのプラテンを送り出す量(幅)を 調整します。濃色のスジができるときは+側、淡色のスジができ るときは-側に数値を変更します。

	設定項目	設定値	内容
電源投	次後クリーニング*2		
	ホワイトインク	ON*1 印刷前 OFF	クリーニングする時期を設定します。ホワイトインクモード時の み選択できます。 • [ON]:電源を入れて初期動作が終了するとクリーニングを実施 して、その後も定期的にクリーニングを実施します。 • [印刷前]:電源を入れてから初めて印刷を開始する前にクリー ニングを実施して、その後も定期的にクリーニングを実施しま す。 ホワイトインクは一定期間クリーニングを実施しないと、インク 成分の沈降やノズル目詰まりにより印刷品質が悪くなることがあ るため、[OFF] 以外での使用をお勧めします。短時間内に電源
		を入れ直すと、クリーニングされないことかあります。電源を 切っていた期間によりクリーニング時間が異なり、最大 20 分か かることがあります。	
チュー	・ブ洗浄設定	標準*1	チューブ洗浄の方法を選択します。
		CI	10-1-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2-2

# 印刷履歴

設定項目	設定値	内容
ジョブ履歴の印刷	印刷	【OK】ボタンを押すと、履歴が印刷されます。 用紙のセット方法は以下をご覧ください。 ∠☞ 「用紙のセット方法」42 ページ
総印刷枚数	xxxxxx 枚	総印刷枚数(6 桁まで)を表示します。

# プリンターステータス

設定項目	設定値	内容
残量表示	インク	各インクの残量を表示します。インクカートリッジを交換する と、インク残量は自動的にリセットされます。
	ヘッドクリーニングセッ ト	ヘッドクリーニングセットの残量を表示します。
ファームウェアバージョン	xxxxxxx,x.xx,xxxx	本機のファームウェアバージョンを表示します。

設定項目	設定値	内容
プリンターステータスの印刷	印刷	現在の本機の設定状態の一覧が印刷されます。 個々の情報を一括して確認でき便利です。 用紙のセット方法は以下をご覧ください。 △⑦「用紙のセット方法」42ページ インク使用量については以下の点にご留意ください。 ・インク使用量は簡易的な見積りのため、精度は保証しません。 ・実際のインク使用量は、以下のような要因により異なります。 使用ソフトウェア/ファームウェアバージョン/画像/印刷設定 (メディアタイプなど)/使用頻度/設置環境(温度)/プリン ターの個体差/お客様の設定や使い方 ・交換されたインクカートリッジに使用しきれずに残るインクは 使用量に含まれません。 ・他のエプソン製ソフトウェアで確認したコストやインク使用量 などは本記載と一致しないことがあります。

# 管理者メニュー

#### \*1 メーカー設定値

	設定項目	設定値	内容
ネット	マーク設定		
	IP アドレス設定	自動*1	IP アドレスの設定を DHCP を使用する [自動] か、手動でする
		パネル	[ハネル] かを選択します。[ハネル] 選択時は、[IP アトレス]、[サブネットマスク]、[デフォルトゲートウェイ] を設定します。それぞれの値は、システム管理者にお尋ねください。
	ネットワーク設定の印刷	印刷	現在のネットワーク設定の一覧が印刷されます。 ネットワーク設定の個々の情報を一括して確認できます。 印刷をする前に、本機に USB メモリーが差し込まれていないこ とを確認してください。USB メモリーが差されたままだと、デー タが上書きされたり、不完全な印刷結果になったりします。 用紙のセット方法は以下をご覧ください。 「用紙のセット方法」42 ページ
	ネットワーク設定初期化	はい	[ネットワーク設定]の各設定値をメーカー設定値に戻します。
		いいえ*1	

#### 操作パネルのメニューの使い方

	設定項目	設定値	内容
環境設	定		
	日時設定	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM	内蔵時計の日時を設定します。ここで設定した時間は、ジョブ履 歴やプリンターステータスの印刷時に使用されます。
	表示言語/Language	日本語	操作パネルの画面の表記言語を選択します。
		English	
		French	
		Italian	
		German	
		Portuguese	
		Spanish	
		Dutch	
		Russian	
		Korean	
		Chinese	
	長さ単位	m*1	操作パネルの画面の表記やパターン印刷時に使用する長さの単位
		ft/in	を選択します。
全設定	この初期化	はい	[はい]を選択すると、以下の項目を除く各設定をメーカー設定
	いいえ*1	値に戻します。 ● [日時設定]	
			• [表示言語]
			• [メンテナンスモード]
		初期化をしても使用中のモード(ホワイトインクモード、カラー インクモード、高速カラーモード)は変更されません	

# メンテナンスモード

メンテナンスモードの起動方法は、以下をご覧ください。 *L* 「メンテナンスモードメニューの起動と終了」70ページ \*1 メーカー設定値

設定項目	設定値	内容
CUSTOM	XXX	サポート窓口などで指示があったときに限り、指示に従って設定 または操作します。通常は使用しません。
スリープモード移行時間 OFF エラ-	エラーが発生していない状態で、印刷ジョブの受信や操作パネル	
	5~180 分後(30*1)	などの操作かされない状態が続くど、自動的に入りーノモートに 移行します。本設定では、スリープモードに移行するまでの時間 を選択します。スリープモードになると操作パネルの画面表示が 消え、内部のモーターなどがオフになり消費電力が抑えられま す。画面表示は操作パネルのボタン操作をすると復帰しますが、 また何も操作しないと 30 秒後に再び消えます。印刷ジョブの受 信など、ハードウェア動作を伴う操作をすると完全に復帰しま す。
全設定の初期化	はい	[はい]を選択すると、以下の項目を除く各設定をメーカー設
	いいえ*1	●[日時設定]
		• [表示言語]
		• [CUSTOM]
		初期化をしても使用中のモード(ホワイトインクモード、カラー インクモード、高速カラーモード)は変更されません。

