

_{大判インクジェットプリンター} SC-T7255/SC-T5255/SC-T3255 SC-T7255D/SC-T5255D

クイックガイド

用紙のセット・交換方法や拡大印刷の方法など日常行う作業や機能をすぐに確認できるように抜粋してまとめました。いつでもご覧になれるように、本機の近くに置いてお使いください。



商標

[EPSON], [EPSON EXCEED YOUR VISION], 「EXCEED YOUR VISION」はセイコーエプソン株式会社 の登録商標または商標です。

Apple、Mac、macOS、OS X、Bonjour、ColorSync は 米国およびその他の国で登録された Apple Inc. の商標です。 Microsoft, Windows, Windows Vista は、米国 Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標です。 Adobe, PostScrip & Adobe Systems Incorporated (アドビシステムズ社)の米国ならびにその他の国における商 標または登録商標です。

その他の製品名は各社の商標または登録商標です。

ご注意

- •本書の内容の一部または全部を無断転載することを禁止し ます。
- ・本書の内容は将来予告なしに変更することがあります。
- ・本書の内容にご不明な点や誤り、記載漏れなど、お気付き の点がありましたら弊社までご連絡ください。
- ・運用した結果の影響については前項に関わらず責任を負い かねますのでご了承ください。
- •本製品が、本書の記載に従わずに取り扱われたり、不適当 に使用されたり、弊社および弊社指定以外の、第三者によっ て修理や変更されたことなどに起因して生じた障害等の責 任は負いかねますのでご了承ください。

インクカートリッジは純正品をお勧めします

プリンター性能をフルに発揮するためにエプソン純正品のイ ンクカートリッジを使用することをお勧めします。純正品以 外のものをご使用になりますと、プリンター本体や印刷品質 に悪影響が出るなど、プリンター本来の性能を発揮できない 場合があります。純正品以外の品質や信頼性について保証で きません。非純正品の使用に起因して生じた本体の損傷、故 障については、保証期間内であっても有償修理となります。

掲載画面

- ・本書の画面は実際の画面と多少異なることがあります。 また、OSの違いや使用環境によっても異なる画面となる ことがありますので、ご注意ください。
- ・本書に掲載する Windows の画面は、特に指定がない限り Windows 7の画面を使用しています。
- ・本書に掲載する Mac OS X の画面は、特に指定がない限
- り Mac OS X v10.7 の画面を使用しています。

掲載イラスト

本書では、特に記載がない限り SC-T7255 のイラストを掲 載しています。

マークの意味				
!重要	必ず守っていただきたい内容を記載し ています。この内容を無視して誤った 取り扱いをすると、製品の故障や、動 作不良の原因になる可能性があります。			
参考	補足説明や参考情報を記載しています。			
ß	関連した内容の参照ページを示してい ます。			
[プリンター設定]	操作パネルやコンピューターの画面に 表示される文字列は[]で囲んで示しま す。			

【OK】ボタン 操作パネルのボタン名称を示していま す。

もくじ

- ロール紙 /
 - $D \mu 2 \sigma$ (SC-T72
 - ボード紙の

単票紙のセ

用紙の交換

排紙バスケ (SC-T72

大容量排紙 (SC-T72

拡大 / 横断

定形外サイ

マニュアル

´ロール 1 のセット4
Dセット 55D/SC-T5255D) 6
)セット 8
zット10
ŧ
⁻ ットの使い方 55/SC-T5255/SC-T3255) 12
モバスケットの使い方 55D/SC-T5255D) 14
「幕 / 垂れ幕印刷 16
′ズの用紙に印刷18
ッの構成とオプションの紹介 19

ロール紙 / ロール 1 のセット

ここでは、以下の手順を説明します。 ① ロール紙を本機のアダプターホルダーに装着する。 ② 給紙する。 ③ 印刷可能状態にする。





確認

準備で、排紙バスケットを閉じたり大判複合機用スキャ ナーを上げたりしたときは、印刷前に戻してください。

ロール 2 のセット

(SC-T7255D/SC-T5255D)