# 困ったときは

# メッセージが表示されたとき

以下のメッセージが表示されたら、対処方法の記載を確認し必要な処置をしてください。

メッセージ	対処方法
インクカートリッジエラー 正しく認識できません。インクカー トリッジをセットし直すか、交換し てください。	<ul> <li>操作パネルの画面に表示された色と同じ色のカートリッジであることを確認して、カートリッジを装着し直してください。装着し直しても同じエラーが発生するときは、新しいインクカートリッジと交換してください(不良インクカートリッジは装着しないでください)。</li> </ul>
インクカートリッジエラー 正しく検出できません。インクカー トリッジをセットし直すか、交換し てください。	<ul> <li>△☞「手順」59 ページ</li> <li>・結露している可能性があります。4 時間以上室温で放置してから装着し直してください。</li> <li>△☞「カートリッジ取り扱い上のご注意」17 ページ</li> </ul>
インクが少なくなりました。	インクが残り少なくなりました。新しいインクカートリッジを用意してください。 ∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡
空の廃インクボトルを準備してくだ さい。	廃インクボトルの空き容量が残り少なくなりました。新しい廃インクボトルを用意してくだ さい。 「消耗品とオプション」89 ページ
ヘッドクリーニングセットの交換時 期に近づきました。	ヘッドクリーニングセット(ワイパーユニット、乾燥防止キャップ、フラッシング用吸収 材)の交換時期が近付きました。印刷は継続できますが、新しいヘッドクリーニングセット を用意してください。 「消耗品とオプション」89 ページ
ヘッドクリーニングセット交換時期 ヘッドクリーニングセットを交換し てください。 【OK】を押すと交換を開始します。	ヘッドクリーニングセット(ワイパーユニット、乾燥防止キャップ、フラッシング用吸収 材)の交換時期です。交換してください。 ∠☞「ヘッドクリーニングセットの交換」51 ページ
マニュアルを参照し、スケール清掃 とフィルター交換をしてください。	新品のエアフィルターを用意して、キャリッジスケールの清掃とエアフィルターを交換して ください。 ∠☞「スケールの清掃とフィルターの交換」62 ページ
USB メモリー読み込みエラー USB メモリーの読み取りに失敗しま した。 確認してください。	USB メモリーが以下の状態の可能性があります。 ・USB メモリーを読み取り中に取り外した ・選択したファイルが壊れている ・フォーマット形式やファイル形式が条件に合っていない ② 「USB メモリーの条件」38 ページ 本機から取り外すときは、USB メモリーのランプなどがアクセス中ではないことを確認して から取り外してください。
USB メモリー書き込みエラー USB メモリーの書き込みに失敗しま した。 確認してください。	USB メモリーが以下の状態の可能性があります。 ・USB メモリーが壊れている ・書き込み中に USB メモリーを取り外す ・容量が不足または保存済みファイル数が上限に達している ∠☞「USB メモリーの条件」38 ページ USB メモリーが壊れていないか、または十分に容量があるかなど確認してください。

メッセージ	対処方法
プラテン移動エラー プラテンの移動中に異常を検知しま した。移動経路を確認したら【 ⑪ 】 を押してください。	プラテンを手前または奥に移動させようとしましたが、移動経路上に異物を検知しました。 プラテンの手前または奥の移動経路上に異物がないか、稼働台の下に異物が潜り込んでいな いか確認してください。奥の確認時は、必要に応じてプリンターカバーを開けてください。 確認後はプリンターカバーを閉じてください。
プラテン高さ位置エラー 高さ位置センサーが反応していま す。【『】を押し、プラテンを移動し て T シャツの高さを確認してくださ い。	セットされたTシャツに厚みや段差があり印刷面が平らではないため、高さ位置センサーの 反応が考えられます。【♀】ボタンを押して、プラテンを手前に移動してから、高さ調整を し直してみてください。 ∠☞「高さ調整」33 ページ
ファームウェア アップデート エラー アップデートに失敗しました。 電源を入れ直してください。	電源を切り、しばらくたってから電源を入れてください。 LFP リモートパネル 2 で、再びファームウェアをアップデートしてください。 再び同じエラーが発生するときは、お買い求めの販売店またはエプソンサービスコールセン ターに連絡してください。 「お問い合わせ先」98 ページ
コマンドエラー RIP の設定を確認してください。	【 ⑩ 】ボタンを押してジョブをキャンセルしてください。インストールされているソフト ウェア RIP が本機に適応しているか確認してください。
インフォメーション 作業開始から一定時間経過しまし た。速やかな作業の終了と、終了後 にノズルチェックの実施をお勧めし ます。	キャップの清掃またはヘッドクリーニングセットの交換を開始してから 10 分以上たちました。プリントヘッドが 10 分以上所定の位置から移動していると、ノズルの目詰まりが発生しやすくなります。清掃または交換作業をなるべく早く終わらせてください。作業終了後は、ノズルが目詰まりしていないかを確認するため、ノズルチェックの実施をお勧めします。 
インフォメーション 電源投入後クリーニングが OFF に なっています。必要に応じてクリー ニングをしてください。	ホワイトインクは、一定期間クリーニングを実施しないとインクの沈降(成分が液の底に沈 んでたまること)やノズル目詰まりにより、印刷品質が悪くなることがあります。そのため 電源を切っている期間が長いときは、クリーニングを実施してください。
チューブ洗浄時期 ホワイトインク洗浄キットでチュー ブ洗浄が必要です。実施しますか?	消耗品のホワイトインク洗浄キットを使用して、チューブ洗浄を実施します。ホワイトイン ク洗浄キットが手元にないときは、[プリンター設定] - [チューブ洗浄設定] を [標準] に して、カートリッジでのチューブ洗浄を実施してください。作業の詳細は以下をご覧くださ い。 _☞「チューブ洗浄」55 ページ
チューブ洗浄 終業時にはホワイトインク洗浄キッ トでチューブ洗浄が必要です。 チューブ洗浄を実施しますか?	本機の電源を切る前に、ホワイトインク洗浄キットでのチューブ洗浄が必要です。[はい] を選択後、[メンテナンス] - [チューブ洗浄] で作業を実施してください。ホワイトインク 洗浄キットが手元にないときは、[プリンター設定] - [チューブ洗浄設定] を [標準] にし て、カートリッジでのチューブ洗浄を実施してください。 △ 「チューブ洗浄」55 ページ

# メンテナンスコール/サービスコールが発生したときは

メッセージ	対処方法
メンテナンスコール 部品寿命間近/部品寿命到達 XXXXXXXX	本機の交換部品の交換時期が近付きました。 すぐにお買い求めの販売店またはエプソンサービスコールセンターに連絡してください。連 絡の際には、「XXXXXXX」(メンテナンスコール番号)を必ず伝えてください。 エプソンサービスコールセンターの連絡先 △ 「お問い合わせ先」98 ページ メンテナンスコールは部品を交換しないと解除されません。そのまま使い続けると、サービ スコールが発生します。
サービスコール XXXX 系エラー XXXX 電源を入れ直しても復帰しないとき は、上記番号をサービスコールセン ターに連絡してください。	サービスコールは以下の場合に表示されるエラーメッセージです。 ・電源コードが正しく接続されていないとき ・解除できないエラーが発生したとき サービスコールが発生すると、本機は自動的に印刷を停止します。電源を切り、電源コード をコンセントと本機の電源コネクターから抜いて、接続し直します。本機の電源を数回入れ 直します。 再び同じ番号のサービスコールが表示されるときは、お買い求めの販売店またはエプソン サービスコールセンターに連絡してください。連絡の際には、「XXXX」(サービスコール番 号)を必ず伝えてください。 エプソンサービスコールセンターの連絡先 △☞「お問い合わせ先」98 ページ

トラブルシューティング

印刷できない(プリンターが動 かない)

#### 電源が入らない

電源プラグがコンセントまたは本機から抜けていませんか?
差し込みが浅くないか、斜めになっていないかを確認

し、しっかりと差し込んでください。

コンセントに問題がありませんか? ほかの電気製品の電源プラグを差し込んで、動作するか どうか確かめてください。

### プリンターとコンピューターの接続 に異常がある

ケーブルが外れていませんか? プリンター側のポートとコンピューター側のコネクター にインターフェイスケーブルがしっかり接続されている か確認してください。また、ケーブルが断線していない か、変に曲がっていないか確認してください。予備の ケーブルをお持ちの場合は、差し換えてご確認ください。

コンピューターの仕様が、それぞれのケー ブルの接続条件を満たしていますか? インターフェイスケーブルの型番・仕様を確認し、コン ピューターの種類や本機の仕様に合ったケーブルかどう かを確認してください。 プ「システム条件」93ページ

USB ハブを使用している場合、使い方は正しいですか?
 USB は仕様上、USB ハブを 5 段まで縦列接続できますが、本機はコンピューターに直接接続された 1 段目のUSB ハブに接続することをお勧めします。お使いのハブによっては動作が不安定になることがあります。動作が不安定なときは、コンピューターのUSB コネクターにUSB ケーブルを直接接続してください。

#### USB ハブが正しく認識されていますか? コンピューターで USB ハブが正しく認識されているか 確認してください。正しく認識されている場合は、コン ピューターの USB ポートから、USB ハブを全て外して から、本機の USB ポートとコンピューターの USB ポー トを直接接続してみてください。USB ハブの動作に関し ては、USB ハブのメーカーにお問い合わせください。

## ネットワーク環境下で印刷ができな い

ネットワークの設定は正しいですか?
 ネットワークの設定については、ネットワークの管理者
 にお問い合わせください。

本機とコンピューターを USB 接続して、 印刷してみてください。 USB の接続で印刷ができるのであれば、ネットワークの 設定に問題があります。システム管理者に相談するか、 お使いのシステムのマニュアルをご覧ください。USB 接 続で印刷ができないときは、本書の該当項目をご覧くだ さい。

## プリンター側でエラーが発生してい る

# ■ 操作パネルの画面のメッセージで確認します。 ② 「操作パネル」 12 ページ

∠☞「果作ハイル」12 ペーシ
∠☞「メッセージが表示されたとき」80 ページ

# プリンターは動くが印刷されな い

## プリントヘッドは動くが印刷しない

プラテンの高さ調整は適切ですか?
 印刷面がプリントヘッドから離れすぎていると正しく印刷されません。プラテンの高さを調整してください。
 プ「高さ調整」33ページ

#### ■ 本機の動作確認をしてください。

ノズルチェックパターンを印刷してください。ノズル チェックパターンはコンピューターと接続していない状 態で印刷できるため、本機の動作や印刷状態を確認でき ます。 △⑦「ノズルの目詰まりチェック」42ページ ノズルチェックパターンが正しく印刷されなかったとき

は、次項をご確認ください。

## ノズルチェックパターンが正常に印 刷できない

# ヘッドクリーニングをしてください。 ノズルが目詰まりしている可能性があります。ヘッドクリーニングを行ってから再度ノズルチェックパターンを印刷してください。 ふ『プリントヘッドのクリーニング」44ページ ヘッドクリーニングを数回実施しても解消しないときは、プリントヘッドの移動経路を清掃してみてください。 その「プリントヘッドの移動経路の清掃」66ページ 、プ「チューブ洗浄」55ページ

本機を長期間使用していなかったのではあ りませんか? 本機を長期間使用しないでいると、プリントヘッドのノ ズルが乾燥して目詰まりを起こすことがあります。 プリントヘッドのクリーニングを実施しても正常になら ないときは、インクをクリーニング液に入れ替えてくだ さい 公プ「チューブ洗浄」55ページ

カラーインクモードで使用していませんか?
 カラーインクモードではクリーニングカートリッジを装着するため、クリーニング液の表示列(CL)が見えにくくなっています。
 印刷されない箇所がクリーニング液の表示列であれば、見えなくても問題ありません。

## ホワイトインクモードで紙に印刷していま せんか? 紙に印刷されたホワイトインクは見えにくくなっていま

す。ホワイトインクのノズルチェックパターンを確認す るには、OHP シートなどをご使用ください。 ∠3 「用紙のセット方法」42 ページ

プリントヘッドの移動経路に毛羽が付着していませんか?
プリントヘッドの移動経路に毛羽が付着していると、移動時に毛羽がプリントヘッドに接触して、インクが吐出できなくなることがあります。ヘッドクリーニングをしても解消しないときは、移動経路を清掃してみてください。

∠ ア「プリントヘッドの移動経路の清掃」66ページ

# 印刷品質/印刷結果のトラブル

印刷品質が悪い/ムラ、スジがある/ 薄い/濃い

プリントヘッドのノズルが目詰まりしていませんか?
 プリントヘッドが目詰まりを起こしていると、特定の色が出なくなり印刷品質が悪くなります。ノズルチェック

パターンを印刷してみてください。 *△*ア「ノズルの目詰まりチェック」42 ページ

- プラテンの高さ位置を調整しましたか? 印刷面がプリントヘッドから離れすぎていると、印刷物が以下のようになることがあります。
  - •印刷物にスジが入る
  - 画像の端がぼやける
  - 文字や直線が二重になる
  - 粒状感がある

適切な位置になるようプラテンの高さを調整してください。

△ 「高さ調整」 33 ページ

#### ■ ギャップ調整をしましたか?

通常プリントヘッドは左右どちらに移動するときも印刷 します。このとき、プリントヘッドのズレ(ギャップ) により、罫線がずれて印刷されることがあります。印刷 をしていて縦の罫線がずれるときは、ギャップ調整をし てください。 \_\_\_\_\_\_「印刷のズレ調整」45 ページ

#### プラテン送り量を調整してください。 プリントヘッドが1回動くときのプラテンを送り出す量 (幅)を調整すると、軽減できることがあります。 濃色のスジができるときは+側に、淡色のスジができる ときは-側に数値を変更します。 \_∞「メニュー一覧」71ページ

# インクカートリッジは推奨品(当社純正品)を使用していますか?

本機は、純正インクカートリッジの使用を前提に調整されています。純正品以外をご使用になると、ときに印刷がかすれたり、インク残量が正常に検出できなくなったりして色合いが変わることがあります。必ず正しいインクカートリッジを使用してください。

#### 古くなったインクカートリッジを使用して いませんか?

古くなったインクカートリッジを使用すると、印刷品質 が悪くなります。新しいインクカートリッジに交換して ください。インクカートリッジは、個装箱に記載されて いる有効期限内(本機に装着後は1年以内)に使い切る ことをお勧めします。

#### ■ インクカートリッジを振りましたか?

本機のインクカートリッジは、顔料インクを使用しています。本機に装着する前によく振ってください。また、良好な印刷品質を得るために、装着したインクカートリッジは、ホワイトインクは始業時および20時間(メッセージ表示時)に一度、その他のインクは1ヵ月ごとに取り出して、よく振ることをお勧めします。 23 「カートリッジの交換/かくはん」59ページ

# ディスプレイの表示と印刷結果を比較していませんか?

ディスプレイ表示とプリンターで印刷したときの色とでは、発色方法が違うため、色合いに差異が生じます。

# 印刷中にプリンターカバーを開けませんでしたか?

印刷中にプリンターカバーを開けると、プリントヘッド が緊急停止するために色ムラが発生します。印刷中はプ リンターカバーを開けないでください。

#### 操作パネルの画面に「インクが少なくなり ました」と表示されていませんか? インクが少なくなると、印刷品質に影響が出ることがあ ります。新しいインクカートリッジに交換することをお 勧めします。インクカートリッジを交換しても色味が合 わないときは、ヘッドクリーニングを数回実施してくだ さい。