ここでは、以下の手順を説明します。 ① ロール紙をロール2ユニットのアダプターホルダーに装着する。 ② 給紙する。 ③ 印刷可能状態にする。









確認

準備で、排紙バスケットを閉じたり大判複合機用スキャ ナーを上げたりしたときは、印刷前に戻してください。

ボード紙のセット

ここでは、用紙の厚さが 0.8 ~ 1.5mm の単票紙のセット手 順を説明します。 ボード紙印刷できる用紙サイズは以下の通りです。 A2/A1/B2/B1^{*} /B1横^{*}/24 × 30 インチ /30 × 40 インチ^{*}

* SC-T3255 では、対応していません。



ボード紙は、本機の前方と後方に用紙を突き出して印刷し ます。必要なスペースの目安は、下表の通りです。

用紙サイズ	前方	後方	
A2	444mm	135mm	
A1	691mm	382mm	
B2	578mm	269mm	
B1	880mm	571mm	
24 × 30 インチ	612mm	303mm	
30 × 40 インチ	866mm	557mm	

オプションの大判複合機用スキャナーを装着している ときは、「カチッ」と音がするまで上げます。

下げ方 / ? 「単票紙のセット」 11 ページ



∠〒 SC-T7255/SC-T5255/SC-T3255 12ページ √〒 SC-T7255D/SC-T5255D 14ページ



(参考) 本機で使用できる用紙の詳細は、「ユーザーズガイド」(PDF) をご覧ください。 『ユーザーズガイド』(PDF)は、付属のソフトウェアディス

クに収録されています。







単票紙のセット

ここでは、用紙の厚さが 0.8mm 以下の単票紙のセット手順を 説明します。 0.8mm を超える厚さの単票紙のセット手順は、8 ページをご 覧ください。













用紙の交換

現在セットされている用紙により取り外し方が異なりま す。操作パネルの画面に表示される作業指示に従ってく ださい。



- _ ⑦ 「ボード紙のセット」 8ページ
- / ⑦ 「単票紙のセット」10ページ

排紙バスケットの使い方

(SC-T7255/SC-T5255/SC-T3255)

排紙バスケットを使うと、排紙された用紙が床とすれて汚れたり折れたりせずに収容できます。 SC-T3255 では、オプションの専用スタンド(24)に排 紙バスケットが付属しています。

確 認

エプソン製専用紙の普通紙ロール<薄手>に以下の サイズで線画モードの印刷をしたときは、同一サイズ を 20 枚まで連続して収容できます。

用紙サイズ	ポジション			
A1 縦長 (594 × 84mm)	博進ポジション			
A0(841 × 1189mm) *	伝华ホンション			
A2 縦長(420 × 594mm)	- レ 取 ポンジン -			
A1 横長(841 × 594mm) *				
* SC-T3255 では、対応していません。				
上記以外の場合は、1 枚ずつ取り出してから次の印刷 をしてください。				

上記以外の用紙を連続収容すると、印刷物の汚れや用紙 の折れ、傷の原因となります。







水平ポジションへの変更



13

大容量排紙バスケットの使い方

(SC-T7255D/SC-T5255D)

確 認

エプソン製専用紙の普通紙ロール<薄手>に線画 モードの印刷をしたときは、A1 縦長サイズ以下の 様々な用紙サイズを混在して複数枚*収容できます。

この条件以外のときは、1枚ずつ取り出してから次の 印刷をしてください。

複数枚収容時は、大容量ポジションでお使いください。

1 枚収容時は、用紙種類やサイズに関わらず以下の用 紙長まで収容できます。

大容量ポジション	約 1,580mm				
省スペースポジション	約 1,189mm				
*常温環境下で20枚まで。ただし、作業環境や印刷する画像に より、収容できる枚数は減少します。たくさん収容しすぎると、 用紙詰りの原因となります。					
■ 新一 普通紙の Δ] 縦長サ-	イズ以上の田紙を複数枚収容すると				