# 目立ちやすい色を印刷していませんか? 目立ちやすい色は、インクの吐出量とTシャツの凹凸によりスジに見えることがあります。本機用ソフトウェアの Garment Creator で[印刷品質]を[きれい]にしてみてください。

# インクが染み込みやすい T シャツに印刷していませんか?

T シャツ表面にインクが残りづらいため、プリントヘッドの移動が自動(双方向)になっていると、T シャツの凹凸によりインクの着弾位置ズレがスジに見えることがあります。そのときは、ギャップ調整をしてみてください。

#### △ ? 「印刷のズレ調整」 45 ページ

ギャップ調整でも改善しないときは、本機用ソフトウェアの Garment Creator や操作パネルのメニュー一覧 でプリントヘッドの移動方向を単方向にしてみてください。それでもスジが見えるときは、[印刷品質]を[きれい]にしてみてください。

#### 前処理剤を薄めすぎていませんか? 前処理剤の濃度が薄すぎると、ホワイトインクの固まり 具合が弱くなるため、画像の境界部分ににじみが生じま す。ソフトウェアでホワイトインクの濃度を少なく調整 するか、前処理剤の希釈率を調整してください。

#### ホワイトインクの濃度を調整してみてくだ さい。

濃色 T シャツに印刷時は、下地色によって縦ムラが発生 することがあります。発生した際は、下地色となるホワ イトインクの濃度を薄くするとムラが軽減できることが あります。ホワイトインクの濃度調整は、本機用ソフト ウェアの Garment Creator で調整できます。

## 罫線が左右にガタガタになる

#### プリントヘッドにズレ(ギャップ)が生じ ていませんか?

通常プリントヘッドは左右どちらに移動するときも印刷 します。このとき、プリントヘッドのズレ(ギャップ) により、罫線がずれて印刷されることがあります。印刷 をしていて縦の罫線がずれるときは、ギャップ調整をし てください。

∠중「印刷のズレ調整」45ページ

ギャップ調整をしても罫線がずれるときは、本機用ソフトウェアの Garment Creator または操作パネルのメニュー一覧から [ヘッド移動方向設定]を [単方向] にしてみてください。 \_③ 「メニュー一覧」 71 ページ

## 印刷面が汚れる

# 吸引キャップが汚れていませんか? 吸引キャップの周りにインクの塊や糸くずなどが付いているとインクが垂れて汚れることがあります。キャップを清掃してください。 公プ「キャップの清掃」49ページ

#### 印刷面に糸くずが付いていたり、毛羽立ち がありませんか?

印刷面に糸くずがあったり毛羽が立っていると、プリン トヘッドに付着して意図しない部分がインクで汚れるこ とがあります。プラテンにTシャツをセットしたら、粘 着テープ(ローラー)などで糸くずを除去し、硬質な ローラーで毛羽を寝かせてから印刷してください。 ∠☞「プラテンへのセット」31ページ

#### プリントヘッド周辺の清掃をしてみてくだ さい。

キャップの清掃をしても印刷面などが汚れるときは、プリントヘッドのノズル周辺に糸くずなどの毛羽が堆積している可能性があります。プリントヘッド周辺の清掃をしてください。

∠중「プリントヘッド周辺の清掃」64ページ

## 白さが足りない/白がムラになる

# プリントヘッドのノズルが目詰まりしていませんか? プリントヘッドが目詰まりを起こしていると、色が出なくなり印刷品質が悪くなります。ノズルチェックパターンを印刷してみてください。

ホワイトインクをかくはんしていますか? ホワイトインクはインク成分が沈降しやすいため、始業時および20時間(メッセージ表示時)ごとにかくはんが必要です。カートリッジを取り出してよく振ってください。 ふ
「カートリッジの交換/かくはん」59ページ

# 前処理剤を均一に塗っていますか? 前処理剤が均一でないと、印刷結果にムラが生じます。 前処理剤の使い方を参照して、均一に塗布してください。 ⑦ 前処理剤の使い方」25ページ

# 前処理した T シャツはしっかり乾いていま すか? Tシャツが以下の状態だと、白さが低下することがあり

「ジャツか以下の状態にと、日さか低下することかめります。

- ヒートプレスが不十分
- 長時間放置により湿り気を帯びた

前処理剤を塗布した T シャツは、定着の条件を参考にし て十分に乾かしてから印刷してください。長時間放置し たときは、再度ヒートプレスで数秒乾かしてから印刷し てください。 ∠3 「前処理剤の定着(ヒートプレス)」28 ページ

ヒートプレスの温度・圧力は最適ですか? 前処理剤を塗布したTシャツをプレスすると、ヒートプレス機の温度が低下します。連続してプレスするときは、ヒートプレス機の温度が下がっていないか確認してください。またプレスの圧力が弱いと乾燥が不十分になり、毛羽が倒れないため白さが不安定になることがあります。ヒートプレス機の圧力を最適に調整してください。

# チューブの洗浄をしていますか? ホワイトインクはインク成分が沈降しやすいため、メッセージが表示されたらチューブの洗浄が必要です。以下の消耗品を用意してチューブを洗浄してください。 ホワイトインクカートリッジ×2 クリーニングカートリッジ×2

廃インクボトル

△ア「消耗品とオプション」89ページ△ア「チューブ洗浄」55ページ

## 下地のホワイト印刷がはみ出る

#### ソフトウェアで下地の削り幅を調整してみ てください。

Tシャツの素材やインクの吐出量によっては、下地のホ ワイト印刷がはみ出ることがあります。はみ出たとき は、本機用ソフトウェアの Garment Creator やソフト ウェア RIP から、下地の削り幅を調整してみてくださ い。

# その他

## 操作パネルの画面表示が消える

スリープモードになっていませんか? 操作パネルのボタンを押して画面表示を復帰させたあと でプリンターカバーを開けるまたは印刷ジョブを受信す るなど、ハードウェア動作を伴う操作をすると通常の状 態に復帰します。スリーブモードに移行する時間はメン テナンスモードで変更できます。 プ「メンテナンスモード」79ページ

### 印刷の途中で[プラテン高さ位置エ ラー]が表示される

印刷領域いっぱいにデータがあるなどイン ク量の多いデータを印刷していませんか? インク量が多いデータを印刷すると印刷面が湿って膨らみ、印刷途中で高さ位置センサーに反応することがあります。Tシャツのセット方法を通常のセット方法から以下の方法に変えてみてください。



前処理剤は十分乾いていますか?
前処理剤の乾燥が不十分な状態で印刷すると、印刷面が 湿って膨らみやすくなり、印刷途中で高さ位置センサー に反応することがあります。前処理剤の乾燥状態を確認 してみてください。

## 印刷していない部分が汚れる

プラテンが汚れていませんか?
 プラテンの枠や天板部分が汚れている可能性があります。プラテンを確認して、清掃をしてください。
 「本機のお手入れ」69 ページ

#### スケールを清掃しても、すぐ清掃の メッセージが表示される

 キャリッジスケールにホコリやインクク リーナーが残っていませんか?
 キャリッジスケールにホコリやインククリーナーの拭き 残しがあると、清掃のメッセージが表示されます。ホコ リやインククリーナーの拭き残しがないか確認してくだ さい。
 再び同じエラーが発生するときは、お買い求めの販売店 またはエプソンサービスコールセンターに連絡してくだ さい。
 「お問い合わせ先」98 ページ

## ステータスや履歴の印刷がはみ出る

Mサイズ(標準)のプラテンで印刷していますか? オプションのプラテンに用紙を置いて印刷すると、用紙サイズによっては印刷がはみ出ることがあります。Mサイズ(標準)プラテンに用紙をセットしてから実施してください。

∠☞「用紙のセット方法」42 ページ

## 印刷が遅い/途中で止まる

ヘッド移動方向を単方向にしていませんか?
 本機用ソフトウェアの Garment Creator または本機の設定で[ヘッド移動方向設定]が[単方向]になっている可能性があります。Garment Creator や操作パネルのメニュー一覧で[ヘッド移動方向設定]を[単方向]以外にしてみてください。
 「メニューー覧]71ページ

# 読み込み速度の遅い USB メモリーを使用していませんか?

USBメモリーからの印刷時に、読み込み速度の遅い USB メモリー(4.63MB/sec以下)を使用すると、印刷中に プリントヘッドが止まりながら印刷し続けます。読み込 み速度の速い USBメモリーに変更してみてください。

### 印刷が開始されない

 USB メモリーを差していませんか?
 本機に USB メモリーを差し込んでいると、印刷データ は一度 USB メモリーに保存してから印刷を開始します。
 印刷開始を少しでも早めたいときは、USB メモリーを抜いてください。

### USB メモリーが使えない

USB メモリーを差し込んだ後に、設定メニューから[USB メモリーから印刷]を選択していますか?

本機にUSBメモリーを差し込んだだけでは、操作パネ ルの画面にUSBメモリーのアイコンは表示されません。 アイコンは、設定メニューから[USBメモリーから印 刷]を選択してデータが読み込まれているとき、または 本機に差し込まれたUSBメモリーにコンピューターか らデータを送信中に表示されます。

## 本体内部が赤く光っている

 この状態は故障ではありません。 プリンター内部のランプです。

# ネットワークのパスワードを忘れた

 セットアップ時に設定したネットワークのパスワードを 忘れたときは、操作パネルのメニュー一覧から [ネット ワーク設定初期化]をしてみてください。
 「メニュー一覧」71ページ

# お問い合わせいただく前に

トラブルが発生したときは、以下をご確認いただくと解 消できることがあります。

# エプソンのホームページの Q&A

エプソンのホームページ(http://www.epson.jp)では、 お問い合わせの多い内容を Q&A 形式でご紹介しています。 トラブルや疑問の解消にお役立てください。

# ファームウェアのバージョンアッ プ

エプソンのホームページ(http://www.epson.jp)では最 新のファームウェアのバージョンアップ情報を提供して います。

ファームウェアのアップデートは LFP リモートパネル 2 で簡単に行えます。詳細は LFP リモートパネル 2 のヘル プをご覧ください。

# トラブルが解消されないときは

「困ったときは」の内容やエプソンのホームページで確認をしても、トラブルが解消されないときは、本機の動作確認をした上でトラブルの原因を判断してそれぞれのお問い合わせ先に連絡ください。 △ア「サービス・サポートのご案内」96ページ

付録

付録

# 消耗品とオプション

本機で使用できる消耗品、オプションは以下の通りです。(2016年7月現在) 最新の情報は、エプソンのホームページ(http://www.epson.jp)をご覧ください。

商品名		型番	備考
インクカートリッジ	ブラック	SC6BK60	プリンター性能をフルに発揮するためにエプソン純正品のインクカートリッジを使用することをお知めします。純正日以
(600 mi)	シアン	SC6C60	ノンカートリッジを使用することをお勧めします。純正由以 外のものをご使用になりますと、プリンター本体や印刷品質 に再影響が出るなど、プリンター本体や印刷品質
	マゼンタ	SC6M60	に恋影響が出るなど、プリンダー本米の性能を光揮とさない 場合があります。純正品以外の品質や信頼性について保証で
	イエロー	SC6Y60	であったい。 すれば上部の使用に起因して主のた本体の損傷、改 障については、保証期間内であっても有償修理となります。
	ホワイト	SC6WW60	
インクカートリッジ	ブラック	SC6BK25	
(250 ml)	シアン	SC6C25	
	マゼンタ	SC6M25	
	イエロー	SC6Y25	
	ホワイト	SC6WW25	
クリーニングカートリッジ(700r	nl)	SC6CLL	プリントヘッドの洗浄やチューブ内の洗浄に使用します。
		SC6PTL	20 リットル入りです。希釈して使用してください。 _͡͡ኇ「前処理剤の使い方」25 ページ
メンテナンスキット		SC6MKIT	製品に付属のメンテナンスキットと同等品です。 吸引キャップの清掃など定期メンテナンス作業で必要になる 手袋、クリーニング棒、インククリーナー、カップのセット です。 ∠③「定期メンテナンス」47ページ
ホワイトインク洗浄キット		SC6WWCK	操作パネルで[プリンター設定]-[チューブ洗浄設定]を [エコ]に変更して使用時のメンテナンス作業で必要なキッ トです。 「定期メンテナンス」47 ページ
ヘッドクリーニングセット		SC6HCS	ワイパーユニット、乾燥防止キャップ、フラッシング用吸収 材のセットです。 _͡☞「定期メンテナンス」47 ページ
エアフィルター		SC6AF	エアフィルターとクリーニングクロス(5枚)のセットです。 ∠중「定期メンテナンス」47 ページ
廃インクボトル		SC2WIB	製品に付属の廃インクボトルと同等品です。
プラテンLサイズ(406×508 mm)		SCF2PLTN-L	外形サイズ:幅 439×奥行き 541×高さ 52 mm、質量:3.7 kg、 板厚:8 mm
プラテン M サイズ(356×406 mm)		SCF2PLTN-M	- 製品に付属のプラテンと同等品です。 外形サイズ:幅 389×奥行き 439×高さ 50 mm、質量:2.6 kg、 板厚:8 mm

商品名	型番	備考
プラテン S サイズ(254×305 mm)	SCF2PLTN-S	外形サイズ:幅 287×奥行き 338×高さ 50mm、質量:1.7kg、 板厚:8mm
プラテン XS サイズ(178×203 mm)	SCF2PLTN-X	外形サイズ:幅 209×奥行き 234×高さ 40 mm、質量:1.0 kg
プラテン袖用	SCF2PLTN-V	外形サイズ:幅 147×奥行き 379×高さ 46mm、質量:0.9 kg
プラテンポロ/ジッパー用	SCF2PLTN-P	外形サイズ:幅 389×奥行き 439×高さ 50mm(プラテン M サ イズと同等)、質量:3.8kg
前処理剤用ローラーセット	SCF2ROLSET	ローラー部×3、ハンドル、トレイのセットです。
前処理剤用スペアローラー(3 個)	SCF2REPROL	前処理剤用ローラーセットに付属のローラー部と同等品で す。
硬質ローラー	SCF2HRDROL	ローラー部(硬質)とハンドルのセットです。
USB ケーブル*	USBCB2	Hi-Speed USB/USB に対応しています。