当重要 普通紙のA1 縦長サイズ以上の用紙を複数枚収容すると 印刷結果の汚れや用紙の折れ、傷の原因となります。

収納

用紙をセットするときや本機を移動するときは、大容 量排紙バスケットを閉じます。



省スペースポジションへの変更

左右のフレームの下側の突起で固定された状態まで倒 します。







大容量ポジションへの変更

少し手前に引いてから下げます。 左右のフレームの上側の突起で固定された状態まで倒 します。





拡大 / 横断幕 / 垂れ幕印刷

ここでは、プリンタードライバーで簡単に拡大印刷する手順を 説明します。 一般的な文書作成ソフトで、原稿を横長や縦長サイズで作成し て拡大印刷すれば、簡単に横断幕や垂れ幕が作れます。



プリンタードライバーで拡大印刷するには、以下の3通りの方法があります。

横断幕や垂れ幕を、一般的な文書作成ソフトで原稿を作成して印刷するには、原稿を作成する前に用紙サイズの設定・保存が必要です。用紙サイズの設定・保存方法 <a>______ 「定形外サイズの用紙に印刷」18ページ

A ロール紙の幅に合わせる 本機にセットされている

本機にセットされているロール紙の幅に合わせて、自動的に拡大して印刷できます。 明確なサイズは決まっていないときに便利な機能です。





サイズを指定する

印刷上がりの幅または長さを指定するか、倍率を指定して拡大印刷できます。 印刷物を掲示するスペースの幅または長さのどちらかが決まっているときに便利な機能です。



と 出力サイズに合わせる 日的の出力サイズを選び

目的の出力サイズを選択します。

出力用紙サイズまたは幅と高さの両サイズが決まっているときに便利な機能です。









- ②[モード設定]で[印刷目的]を選択し、リストから印刷物の用途や目的を選択します。
- [ページレイアウト] 画面

3	☑ 拡大/縮小	ページレイ	アウト設定	;
	 ・ ロール紙の幅 ・ ロール紙輛 ・ ロール紙輛 	に合わせる 晶を短辺にする 晶を長辺にする		* <u>A</u> *
B	 ● サイズを指定 ● 幅 ● 長さ ○ 倍率 	21.00 29.70 100.00	cm cm	用紙サイズ: A4 → 545.02 % 出力サイズ:
G	〇出カサイズに A4	合わせる	*	111.80 x 159.22 cm

- ③ [拡大 / 縮小] にチェックを付けます。
- A [ロール紙の幅に合わせる] を選択し、[ロー ル紙幅を短辺にする] か [ロール紙幅を長辺 にする] を選択します。
- B [サイズを指定する] を選択します。[幅] / [長 さ] / [倍率] のいずれかを選択し、印刷した いサイズを指定します。
- こ [出力サイズに合わせる]を選択し、リストボックスから出力サイズを選択します。

定形外サイズの 用紙に印刷

ここでは、横断幕や垂れ幕のように横長や縦長で、定形外の用 紙サイズの保存方法を説明します。

原稿作成、印刷設定の流れ

横断幕や垂れ幕、あるいは正方形のサイズといった定 形外の用紙サイズに印刷するときは、以下の手順で原 稿作成、印刷設定をします。



ドライバーの設定(Windows)

① 用紙サイズを保存

(\$47

NØ8

ОК



例:610mm(24インチ)幅のロール紙幅いっ ぱいに拡大して横断幕を作るために、原稿をその 1/6の縮尺の100 × 500mm で作るとき

キャンセル ヘルブ

- ・[用紙サイズ名] に [横断幕] と入力します。
- [用紙幅] に [100]、[用紙長さ] に [500] と入力します。
- [保存] をクリックして、[OK] をクリックす ると画面が閉じます。

印刷上がりのサイズが決まっているときは、同様 に出力サイズを保存してください。

- ② アプリケーションソフトで原稿を作成
 - 例:①で保存した用紙サイズを使って、Microsoft Word 2010 で原稿を作成するとき
 - [ページ レイアウト] タブで [サイズ] を選 択します。
 - メニューから①で保存した[横断幕]を選択します。