\* USB ケーブル接続時に USB ハブ(複数の USB 機器を接続するための中継機)を使用するときは、コンピューターと直接接続している 1 段目の USB ハブに接続することをお勧めします。お使いの USB ハブによっては動作が不安定になることがあります。動作が不安 定なときは、コンピューターの USB コネクターに USB ケーブルを直接接続してください。

2

3

チューブ用フックから廃インクチューブを取り外します。

△ ア「消耗品とオプション」89ページ

電源が切れていることを確認します。

∠중「廃インクボトルの交換」61ページ

廃インクボトルを取り外します。



4 廃インク排出口の縁を押したまま、左右の廃イン クチューブを引き抜きます。

#### !重要

排出口やチューブから廃インクがこぼれることが あります。注意して作業してください。



# 移動・輸送時のご注意

ここでは、本機を移動または輸送する方法について説明 します。

#### <u> (</u>注意

- 本製品は重いので、1人で運ばないでください。梱
   包や移動の際は3人で運んでください。
- 本製品を移動する際は、前後左右に 10 度以上傾けないでください。転倒などによる事故のおそれがあります。
- 本製品を持ち上げる際は、無理のない姿勢で作業してください。
- 本製品を持ち上げる際は、マニュアルで指示された 箇所に手を掛けて持ち上げてください。
   他の部分を持って持ち上げると、本製品が落下したり、下ろす際に指を挟んだりして、けがをするおそれがあります。

#### !重要

- 必要な部分以外は触らないでください。故障の原因 となります。
- インクカートリッジを装着した状態で移動・輸送してください。インクカートリッジを取り外すと、ノズルが目詰まりして印刷できなくなったり、インクが漏れたりするおそれがあります。

移動、輸送の際は、事前に以下の準備をしてください。

- •本機の電源を切り、全ての配線を外してください。
- プラテンを取り外してください。
   「プラテンの交換」30ページ
- •固定レバーを閉めてください。
- ・付属品置き場に何も置いてないことを確認してください。
   \_3 「正面」7ページ

### 移動の準備

ここでは、段差のない同一フロア内を移動する方法を説 明します。別の階や建物に移動する方法は、以下をご覧 ください。

\_중 「輸送の方法」 92 ページ

廃インクで手が汚れることがあります。必要に応じて、 メンテナンスキットに付属の手袋を装着してから実施し てください。 5 セットアップ時に取り外した部品を差し込みま す。



# 移動後の本機の設定

移動後は、次の手順に従い使用できるようにします。



#### 設置に適した場所か確認します。

∠☞『セットアップガイド』(冊子)

2 廃インクチューブ、廃インクボトルをセットし直 します。

∠☞『セットアップガイド』(冊子)

3 電源プラグをコンセントに差し込み、電源を入れ ます。

∠☞『セットアップガイド』(冊子)

4 ノズルチェックを実行して、ノズルの目詰まりが ないか確認します。

\_☞「ノズルの目詰まりチェック」42ページ

- 5 印刷のズレ調整を実行して、印刷品質を確認しま す。
  - ∠중「印刷のズレ調整」45ページ

# 輸送の方法

輸送の際は移動の準備を実施した後、震動や衝撃から本 機を守るために、保護材や梱包材を使用して購入時と同 じ状態に梱包してください。

\_중 「移動の準備」 91 ページ

『セットアップガイド』(冊子)を参照して、稼働台に付いていた部品も取り付けてください。 ∠☞『セットアップガイド』(冊子)

## ⚠ 注意

本製品を輸送するときは、傾けたり、立てたり、逆さ まにしないでください。インクが漏れるおそれがあり ます。

輸送後は、移動後の手順と同様に本機の設定をしてください。

∠⑦「移動後の本機の設定」92ページ

付録

# システム条件

本機用のソフトウェアをインストールし、使用するため のシステム条件は以下の通りです。

最新の OS 対応状況の詳細は、エプソンのホームページを ご覧ください。

アドレス:http://www.epson.jp/support/taiou/os/

#### Windows

OS(32/64bit 対応)	Windows XP/Windows Vista/ Windows 7/Windows 8
CPU	Core 2 Duo 2.0 GHz 以上
メモリー	1 GB 以上
HDD	32 GB 以上の空き
インターフェイス	Hi-Speed USB×2(背面:コンピュー 夕接続用×1、前面:USB メモリー用 ×1) Ethernet 10Base-T/100Base-TX
ディスプレイ解像度	XGA(1024×768)以上

#### **参考**

インストールの際は、「コンピューターの管理者」アカウント (管理者権限のあるユーザー)でログオンしてください。

#### Mac OS X

OS	Mac OS X v10.6.8 Mac OS X v10.7.x	Mac OS X v10.8.x
CPU	Core 2 Duo 2.0 GHz 以上	Core i5 2.0 GHz 以上
メモリー	1 GB 以上	2 GB 以上
HDD	32 GB 以上の空き	
インターフェイス	Hi-Speed USB×2(背面:コンピュー 夕接続用×1、前面:USB メモリー用 ×1) Ethernet 10Base-T/100Base-TX	
ディスプレイ解像度	XGA (1024×768) 以上	

# 仕様一覧

本体仕様		
印字方式	オンデマンドインクジェット方式	
ノズル配列		
ホワイトインク モード	ホワイト∶720 ノズル×2 カラー∶360 ノズル(×4 色)	
カラーインクモー ド	360 ノズル(×4 色)	
高速カラーモード	720 ノズル(×4 色)	
解像度(最大)	ホワイト: 1440×1440 dpi カラー: 1440×720 dpi	
コントロールコード	ESC/P ラスター(コマンドは非公開)	
プラテン送り方式	ベルト搬送	
内蔵メモリー	メイン用:512 MB ネットワーク用:128 MB	
定格電圧	AC100 ~ 240 V	
定格周波数	50 / 60Hz	
定格電流	0.7A-0.4A	
消費電力		
動作時	約 52 W	
スリープモード時	約 10 W	
電源オフ時	0.5 W以下	
平行度調整板(プラテ	- ンの重量が 3.7 kg を超えないこと)	
受け口間隔	128 mm	
受け口径	19.9 mm	
対応可能高さ	23.5~31.5 mm	
高さ規制スペー サー厚	7.5 mm(4 箇所)	
温度	動作時:10 ~ 35℃ 保管時(開梱前):-20℃~60℃(60℃ の場合 120時間以内、40℃の場合 1ヵ月以内) 保 管 時 ( 開 梱 後 ):-20℃ ~ 40℃(40℃の場合1ヵ月以内)	
湿度 (結露しないこと)	動作時∶20~80 % 保管時(開梱前)∶5~85 % 保管時(開梱後)∶5~85 %	



本体仕様		
<b>動作温度・湿度範囲</b> (%) 90-		
80 70 - 60 - 55 50 - 40 - 30		
20 10 15 外形サイズ(収納	20 27 30 35 40 (°C) 幅 985×奥行き 1425×高さ 490 mm	
時)		
質量	約 82 Kg (付属プラテン装着時、インクカート リッジおよび廃インクチューブ含ま ず)	
製品寿命 <sup>*1</sup>	キャリッジ走査パス <sup>*2</sup> 300 万パス、ま たは購入時より 5 年のいずれか早い 方	

\*1 実際の製品寿命は、印刷環境や印刷方法(印刷設定・使用頻 度など)により変動します。

\*2 プリントヘッドがインクを吐出しながら右から左、または左 から右への動作が1パスになります。現在のパス数はステー タスシートで確認できます。

	インク仕様
形態	専用インクカートリッジ
顔料インク	ホワイトインクモード: シアン、マゼンタ、イエロー、ブラッ ク、ホワイト カラーインク/高速カラーモード: シアン、マゼンタ、イエロー、ブラッ ク
有効期限	個装箱、カートリッジに記載された期 限(常温で保管)
印刷品質保証期限	1年(プリンター装着後)
温度	動作時:10 ~ 35℃ 梱包保管および本機装着時:-20 ~ 40℃(-20℃の場合4日以内、40℃の 場合1ヵ月以内) 梱包輸送時:-20 ~ 60℃(-20℃の場 合4日以内、40℃の場合1ヵ月以 内、60℃の場合72時間以内)
カートリッジ外形寸 法	600 ml∶幅 40 × 長さ 305 × 高さ 110 mm 250 ml∶幅 40× 長さ 200 × 高さ 110 mm

#### !重要

インクを詰め替えないでください。

クリーニングカートリッジ仕様		
有効期限	個装箱、カートリッジに記載された期 限(常温で保管)	
温度	動作時:10 ~ 35℃ 梱包保管および本機装着時: -20 ~ 40℃(-20℃の場合4日以内、 40℃の場合1ヵ月以内) 梱包輸送時: -20 ~ 60℃(-20℃の場合4日以内、 40℃の場合1ヵ月以内、60℃の場合 72時間以内)	
容量	700ml	
カートリッジ外形寸 法	幅 40 × 長さ 305 × 高さ 110 mm	

前処理剤仕様		
有効期限	個装箱に記載された期限(常温で保 管)	
温度	使用時:10~35℃ 梱包保管: -20~40℃(-20℃の場合4日以内、 40℃の場合1ヵ月以内) 梱包輸送時: -20~60℃(-20℃の場合4日以内、 40℃の場合1ヵ月以内、60℃の場合 72時間以内)	
容量	20 L	
外形寸法	幅 300 × 長さ 300 × 高さ 300 mm	

インククリーナー、洗浄液仕様				
有効期限	容器に記載された期限(常温で保管)			
温度	使用時:10~35℃ 梱包保管時: -20~40℃(-20℃の場合4日以内、 40℃の場合1ヵ月以内) 梱包輸送時: -20~60℃(-20℃の場合4日以内、 40℃の場合1ヵ月以内、60℃の場合 72時間以内)			
容量	150 ml			

サービス・サポートのご案内

# 各種サービス・サポートについて

弊社が行っている各種サービス・サポートについては、以下のページでご案内しています。 ∠☞「お問い合わせ先」98ページ

## 保守サービスのご案内

「故障かな?」と思ったときは、あわてずに、まず「困ったときは」をよくお読みください。そして、接続や設定に間違いがないことを必ず確認してください。 ∠☞「困ったときは」80 ページ

付録

#### 保証書について

保証期間中に、万一故障した場合には、保証書の記載内容に基づき保守サービスを行います。ご購入後は、保証書の記載 事項をよくお読みください。 保証書は、製品の「保証期間」を証明するものです。「お買い上げ年月日」「販売店名」に記入漏れがないかご確認ください。これらの記載がない場合は、保証期間内であっても、保証期間内と認められないことがあります。記載漏れがあった 場合は、お買い求めいただいた販売店までお申し出ください。 保証書は大切に保管してください。保証期間、保証事項については、保証書をご覧ください。

## 補修用性能部品および消耗品の保有期間

本製品の補修用性能部品および消耗品の保有期間は、製品の製造終了後6年間です。 改良などにより、予告なく外観や仕様などを変更することがあります。

#### 保守サービスの受付窓口

エプソン製品を快適にご使用いただくために、年間保守契約をお勧めします。保守サービスに関してのご相談、お申し込 みは、次のいずれかで承ります。

- •お買い求めいただいた販売店
- エプソンサービスコールセンター
   「お問い合わせ先」98ページ

#### 保守サービスの種類

エプソン製品を万全の状態でお使いいただくために、下記の保守サービスをご用意しております。詳細については、お買 い求めの販売店またはエプソンサービスコールセンターまでお問い合わせください。

- ・交換寿命による定期交換部品の交換は、保証内外を問わず、出張基本料・技術料・部品代が有償となります。
   年間保守契約の場合は、定期交換部品代のみ、有償となります。(お客様交換可能な定期交換部品の場合は、出張基本料・技術料についても有償となります。)
- 本機は、輸送の際に専門業者が必要となりますので、持込保守および持込修理はご遠慮願います。

種類		概要	修理代金と支払方法		
			保証期間内	保証期間外	
年間保守契約	出張修理	<ul> <li>製品が故障した場合、最優先で技術者が製品の設置場所に出向き、現地で修理を行います。</li> <li>修理のつど発生する修理代・部品代*は無償になるため予算化ができて便利です。</li> <li>定期点検(別途料金)で、故障を未然に防ぐことができます。</li> </ul>	無償	年間一定の保守料金	
スポット出張修理		<ul> <li>お客様からご連絡いただいて数日以内に製品の設置場所に技術者が出向き、現地で修理を行います。</li> <li>故障した製品をお持ち込みできない場合に、ご利用ください。</li> </ul>	無償	出張料+技術料+部 品代 修理完了後そのつど お支払いください。	

\* 消耗品(インクカートリッジ、トナー、用紙など)は、保守対象外となります。

#### !重要

- エプソン純正品以外あるいはエプソン品質認定品以外の、オプションまたは消耗品を装着し、それが原因でトラブルが発生した場合には、保証期間内であっても責任を負いかねますのでご了承ください。ただし、この場合の修理などは有償で行います。
- 本製品の故障や修理の内容によっては、製品本体に保存されているデータや設定情報が消失または破損することが あります。また、お使いの環境によっては、ネットワーク接続などの設定をお客様に設定し直していただくことに なります。これに関して弊社は保証期間内であっても責任を負いかねますのでご了承ください。データや設定情報 は、必要に応じてバックアップするかメモを取るなどして保存することをお勧めします。

## エプソンサービスパック

エプソンサービスパックは、ハードウェア保守パックです。

エプソンサービスパック対象製品と同時にご購入の上、登録していただきますと、対象製品購入時から所定の期間(3年、4年、5年)、安心の出張修理サービスと対象製品の取り扱いなどのお問い合わせにお答えする専用ダイヤルをご提供いたします。