 - 原稿を作成します。

③印刷

[ファイル] タブ - [印刷] - [プリンターのプロ パティ] の順でクリックし、[基本設定] 画面の [原 稿サイズ] で [横断幕] を選択します。

以降は、「拡大 / 横断幕 / 垂れ幕印刷」をご覧になり拡 大印刷をします。 <u>/</u> つ 16 ページ

	[×] ライバーの設定(Mac OS X)					
1	用紙サイズを保存					
	ページ設定					
	設定: ページ属性 ÷					
	対象プリンタ: EPSON SC-TXXXX					
	用紙サイス: A4 210 x 297 mm 方向: 方向:					
	拡大縮小: 100 %					
	[ページ設定] 画面を表示し、[方向] で横向きを					
	選択します。 [用紙サイズ] で [カスタムサイズを管理] を選択 します。					
	カスタム用紙サイズ					
	横断幕 用紙サイズ: 500 mm 100 幅 高さ ブリントされない領域: EPSON SC-TXXXX 0 mm 0 mm 0 mm					
	左 0 mm 右 下 + - 複製					
	例:610mm(24 インチ)幅のロール紙幅いっ ぱいに拡大して横断幕を作るために、原稿をその 1/6 の縮尺の 100 × 500mm で作るとき ・[+] をクリックし、用紙サイズ名を [横断幕]					
	と入力します。 • [用紙サイズ] で [幅] に [500]、[高さ] に [100] と入力します。 • [プリントされない領域] でプリンター名を選					
	 訳します。 •[OK] をクリックすると画面が閉じます。 印刷上がりのサイズが決まっているときは、同様 					
	に出力サイズを保存してください。					
2	アプリケーションソフトで原稿を作成					
3	印刷 「拡大 / 横断幕 / 垂れ幕印刷」をご覧になり拡大印 刷をします。∠̄̄͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡					

マニュアルの構成と オプションの紹介

マニュアルの構成

本機には、以下のマニュアルが付属しています。 PDFマニュアルは、本製品付属のソフトウェアディ スクに収録されています。

〕 セットアップガイド(冊子) クイックガイド(本書)

ユーザーズガイド (PDF)
 本機の使い方や機能の詳細を説明しています。
 使用中にトラブルが発生したときは、「困った
 ときは」で対応方法をご確認ください。

ネットワークガイド (PDF) ネットワークプリンターとして使用するため の情報を記載しています。

オプションの紹介

本機には、以下のオプションをご用意していま す。各オプションの詳細は、エプソンのホーム ページ (http://www.epson.jp) をご覧ください。 (2014年1月現在) ■ 大判複合機用スキャナー(36) ■ 大判複合機用スタンド(44) ■ 大判複合機用スタンド(44) ■ 大判複合機用スタンド(36) ■ 大判複合機用スタンド(24) ■ ハードディスクユニット ■ Adobe[®] PostScript[®] 3[™] 拡張ユニット ■ 自動巻き取りユニット ■ 自動巻き取りユニット用アタッチメント ■ 専用スタンド(24)