- •スピーディな対応:スポット出張修理依頼に比べて優先的に迅速にサービスエンジニアを派遣いたします。
- もしものときの安心:万ートラブルが発生した場合は何回でもサービスエンジニアを派遣し対応いたします。
- •手続きが簡単:エプソンサービスパック登録書を FAX するだけで契約手続きなどの面倒な事務処理は一切不要です。
- ・維持費の予算化:エプソンサービスパック規約内・期間内であれば、つど修理費用がかからず維持費の予算化が可能です。
- エプソンサービスパックは、エプソン製品ご購入販売店にてお買い求めください。

# お問い合わせ先

エプソンのホームページ http://www.epson.jp
 各種製品情報ドライバー類の提供、サポート案内等のさまざまな情報を満載したエプソンのホームページです。
 修理に関するお問い合わせ・出張修理・保守契約のお申し込み先(エプソンソリューションコールセンター)

#### 050-3155-8690

- ◎上記電話番号をご利用できない場合は、042-585-8431へお問い合わせください。
- ●製品の新規ご購入に関するご質問・ご相談先

製品の購入をお考えになっている方の専用窓口です。製品の機能や仕様など、お気軽にお電話ください。

#### 050-3155-8380

◎上記電話番号をご利用できない場合は、042-585-8413へお問い合わせください。

上記050で始まる電話番号はKDDI株式会社の電話サービスを利用しています。 上記電話番号をご利用いただけない場合は、携帯電話またはNTTの固定電話(一般回線)からおかけいただくか、各◎印の電話番号に おかけくださいますようお願いいたします。

 ●ショールーム \*詳細はホームページでもご確認いただけます。http://www.epson.jp/showroom/
 エプソンスクエア新宿 〒160-8801 東京都新宿区新宿四丁目1番6号 JR新宿ミライナタワー 29階 【開館時間】月曜日~金曜日 10:00~17:00(祝日、弊社指定休日を除く)

#### MyEPSON

エプノン製品をご愛用の方も、お持ちでない方も、エプソンに興味をお持ちの方への会員制情報提供サービスです。お客様にピッタリの おすすめ最新情報をお届けしたり、プリンターをもっと楽しくお使いいただくお手伝いをします。製品購入後のユーザー登録もカンタンです。 さあ、今すぐアクセスして会員登録しよう。

インターネットでアクセス!	http://myepson.jp/	►	カンタンな質問に答えて 会員登録。

●消耗品のご購入

製品取扱販売店でお買い求めください。

本ページに記載の情報は予告無く変更になる場合がございます。あらかじめご了承ください。 最新の情報はエプソンのホームページ(http://www.epson.jp/support)にてご確認ください。

エプソン販売株式会社 〒160-8801 東京都新宿区新宿四丁目1番6号 JR新宿ミライナタワー 29階

セイコーエプソン株式会社 〒392-8502 長野県諏訪市大和三丁目3番5号

商業(捺染) 2016.03

# 製品に関する諸注意と適合 規格

#### 本製品を日本国外へ持ち出す場合の注意

本製品(ソフトウェアを含む)は日本国内仕様のため、 本製品の修理・保守サービスおよび技術サポートなどの 対応は、日本国外ではお受けできませんのでご了承くだ さい。また、日本国外ではその国の法律または規制によ り、本製品を使用できないことがあります。このような 国では、本製品を運用した結果罰せられることがありま すが、当社といたしましては一切責任を負いかねますの でご了承ください。

#### 本製品の不具合に起因する付随的損害

万一、本製品(添付のソフトウェア等も含みます)の不 具合によって所期の結果が得られなかったとしても、そ のことから生じた付随的な損害(本製品を使用するため に要した諸費用、および本製品を使用することにより得 られたであろう利益の損失等)は、補償致しかねます。

#### 本製品の使用限定

本製品を航空機・列車・船舶・自動車などの運行に直接 関わる装置・防災防犯装置・各種安全装置など機能・精 度などにおいて高い信頼性・安全性が必要とされる用途 に使用される場合は、これらのシステム全体の信頼性お よび安全維持のためにフェールセーフ設計や冗長設計の 措置を講じるなど、システム全体の安全設計にご配慮い ただいた上で当社製品をご使用いただくようお願いいた します。本製品は、航空宇宙機器、幹線通信機器、原子 力制御機器、医療機器など、極めて高い信頼性・安全性 が必要とされる用途への使用を意図しておりませんので、 これらの用途には本製品の適合性をお客様において十分 ご確認の上、ご判断ください。

#### 液晶ディスプレイについて

画面の一部に点灯しない画素や常時点灯する画素が存在 する場合があります。また液晶の特性上、明るさにムラ が生じることがありますが、故障ではありません。

#### プリンター本体の廃棄

産業廃棄物処理業者に廃棄物処理を委託するなど、必ず 法令や地域の条例、自治体の指示に従って廃棄してくだ さい。

#### 複製が禁止されている印刷物

紙幣、有価証券などをプリンターで印刷すると、その印 刷物の使用如何に係わらず、法律に違反し、罰せられま す。

(関連法律)刑法第 148 条、第 149 条、第 162 条 通貨及証券模造取締法第 1 条、第 2 条など 以下の行為は、法律により禁止されています。

- 紙幣、貨幣、政府発行の有価証券、国債証券、地方証券
   を複製すること(見本印があっても不可)
- •日本国外で流通する紙幣、貨幣、証券類を複製すること
- 政府の模造許可を得ずに未使用郵便切手、郵便はがきな
   どを複製すること
- 政府発行の印紙、法令などで規定されている証紙類を複 製すること

次のものは、複製するにあたり注意が必要です。

- 民間発行の有価証券(株券、手形、小切手など)、定期
   券、回数券など
- パスポート、免許証、車検証、身分証明書、通行券、食券、切符など

#### 著作権

写真・書籍・地図・図面・絵画・版画・音楽・映画・プ ログラムなどの著作権物は、個人(家庭内その他これに 準ずる限られた範囲内)で使用するために複製する以外 は著作権者の承認が必要です。

#### 電波障害自主規制

この装置は、クラスA情報技術装置です。この装置を家 庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがありま す。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求 されることがあります。

#### VCCI-A

#### 瞬時電圧低下

本装置は、落雷等による電源の瞬時電圧低下に対し不都 合が生じることがあります。電源の瞬時電圧低下対策と しては、交流無停電電源装置等を使用されることをお勧 めします。(社団法人 電子情報技術産業協会のパーソナル コンピューターの瞬時電圧低下対策ガイドラインに基づ く表示)

#### 電源高調波

この装置は、高調波電流規格 JIS C 61000-3-2 に適合して います。

#### Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/ license.html indefinitely and a copy at http:// www.info-zip.org/pub/infozip/license.html.

Copyright (c) 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is," without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

- 1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
- 2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

- 3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
- Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "P ocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.

#### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at

http://www.opensource.apple.com/apsl/.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE Version 2.0 - August 6, 2003 1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code. 1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6. 2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/ or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/ or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License. 付録

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at http:// www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

#### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise. 13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at http:// www.opensource.apple.com/apsl/ and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."