●エプソンのウェブサイト epson.jp

各種製品情報ドライル 122-721 FAQ epson.jp/	バー類の提供、サオ 購入後も安心。皆核 /faq/	ペート案内等のさまざま 裁からのお問い合わせの	な情報を満載したエプン 珍い内容をFAQとして掲	ンのウェブ 載しており	゙サイトです。 ます。ぜひご活用くださ	1.10
●製品に関するご 製品に関するご質問・	質問・ご相談先 ご相談に電話でお	ま (エプソンインフ: 答えします。	ォメーションセンタ・	—)		
050-31	55-8066	L/COX 9 %				
 ○ 上記電話番号をご 	で利用できない場	 合は、042-585-85	82へお問い合わせく	ださい。		
●修理品达竹・持2 お買い上げの販売店	つ込め1公親元 様へお持ち込みし	*一部対象外機種がご いただくか、下記修理セン	さいます。詳しくはト記の ンターまで送付願います	ッエフソンの 。	のウェフサイトでご唯言	惑ください。
拠 点 名		所	在 地			電話番号
札幌修理センター	〒003-0021 オ	札幌市白石区栄通4-2-	7 エプソンサ ー ビス(株)			011-805-2886
松本修理センター	₹390-0863 ;	松本市白板2-4-14 エ	·プソンサービス(株)			050-3155-7110
鳥取修理センター	〒689-1121 /	鳥取市南栄町26-1 エス	プソンリペア(株)			050-3155-7140
沖縄修理センター	〒900-0027 ∄	那覇市山下町5-21 ウイ	イングビル2F エプソンち	ナービス(株)		098-852-1420
 * 修理について詳し ◎上記電話番号をさ ・松本修理センタ 	」くは、エプソンの ご利用できない場 ━:0263-86-7	ウェブサイト epson.jj 合は、下記の電話番号 660 ・鳥取修理	o/support/ でご確認く へお問い合わせくださ センター:0857-77-	ださい。 い。 2202		
●引取修理サーヒ *一部対象外機種がごる	ご ス(ドアtoドア ざいます。詳しくは下語	サービス)に関する 記のエプソンのウェブサイト	るお問い合わせ先 、でご確認ください。			
引取修理サービス(ト 修理完了後弊社から	アtoドアサービス ご自宅へお届けす)とはお客様のご希望日 る有償サービスです。*	に、ご指定の場所へ、排 梱包は業者が行います。	旨定業者が	修理品をお引取りにお	う同いし、
050-31	55-7150					
◎上記電話番号を※引取修理サービス	ご利用できない (ドアtoドアサ ー ビ	場合は、0263-86- ス)について詳しくは、2	9995へお問い合わt Cプソンのウェブサイト	せください epson.jp/)。 support/ でご確認く	
●修理に関するお	別い合わせ・	出張修理·保守契	約のお申し込み先	=(エプソ	ンサービスコール	ルンター)
050-31	<u>55-8600</u>					
◎上記電話番号をご	ご利用できない場	合は、042-511-29	49へお問い合わせく	ださい。		
●製品の新規ご購	入に関するご	質問・ご相談先(購	入ガイドインフォメ	ニション	')	
製品の購入をお考えに	なっている方の専用	用窓口です。製品の機能や	っ仕様など、お気軽にお電調	話ください。	•	
050-31	55-8100					
◎上記電話番号をご	ご利用できない場	合は、042-585-84	44へお問い合わせく	ださい。		
●ショールーム *詩	細はウェブサイト	epson.jp/showrooi	m/ でもご確認いただけ	ます。		
エプソンスクエア新	宿 〒160-6 【開館時 いので使用には予約	8801 東京都新宿区 間】月曜日〜金曜日 なが必要となります(!	≤新宿四丁目1番6号 10:00~17:00(祝日 完全予約制)	JR新宿ミ 3、弊社指定	ライナタワー 29階 Ξ休日を除く)	
・ MyEPSON エプソン製品をご愛	用の方も、お持ちる	でない方も、エプソンに	興味をお持ちの方への	会員制情報	服提供サービスです。	お客様にピッタリの
おすすめ最新情報を さあ、今すぐアクセス	お届けしたり、プリ して会員登録しよう	ンターをもっと楽しくま う。	き使いいただくお手伝い?	をします。魯	^{設品購入後のユーザー}	登録もカンタンです。
インターネットで	アクセス!	myepso	on.jp/	►	_ カンタンな質問 _ 会員登録。	に答えて
●消耗品のご購入 お近くのエプソン商品 でお買い求めください	品取扱店及びエプン ハ。	ノンダイレクト(epson.	jp/shop/ または通話料	l無料 012	20-545-101)	
上記050で始まる 上記電話番号をご おかけくださいます	ら電話番号はKDD 利用いただけない すようお願いいたし	株式会社の電話サーと 場合は、携帯電話またに ノます。	ごスKDDI光ダイレクトを はNTTの固定電話(一般I	利用してし 回線)からす	います。 うかけいただくか、各©	印の電話番号に
本ページに記載の情 最新の情報はエプン	報は予告無く変 シのウェブサイ	変更になる場合がご ´ト(epson.jp/supp	ざいます。あらかじめ port/)にてご確認くが	oご了承く ださい。	ださい。	
エプソン販売材	未式会社	〒160-8801 東	京都新宿区新宿四丁目	1番6号	JR新宿ミライナタワ	— 29階
マイコーエフソ	ノ林式会社	〒392-8502 長	野県諏訪市大和三丁目	3番5号		

ビジネス(インク)2018.04